

ОНИ СТАНУТ ВАШИМ ПРОФИЛЬНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ.

Прежде чем покинуть наше производство, каждый продукт Metabo проходит самый тщательный контроль. Эта точность экономически выгодна для наших клиентов и в особенности, когда речь идет о фрезерах и рубанках. В этих областях требуется абсолютная точность. Работы по подгонке, доводке или правке требуют прецизионности до долей миллиметра. При фрезеровании к этому добавляется еще особо важный аспект безопасности. Хорошо тому, кто может положиться на свой Metabo-инструмент. **Metabo. Work. Don't play.**





ОБЩИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивая направляющая на 2 колоннах
- Прочный вкладыш подшипника из алюминиевого литья под давлением в полимерной оболочке
- Закаленный и шлифованный сменный цанговый зажим для точного вращения используемых инструментов
- Фиксатор шпинделя для облегчения замены фрез
- Очень хорошо подходит для фрезерования чувствительных к температуре материалов и пластмассы
- Регулировочное колесо для установки числа оборотов
- Включение и выключение инструмента без необходимости отпускать ручку
- Опорная плита из алюминиевого литья под давлением с покрытием для легкого скольжения
- Параллельный упор с V-образной направляющей
- Отключающиеся угольные щетки
- Возможен внешний пылеотсос



OFE 738



Of E 1229
Signal



Of E 1812

	710-Ватт вертикально-фрезерная машина с электроникой OFE 738	1200-Ватт вертикально-фрезерная машина с электроникой Of E 1229 Signal	1800-Ватт вертикально-фрезерная машина с электроникой Of E 1812
Особые преимущества			
■ Стрелочный индикатор для прецизионной установки глубины фрезерования с точностью до 0,1 мм		•	
■ 3-ступенчатый упор для установки до 3 различных значений глубины фрезерования		•	•
■ Vario-Constamatic (VC)-полноволновая электроника	•		
■ Vario-Tacho-Constamatic (VTC)-полноволновая электроника		•	•
■ Защита от перегрузки		•	
■ Прецизионный параллельный упор с V-образной направляющей		•	•
■ Может также применяться в соединении с направляющей шиной 6.31213	•	•	
■ Байонетное крепление двигателя во фрезерной насадке	•		
■ Двигатель подходит для привода гибких валов	•		
Сравнительные характеристики прибора			
Макс. высота подъема	50 mm	50 mm	80 mm
Число оборотов холостого хода	10.000 - 27.000 /min	5.000 - 25.500 /min	8.000 - 22.000 /min
Номинальная потребляемая мощность	710 W	1.200 W	1.800 W
Отдаваемая мощность	430 W	780 W	1.200 W
Число оборотов при номинальной нагрузке	19.500 /min	25.500 /min	22.000 /min
Крепежное отверстие цангового зажима	8 mm	8 mm	12 mm
Вес без сетевого кабеля	3 kg	3,4 kg	5,1 kg
Стандартное оснащение	Параллельный упор, переходник для пылеотсоса, гаечные ключи	Стрелочный индикатор для точной регулировки, параллельный упор с точной регулировкой, переходник для пылеотсоса, гаечные ключи	Параллельный упор с точной регулировкой, переходник для пылеотсоса, гаечные ключи
Тип	OFE 738	Of E 1229 Signal	Of E 1812
№ для заказа	6.00738	6.01229	6.01812

ОСОБЕННОСТИ ОСНАЩЕНИЯ

- Прочный вкладыш подшипника из алюминиевого литья под давлением в полимерной оболочке
- Закаленный и шлифованный сменный цанговый зажим для точного вращения используемых инструментов
- Vario-Constamatic (VC)-полноволновая электроника
- Регулировочное колесо для установки числа оборотов
- Отключающиеся угольные щетки
- Подходит для привода гибких валов



