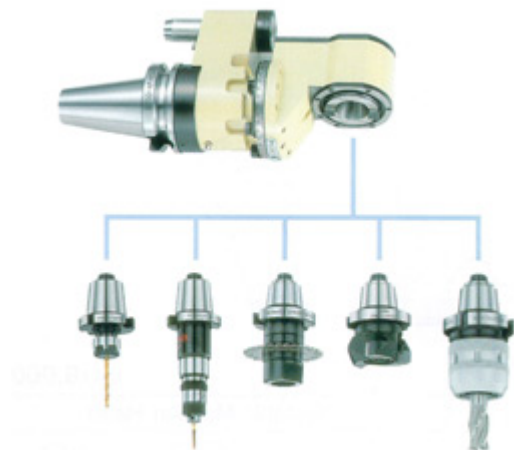


УГЛОВЫЕ ГОЛОВКИ

Угловые головки японской компании NIKKEN обеспечивают возможность обработки детали под углом по отношению к оси шпинделя станка. Также для угловых головок выпускаются адапторы - фрезерные, оправки для дисковых фрез, для сверления и нарезания резьбы и т.п.

NIKKEN выпускает угловые головки нескольких типов - цельного типа, модульные и с быстросменными оправками. Угол наклона оси инструмента по отношению к оси шпинделя станка - 30°, 45°, 60°, 90° - угол наклона разный для разных моделей угловых головок.

Угловые головки с быстросъемными оправками

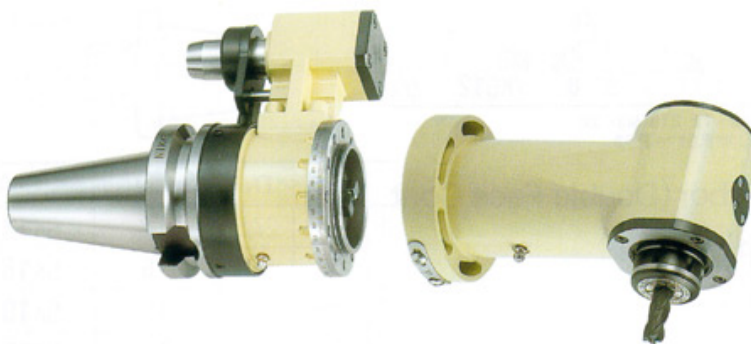


Различный угол наклона рабочего инструмента к оси шпинделя станка - 30°, 45°, 60°, 90°. Возможность поворота оправки на 360°. Для контроля угла поворота имеется удобная шкала. Стандартные конусы ВТ-40, ВТ-50. Возможно исполнение с конусом IT-40, IT-50. Возможна поставка стопора в комплекте. Максимальная скорость вращения - 2000 об/мин.

Для угловых головок NIKKEN выпускает следующие быстросменные оправки (на фото слева направо): оправка для сверления, оправка для нарезания резьбы, оправка для дисковых фрез, оправка для торцевого фрезерования (составная фреза диаметром 50, 60 или 80 мм), цанговая фрезерная оправка. А также оправки для сменных составных фрез, переходник на конус морзе и

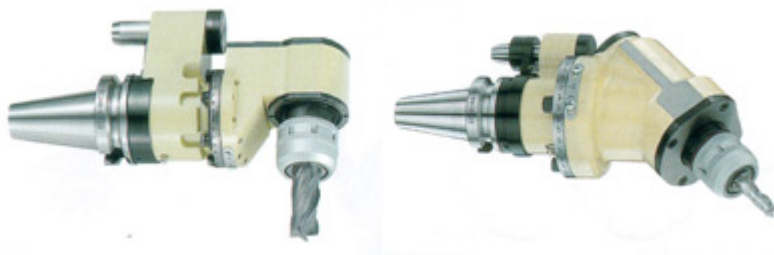
переходник на сверлильный патрон.

Угловые головки модульного типа



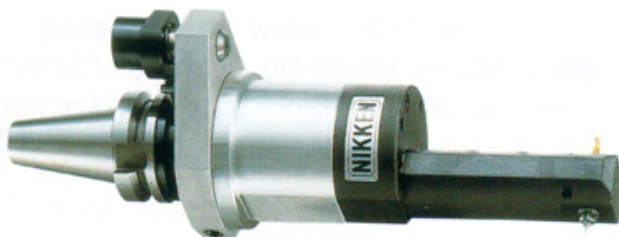
Модульные угловые головки NIKKEN состоят из двух частей - базовая часть, которая вставляется в конус шпинделя станка и сменная часть. Сменные части угловых головок имеют угол наклона рабочего инструмента к оси шпинделя станка - 30°, 45°, 60°, 90°. Также есть возможность поворота сменной части головки относительно базовой на 360°. Рабочий инструмент закрепляется в цанговом патроне. Максимальная скорость вращения для оправок с цангами SK6 - 6000 об/мин, для оправок с цангами SK10,16 - 4000 об/мин. Стандартные конусы базовой части ВТ-40, ВТ-50. Возможно исполнение с конусом IT-40, IT-50. Возможна поставка стопора в комплекте.

Угловые головки цельного типа



Угловая головка цельного типа имеет угол наклона рабочего инструмента к оси шпинделя станка 90°. Возможно изготовление угловых головок с углом наклона 30°, 45°, 60°. Также есть возможность поворота оправки на 360°. Рабочий инструмент закрепляется в цанговом патроне. Максимальная скорость вращения от 2000 до 4000 об/мин в зависимости от модели головки. Стандартные конусы BT-40, BT-50. Возможно исполнение с конусом IT-40, IT-50. Возможна поставка стопора в комплекте.

Угловая расточная головка для глубокого растачивания



Стандартные конусы BT-40, BT-50. Возможно исполнение с конусом IT-40, IT-50. Максимальная скорость вращения 3500 об/мин. Цанга ESXA поставляется как опция. Возможно изготовление держателей угловой расточной головки разного сечения.