

РАСТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ

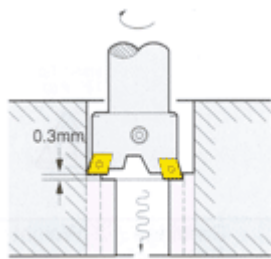
Расточные головки японской компании NIKKEN применяются для растачивания отверстий в диапазоне диаметров от 3 мм до 595 мм. Уникальные технологии NIKKEN, используемые при изготовлении расточных головок обеспечивают их надежную работу. Низкое биение и высокая жесткость являются гарантией высокой точности обработки детали. Модульные расточные системы NIKKEN удобны при необходимости периодической смены инструмента.

Для получения идеальных результатов растачивания стали, нержавеющей стали и чугуна NIKKEN рекомендует использование расточных головок с оригинальными твердосплавными пластинками.

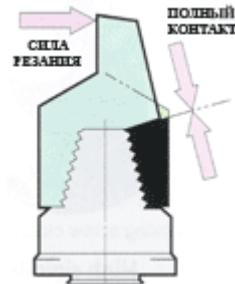
Расточные головки для ЧЕРНОВОГО растачивания RAC



Диаметр обработки от 25 мм до 130 мм.
Гладкое растачивание с производительностью 250%.
Высокая жесткость.
Возможно изготовление расточных головок RAC со сквозным охлаждением.
Посадочная поверхность с точно обработанными зубцами.
Различные сменные насадки на расточную головку для обработки стали или нержавеющей стали, чугуна или алюминия и для сквозного растачивания.
Удобная шкала на головке для изменения диаметра растачивания.
Стандартные конусы BT-40, BT-50.
Возможно изготовление головок с конусом IT-40, IT-50.



Пример 2-х шагового растачивания отверстия за один проход

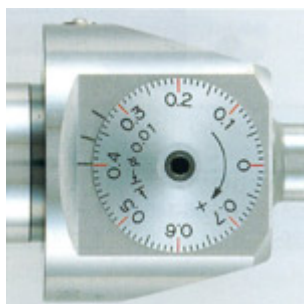


Полный контакт между сменной насадкой и расточной головкой

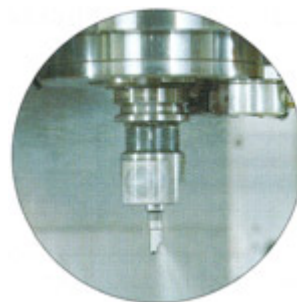
Расточные головки для ЧИСТОВОЙ расточки DJ



Диаметр расточки от 3 мм до 50 мм.
Легкая установка микронной точности при помощи шкалы.
Возможно изготовление расточных головок DJ со сквозным охлаждением.
Сменные расточные резцы с твердосплавными пластинками для различных диаметров.
Возможно изготовление резцов повышенной жесткости из высокопрочной стали с карбидным стержнем.
Рекомендуемые режимы растачивания для различных материалов - в каталоге (стр 71).



Удобная установка микронной точности на шкале



Расточная головка со сквозным охлаждением

Расточные головки для ЧИСТОВОЙ расточки ZMAC



Диаметр обработки от 16 мм до 180 мм.
Новая система двойного контакта обеспечивает высокую жесткость.
Поверхностное упрочнение кольца шкалы - специальная термообработка до HV800.
Возможно изготовление расточных головок ZMAC со сквозным охлаждением.
Легкая регулировка с точностью 3-5 мкм на диаметр обеспечивает высокоточную обработку и долговечность инструмента.

Высокоскоростное растачивание до 12000 об/мин специальными расточными головками из упрочненного сплава с системой балансировки для предотвращения вибрации.
Стандартные конусы ВТ-40, ВТ-50.
Возможно изготовление расточных головок с конусом IT-40, IT-50.



Новейшая передовая система двойного контакта



Удобная регулировка по шкале с микронной точностью

Расточные головки для растачивания БОЛЬШИХ ДИАМЕТРОВ



Диаметр расточки от 130 мм до 595 мм.
Расточные головки для черновой и чистовой обработки больших диаметров.
Дополнительные аксессуары для расточных головок (фиксирующие винты, ключи, крепежная планка для сменных картриджей и т.п.)
Стандартные конусы ВТ-40, ВТ-50.
Возможно изготовление расточных головок с конусом IT-40, IT-50

Модульные расточные системы



Модульные расточные системы представляют собой универсальный набор оправок, позволяющий собрать расточную головку практически для любого вида расточных работ - оправки для черновой и чистовой обработки, для глубокого растачивания и для обработки больших диаметров.

Благодаря системе двойного контакта достигается высокая жесткость оправки из-за отсутствия микровибрации. В результате увеличивается долговечность инструмента и достигается более высокая точность обработки. Повторяемость сборки модульной расточной системы с точностью до 3 мкм.