FME 737

710-Ватт фрезерно-шлифовальный двигатель с электроникой FME 737


Сравнительные характеристики прибора

Число оборотов холостого хода	10.000 - 27.000 /min
Номинальная потребляемая мощность	710 W
Отдаваемая мощность	430 W
Число оборотов при номинальной нагрузке	19.500 /min
Крепежное отверстие цангового зажима	8 mm
Вес без сетевого кабеля	1,4 kg


Стандартное оснащение 2 гаечных ключа

Тип FME 737
№ для заказа 6.00737

Цанговые зажимы

Отверстие зажима	Зак. №
 для OFE 738, Of E 1229 Signal, FME 737 и прямошлифовальных машин	
3 мм	6.31947
1/8" (3,18 мм)	6.31948
6 мм	6.31945
1/4" (6,35 мм)	6.31949
8 мм	6.31946
 для Of E 1812	
6 мм	6.31565
1/4" (6,35 мм)	6.31566
8 мм	6.31567
3/8" (9,53 мм)	6.31568
10 мм	6.31571
12 мм	6.31569
1/2" (12,7 мм)	6.31570

Принадлежности для вертикально-фрезерной машины Of E 1812

	Зак. №
 Переходник С хвостовиком Ø 12 мм и резьбой M 12 x 1 для фрез с внутренней резьбой M 12 x 1	6.31574
 Штифт кругового ведения ■ Для установки на штанге параллельного упора вертикально-фрезерной машины, для фрезерования круглых пазов и других подобных работ	6.31573
 Копирные фланцы ■ Для фрезерования шрифтов и др. по закрепленному на заготовке шаблону с упорной втулкой	
Диаметр: 17 mm	6.31575
Диаметр: 24 mm	6.31576
Диаметр: 27 mm	6.31577
Диаметр: 30 mm	6.31578
Диаметр: 40 mm	6.31579

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

ДЛЯ OFE 738 И OFE 1229 SIGNAL

	Зак. №
	6.31507
Прямолинейная направляющая Параллельный упор с точной настройкой для вертикально-фрезерных машин OFE 738 и Of E 1229 Signal (стандартное оснащение)	6.31507
	6.30360
Упор с направляющим роликом ■ Для установки на параллельном упоре вертикально-фрезерных машин OFE 738 и Of E 1229 Signal, для фрезерования изогнутых кромок	6.30360
	6.31504
Штифт кругового ведения ■ Для установки на параллельном упоре вертикально-фрезерных машин OFE 738 и Of E 1229 Signal, для фрезерования круговых пазов и других подобных работ	6.31504
	6.30103
Угловой упор ■ Дает хорошее ведение вертикально-фрезерных машин OFE 738 и Of E 1229 Signal при работах на кромках досок или сторон панели (например, при нанесении обшивок, фрезеровании отверстий для вставных замков и фрезеровании пазов для наклеек с перемычкой)	6.30103
	6.31503
Промежуточная панель ■ Для навинчивания на параллельном упоре вертикально-фрезерными машинами OFE 738 и Of E 1229 Signal, особенно подходит для фрезерования сопряжения наклеек	6.31503
	6.31505
Круговая направляющая ■ Для фрезерования круглых отверстий, круглых пазов, круглых углов и для других подобных работ, максимальный диаметр окружности 350 мм	6.31505
	6.30105
Копирные фланцы Диаметр: 9 mm	6.30105
Диаметр: 11 mm	6.30106
Диаметр: 17 mm	6.30118
Диаметр: 24 mm	6.30119
Диаметр: 27 mm	6.30120
Диаметр: 30 mm	6.30121


	Зак. №
	6.31213
Направляющая шина ■ Ровные края реза – даже при наклонных распилах до 45° – благодаря пластмассовой планке направляющей шины ■ Стабильный, анодированный алюминиевый профиль ■ Нескользкая поверхность для надежной опоры и для предохранения заготовки от царапин ■ Плотно прилегающая регулируемая направляющая линейка Общая длина: 1.500 mm	6.31213
	6.31248
Направляющее приспособление Для этой работы на плоскости основания верхних фрез должна устанавливаться промежуточная панель 6.31503 ■ Обеспечивает фрезерование верхними фрезами OFE 738 и Of E 1229 Signal вдоль направляющей шины 6.31250/ 6.31213	6.31248
	6.24620
Метабокс IV Метабокс IV для Of E 1229 Signal Размеры: 395 x 295 x 315 mm	6.24620

ДЛЯ OFE 738 И OFE 1229 SIGNAL

	Зак. №
	6.30980
Гибкий вал ■ Подходит для диапазона скорости вращения 7 500-30 000 об/мин ■ Двусторонняя на шарикоподшипниках ■ Оснащается цанговым патроном с крепежным отверстием 8 мм, 6.30979 Длина: 1,3 m Приводные цапфы: 8 mm Отверстие зажима: 8 mm Вес: 0,8 kg	6.30980
	6.30976
Цанговые зажимы для гибкого вала 30980 Отверстие зажима: 3 mm	6.30976
Отверстие зажима: 6 mm	6.30977
Отверстие зажима: 1/4" (6,35 mm)	6.30978
Отверстие зажима: 8 mm	6.30979

	<p>Гибкий вал</p> <ul style="list-style-type: none"> Подходит для диапазона скорости вращения 20 000-30 000 об/мин Двусторонняя на шарикоподшипниках Оснащается цанговым патроном с крепежным отверстием 6 мм, 6.30714 Для привода гибкого вала 6.27609 от электродвигателя вертикально-фрезерной машины 8-мм цанговый зажим инструмента должен заменяться 6-мм цанговым зажимом 6.31945 <p>Длина: 1,3 м Приводные цапфы: 6 мм Отверстие зажима: 6 мм Вес: 0,8 kg</p>	Зак. № 6.27609
	<p>Цанговые зажимы для гибкого вала 27609</p> <p>Отверстие зажима: 6 мм</p> <p>Отверстие зажима: 3 мм</p> <p>Отверстие зажима: 1/4" (6,35 мм)</p>	6.30714 6.30715 6.30716
	<p>Зажимные тиски</p> <ul style="list-style-type: none"> Для зажима двигателя вертикально-фрезерной машины при работах с гибкими валами Установочное отверстие Ø 43 мм 	6.27354
	<p>Стяжной хомут</p> <ul style="list-style-type: none"> Для надежного крепления на верстаке 	6.27107

Для FME 737

	<p>Фрезерная приставка для FME 737</p> <ul style="list-style-type: none"> С фрезерной насадкой превращается FME 737 в верхний фрезер 	Зак. № 6.31501
---	--	-------------------

Верстаки		Зак. №
	НОВИНКА	0910064304
<p>Универсальный стол Flexo 500</p> <ul style="list-style-type: none"> Для стационарного использования лобзиков, верхних фрез и ручных дисковых пил Metabo (при использовании соответствующей принадлежности) Со складывающейся подставкой и регулировкой по высоте Жесткая стальная конструкция и большая панель стола из литых профилей 		

Специальные принадлежности для Flexo 500

	<p>Набор для верхних фрез</p> <p>Подходит для OFE 738, Of E 1229 Signal, Of E 1812</p> <p>Вес ок. 2,5 кг</p>	Зак. № 0910064380
	<p>Устройство для отсоса стружки</p> <ul style="list-style-type: none"> Отсасывание в двух точках: на корыте для стружки и вверх на защитном кожухе Свободная перспектива на обрабатываемую заготовку Чистая рабочая зона <p>Патрубок отсасывания Ø 100 мм</p>	0910064371
	<p>Угловой упор</p> <ul style="list-style-type: none"> Вес 0,75 кг Длина планки: 250 мм Угловой диапазон: +/- 60° 	0910064410

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

ТОЧНОСТЬ, ТОЧНОСТЬ И ЕЩЕ РАЗ ТОЧНОСТЬ.

Качественная работа не возможна без качественных фрез. Верхние фрезы Metabo – это инструменты, обеспечивающие высочайшее качество. Изготовление таких фрез, наряду с современной технологией, требует многолетнего опыта в производстве инстру-

ментов: профиль каждой фрезы изготавливается по контролируемым шаблонам или на станках с ЧПУ точно и воспроизводимо. Таким образом, предотвращаются неточности или разброс профиля.

Конструкция и принцип работы фрез Metabo



Инструментальные материалы

Выбор инструментального материала изготовителем является решающим фактором качества фрезы. Только высококачественные легирующие добавки и безупречная структура могут обеспечить требуемую долговечность инструмента. Поэтому Metabo уделяет особое внимание выбору и контролю за используемыми инструментальными материалами.

Инструменты из быстрорежущей стали (HSS)

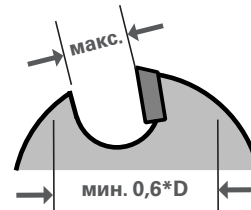
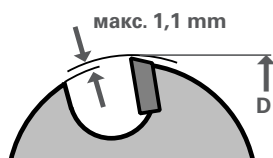
Идеально подходят для мягкого дерева, достаточная долговечность для твердого дерева. Но при частом использовании следует использовать большую долговечность твердосплавных фрез при обработке твердой древесины.

Твердосплавные верхние фрезы (HM)

Хорошая долговечность при обработке твердого дерева, но, прежде всего, любых панельных материалов с покрытием и без него. Используются различные твердосплавные материалы, соответственно основной области применения фрезы. Большое внимание компания Metabo уделяет и структуре используемых твердых сплавов.

Хвостовик

Приводной вал инструмента, цанговый зажим и хвостовик фрезы образуют единый узел. Чем точнее отдельные компоненты, тем выше достигаемая точность во время работы. Для обеспечения надежной фиксации в цанговом зажиме хвостовики всех фрез Metabo обрабатываются с допуском от $-0,005$ до $-0,020$ мм. Кроме того, длина зажима хвостовика составляет не менее 20 мм, а концы хвостовиков всегда имеют фаску.



Требования к инструментам

Хорошая опора шпинделя, использование оптимальных цанговых зажимов и выбор правильной скорости резания (в зависимости от частоты вращения и диаметра инструмента) подчеркивают преимущества высочайшего качества фрез.

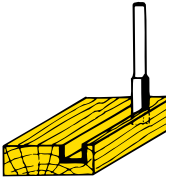
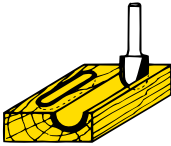
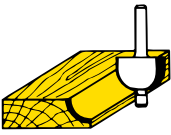
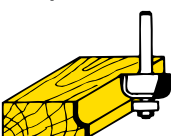
Требования безопасности

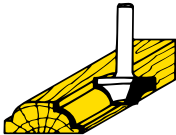
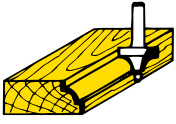
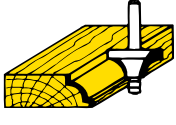
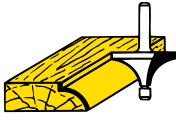
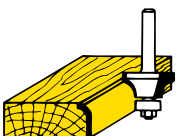
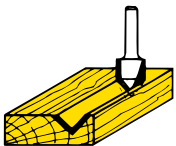
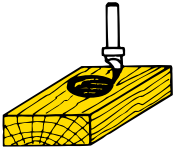
Разумеется, все фрезы Metabo соответствуют требованиям безопасности (контрольное исполнение: ограничение

толщины стружки и ширины стружечной канавки) и обеспечивают оптимальную защиту пользователя от травм.

Фрезы с хвостовиком диаметром 8 мм

Фрезы с двумя режущими кромками не подходят для свободного фрезерования с электродвигателем верхней фрезы OFE 738 и фрезерно-шлифовальным электродвигателем FME 737

Исполнение	Диаметр мм	Общая длина мм	Полезная длина мм	Радиус	Угольник	Зак. №
Пазовая фреза						
						
HSS	3	45	6			6.30930
HSS	4	47,5	9,5			6.30931
HSS	5	48,5	11,5			6.30932
HSS	6	48,5	16			6.30933
HSS	8	51	19			6.30934
HSS	10	48	20			6.30935
HSS	12	52	20			6.30993
HSS	14	48	20			6.30994
HSS	16	52	20			6.30995
HSS	18		20			6.30996
HSS	20	52	20			6.30997
HM	3	51	11			6.31630
HM	4	51	11			6.31631
HM	5	51	11			6.30936
HM	6	50	19			6.30937
HM	8	50	20			6.30938
HM	10	50	20			6.30939
HM	12	52	20			6.30940
HM	14	52	20			6.31632
HM	16	52	20			6.30941
HM	18	52	20			6.31633
HM	20	52	20			6.30942
HM	22	57	25			6.31634
HM	24		20		15	6.31635
HM	25	57	10			6.31636
Галтельные фрезы						
						
HM	9,5	45	7	4,75		6.31637
HM	12,7	40	9	6,35		6.30947
HSS	8		12	4		6.30943
HSS	12,7		9	6,35		6.30944
Полугалтельные фрезы						
						
HSS	23,8	52	16	9,5		6.30955
Полугалтельные фрезы с шарикоподшипником						
						
HM	31,7	51,95	14,3	9,5		6.31638
HM	38,1	57	16	12,7		6.31639

Исполнение	Диаметр мм	Общая длина мм	Полезная длина мм	Радиус	Угольник	Зак. №
Четвертные стержневые фрезы						
						
HSS	15,5	40	10	5		6.30949
Фрезы с четвертным валиком с цапфами						
						
HSS	27,8	52	16	9,5		6.30974
Фрезы с четвертным валиком с шарикоподшипником						
						
HM	25,4	52,2	13,5	6,35		6.31645
HM	28,7	53,2	15	8		6.31646
HM	31,7	55,2	16,5	9,5		6.31647
HM	38,1	57,2	19,7	12,7		6.31648
Закруглительные фрезы с цапфами						
						
HSS	17,5	50	14	6,35		6.30998
HSS	23,8	52	16	9,5		6.30948
Закруглительные фрезы с шарикоподшипником						
						
HM	25,4	51,2	12,7	6,35		6.31641
HM	28,7		15	8		6.31642
HM	31,75	54,63	15,88	9,53		6.31643
HM	38,1	59	19,7	12,7		6.31644
Пазовые фрезы для V-пазов						
						
HSS	11		14		60	6.30957
HSS	14	48	18		90	6.30958
HM	14	48	18		90	6.30959
Шрифтовые фрезы						
						
HM	11	55	20		60	6.31640

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

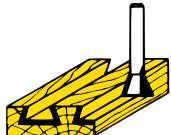
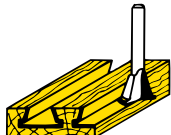
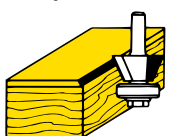
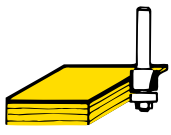
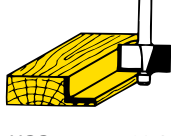
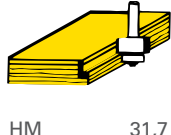
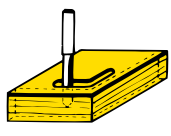
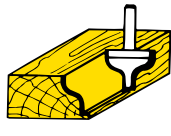
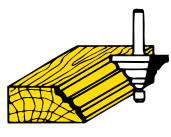
УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

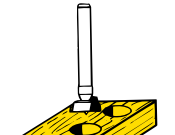
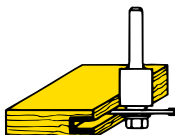
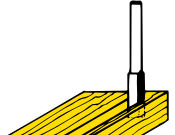
ДРЕЛИ

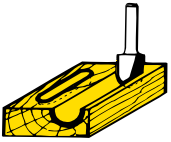
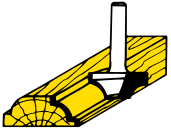
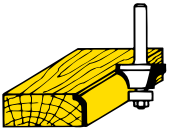
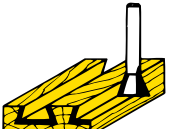
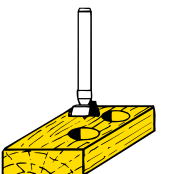
ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

Исполнение	Диаметр mm	Общая длина mm	Полезная длина mm	Радиус	Уголь- ник	Зак. №
Концевые фрезы для выборки канавок / шипорезные фрезы						
	HSS	12,2	10		15	6.30952
Концевые фрезы для выборки канавок / шипорезные фрезы с подрезчиком						
	HSS	14,3		13,5	15	6.30951
	HM	14,3	60	13,5	15	6.31649
Фрезы для снятия фаски, с шарикоподшипником						
	HM	24	50	10	45	6.31655
Фрезы для обработки кромок, с шарикоподшипником						
	HM	12,7	70	25,4		6.31654
Фрезы для выборки паза с цапфами						
	HSS	23,8		11,5		6.30954
Фрезы для выборки паза с шарикоподшипником						
	HM	31,7	53	12,7		6.31653
Сверлильные фрезы						
	HM	8		19		6.31656
Профильные фрезы						
	HSS	30,1		23	7,2	6.30975
Профильные фрезы А с цапфами						
	HSS	29		16,5	3/4	6.30964




Исполнение	Диаметр mm	Общая длина mm	Полезная длина mm	Радиус	Уголь- ник	Зак. №
Профильные фрезы В с цапфами						
	HSS	29		16,5	3/4	6.30965
Профильные фрезы с шарикоподшипником						
	HM	31,7	53	12,7	4	6.31650
	HM	38,1	59	19	6,35	6.31651
Профильные фрезы с шарикоподшипником						
	HM	38,1	54	17,5	6,35	6.31652
Шарнирные фрезы для отверстий						
	HM	26				6.31657
	HM	35				6.31658
Дисковые фрезы для пазов						
	HM	40		1,5		6.23584
	HM	40		2		6.23585
	HM	40		2,5		6.23586
	HM	40		3		6.23587
	HM	40		3,5		6.23588
	HM	40		4		6.23589
						Зак. №
Зажимная оправка для дисковой фрезы						6.30966
Ø хвостовика: 8 mm						
Фрезы с диаметром хвостовика 12 мм						
Фреза с 2 режущими кромками, диаметр хвостовика: 12 мм для верхней фрезы Of E 1812						
Исполнение	Диаметр mm	Общая длина mm	Полезная длина mm	Радиус	Уголь- ник	Зак. №
Пазовая фреза						
	HSS	10	90	35		6.31610
	HM	12	90	35		6.31611
	HM	14	90	35		6.31612
	HM	16	35	35		6.31613
	HM	18	90	35		6.31614
	HM	20		35		6.31615

Исполнение	Диаметр mm	Общая длина mm	Полезная длина mm	Радиус	Угольник	Зак. №
Галтельные фрезы						
						
HM	16	54	18	8		6.31627
HM	24	54	18	12		6.31628
Четвертные стержневые фрезы						
						
HM	21		12	5		6.31623
HM	27	50	15	8		6.31624
Зубозакруглительные фрезы с шарикоподшипником						
						
HM	44,5		23	15,9		6.31622
Концевые фрезы для выборки канавок / шипорезные фрезы						
						
HM	16	55	12	15		6.31625
HM	18		13	15		6.31626
Шарнирные фрезы для отверстий						
						
HM	26	90				6.31620
HM	35	90				6.31621




Фрезы с диаметром хвостовика 6 мм

Для фрез, не требующих участия рук, с электродвигателем верхней фрезы OFE 738, фрезерно-шлифовальным электродвигателем FME 737 и гибкими валами

Тип	Исполнение	Диаметр mm	Общая длина	Угольник	Зак. №
Фрезы со средним зубом Подходит для легких металлов, меди, пластмасс и т.п.					
					
Пазовая фреза, скругленная	HSS	6			6.23570
					
Пазовая фреза	HSS	6			6.23571
					
Пазовая фреза	HSS	10			6.23572
					
Фрезы для снятия заусенцев	HSS	12		10	6.23573

Тип	Исполнение	Диаметр mm	Общая длина	Угольник	Зак. №
					
Фрезы для снятия фаски	HSS	10		16	6.23574
Фрезы с мелким зубом Подходит для легких металлов, меди, латуни, олова, пластмасс и т.п.					
					
	HSS	4,5			6.23575
					
	HSS	12			6.23576
					
	HSS	12			6.23577
					
	HSS	12			6.23578
					
Фрезы для снятия заусенцев	HSS	12		10	6.23579
					
	HSS	12			6.23580
					
Пазовая фреза	HSS	10			6.23581

Шлифовальные штифты

	Диаметр и высота головки mm	Макс. допустимая открытая длина хвостовика l ₀ mm	Зак. №
Шлифовальные штифты из электрокорунда, диаметр хвостовика 6 мм			
			
	Ø 20 x 32	14	6.27411
			
	Ø 20 x 32	14	6.27412
			
	Ø 25 x 25	17	6.27413
			
	Ø 20 x 20	20	6.27415
			
	Ø 20 x 32	14	6.27416
			
	Ø 16 x 32	20	6.27417
			
	Ø 10 x 25	20	6.27418
Шлифовальные штифты из обычного корунда, диаметр хвостовика 6 мм			
			
	Ø 25 x 32	8	6.27419
			
	Ø 25 x 32	8	6.27420

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

ОСОБЕННОСТИ ОСНАЩЕНИЯ

- Для экологичного удаления лаков и красок с плоских деревянных поверхностей (например, лестниц, дверей и окон)
- Подходит также для обработки необработанного дерева
- Экономия времени до 70% по сравнению с обычными методами
- Очень хорошо подходит для обработки фальцев и для фрезерования сопряжений
- Бесступенчатая регулировка съема стружки
- Корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением
- Универсальный двигатель с большим резервом мощности
- Предохранительная муфта Metabo S-automatic
- 4 поворотных твердосплавных ножа с большим сроком службы
- Низкий уровень вибрации и, таким образом, работа без утомляемости
- Возможен отсос опилок внешним устройством
- Защитная решетка обмоток Metabo



LF 724 S

ОСОБЕННОСТИ ОСНАЩЕНИЯ

- Надежный, прочный рубанок с длинной подошвой для широкого спектра применения
- Твердосплавные ножи рубанка
- Легкая замена ножа благодаря кассетной системе
- Бесступенчатая регулировка глубины строгания и глубины фальца
- Плоско-фрезерованная подошва рубанка из алюминиевого литья под давлением
- V-образный паз в передней части подошвы рубанка для облегчения снятия фаски
- Выталкивание стружки влево или вправо (перенастраиваемое)
- Возможен отсос опилок внешним устройством
- Пружинная скоба на подошве рубанка, используемая для выключения машины



No 0882


	710-Ватт фрезер для снятия лака LF 724 S
Сравнительные характеристики прибора	
Крутящий момент	2 Nm
Круговая траектория ножей	80 mm
Наибольшая глубина паза	неограниченно
Боковая высота фрезерования	28 mm
Осевая глубина фрезерования	0 - 0,3 mm
Радиальная глубина фрезерования	0,15 mm
Номинальная потребляемая мощность	710 W
Отдаваемая мощность	400 W
Число оборотов холостого хода	10.000 /min
Число оборотов при номинальной нагрузке	7.200 /min
Вес без сетевого кабеля	2,6 kg
Стандартное оснащение	4 поворотных твердосплавных ножа, переходник для пылеотсоса, шило с ручкой, комбинированный ключ, пластмассовый кофр
Тип	LF 724 S
№ для заказа	6.00724

	800-Ватт рубанок No 0882
Сравнительные характеристики прибора	
Ширина строгания	82 mm
Регулируемая глубина строгания	0 - 3 mm
Наибольшая глубина паза	23 mm
Число оборотов холостого хода	12.000 /min
Номинальная потребляемая мощность	800 W
Отдаваемая мощность	430 W
Число оборотов при номинальной нагрузке	8.200 /min
Длина подошвы рубанка	290 mm
Вес без сетевого кабеля	3,3 kg
Стандартное оснащение	Твердосплавный поворотный нож, направляющий упор, упор глубины паза, переходник для пылеотсоса, шестигранный ключ
Тип	No 0882
№ для заказа	6.00882

Принадлежности для LF 724 S

	Зак. №
	Двусторонние твердосплавные ножи
	Единица упаковки: 10 6.31660
	Единица упаковки: 4 6.31720
	Параллельный упор 6.31865
	Шланг пылеотсоса 6.31938
	Длина шланга: 3,5 m
	Диаметр шланга: 27 mm

Принадлежности для LF 724 S

	Зак. №
	Пластмассовый кофр 6.25449

ОСОБЕННОСТИ ОСНАЩЕНИЯ

- Удобные в обращении и компактные (по величине не больше ручного рубанка)
- Твердосплавные ножи рубанка
- Легкая замена ножа благодаря кассетной системе
- Бесступенчатая регулировка глубины строгания и глубины фальца
- Constamatic (C)-полноволновая электроника для равномерного строгания
- Пониженное число оборотов для уменьшения шума на холостом ходу
- Плоско-фрезерованная подошва рубанка из алюминиевого литья под давлением
- V-образный паз в передней части подошвы рубанка для облегчения снятия фаски
- Упор направляющей для наклонного строгания под углом до 45°
- Возможен отсос опилок внешним устройством
- Поворотный патрубок для выталкивания стружки
- Пружинная скоба на подошве рубанка, используемая при откладывании машины



Но E 0983

900-Ватт рубанок с электроникой
Но E 0983

Сравнительные характеристики прибора

Ширина строгания	82 mm
Регулируемая глубина строгания	0 - 3 mm
Наибольшая глубина паза	20 mm
Число оборотов холостого хода	12.000 /min
Номинальная потребляемая мощность	900 W
Отдаваемая мощность	480 W
Число оборотов при номинальной нагрузке	11.000 /min
Длина подошвы рубанка	250 mm
Вес без сетевого кабеля	3,1 kg

Стандартное оснащение

Твердосплавный поворотный нож, наклоняемый направляющий упор, упор глубины паза, шестигранный ключ

Тип
№ для заказа

Но E 0983
6.00983

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ НО 0882 И НО E 0983

Ножи рубанка		Зак. №
	Двусторонний строгальный нож из твердого сплава Состоящие из 2 двусторонних строгальных ножей из твердого сплава; в качестве замены	6.30282
	Комплект переоснащения для рустикальных ножей Состоящий из 2 двусторонних строгальных HSS-ножей с волнообразной режущей кромкой, 2 нажимных планок и шестигранного ключа 2 мм	6.30565
	Двусторонние HSS-строгальные ножи Состоящий из 2 двусторонних HSS-ножей с волнообразной режущей кромкой (без нащельных реек); в качестве замены	6.30566
	Мешок-пылесборник Для сбора небольших количеств стружки	6.30888
	Подставка для рубанков Для стационарного использования рубанка (в качестве фуговального станка) Стяжной хомут 6.27107 для надежного крепления подставки на верстаке	6.31599
	Стяжной хомут ■ Для надежного крепления на верстаке	6.27107

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ НО 0882

		Зак. №
	Направляющий упор Может отклоняться наружу для наклонного строгания под углом 45° (Стандартное оснащение рубанка Но E 0983)	6.30991
	Ящик из листовой стали, для переноски	6.31382

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ НО E 0983

		Зак. №
	Ящик из листовой стали, для переноски Рубанок Но E 0983 можно также вкладывать в ящик для переноски с целью перестановки и замены ножей	6.31394

УГЛОВЫЕ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ ДЛЯ
МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И
ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