






























Раздел 2. Инструмент для резания и шлифования

стр.	Наименование	
Круги абразивные		
2-1	Применение абразивного инструмента	
2-3	Круги отрезные по металлам	
2-5	Круги отрезные по нержавеющей стали	
2-6	Круги отрезные по цветным металлам	
2-7	Круги зачистные по металлам	
2-7	Круги зачистные по нержавеющей стали	
2-8	Круги отрезные по камню	
2-9	Чашки абразивные зачистные по камню	
2-9	Круги зачистные лепестковые	
Бумага абразивная		
2-10	Бумага абразивная для ленточных шлифмашин	
2-12	Бумага абразивная для эксцентриковых шлифмашин	
2-14	Бумага абразивная для плоскошлифовальных шлифмашин	
Диски алмазные		
2-15	Применение алмазных дисков	
2-17	Диски отрезные Turbo общего назначения	
2-17	Диски отрезные Turbo по бетону	
2-19	Диски отрезные Turbo по граниту	
2-20	Диски отрезные сегментные по бетону	
2-22	Диски отрезные сегментные по граниту	
2-23	Диски отрезные сегментные по абразивным материалам	
2-24	Диски отрезные сегментные по асфальту	
2-25	Диски отрезные Corona по плитке	
2-25	Диски отрезные Corona по мрамору	
2-25	Шлифовальные алмазные чашки	
Диски пильные		
2-26	Назначение пильных дисков	
2-27	Диски пильные WoodCraft	
2-27	Диски пильные Sprinter	
2-28	Диски пильные Ripper	
2-28	Диски пильные Precisor	
2-28	Диски пильные Laminator	
2-29	Диски пильные Alu-plast	
2-29	Диски пильные Power-Cut	
2-30	Диски пильные Uni-Cut	
2-30	Применение дисков пильных	
Щетки проволочные		
2-31	Назначение щеток проволочных	
2-32	Щетки проволочные чашечные конусные	
2-33	Щетки проволочные чашечные прямые	
2-33	Щетки проволочные конические	
2-34	Щетки проволочные дисковые	
2-34	Щетки проволочные чашечные для дрелей	
2-35	Щетки проволочные дисковые для дрелей	
2-35	Щетки проволочные торцевые для дрелей	
2-36	Применение щеток проволочных	

Раздел 2. Инструмент для резания и шлифования

стр.	Наименование
2-1	Круги абразивные
	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p> только для резания</p> <p> для обработки металлов</p> <p> для обработки камня</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p> только для шлифования</p> <p> для обработки нержавеющей сталей</p> <p> соответствует требованию европейской ассоциации производителей абразивов</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p> для обработки дерева</p> </div> </div>
2-10	Бумага абразивная
	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p> для обработки металлов</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p> для обработки дерева</p> </div> </div>
2-15	Диски алмазные
	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p> диски с турбинированной кромкой</p> <p> диски с защитными сегментами</p> <p> диски сегментные</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p> только для резания</p> <p> только для шлифования</p> <p> лазерная пайка сегментов</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p> используется с принудительным охлаждением</p> <p> используется без охлаждения</p> </div> </div>
2-26	Диски пильные
	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p> угол заточки зуба</p> <p> дерево</p> <p> панели с двусторонним покрытием</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p> угол наклона зуба</p> <p> древесные панели</p> <p> цветные металлы</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p> панели с односторонним покрытием</p> <p> специальные строительные материалы</p> </div> </div>
2-31	Щетки проволочные
	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p> крепление с метрической резьбой</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p> шестигранный хвостовик</p> </div> </div>

Применение абразивного инструмента

Абразивный инструмент S&R используется как в строительстве, так и на производстве для резания, зачистки или шлифовки. В зависимости от выполняемых операций и обрабатываемого материала абразивный инструмент представлен в ассортименте такими направлениями:

- круги по металлам Standard, Premium;
- круги по нержавеющей стали Standard, Premium;
- круги по цветным металлам Premium;
- круги по камню Standard, Premium;
- лепестковые круги по металлам, дереву;
- абразивная бумага.

Конструктивно отрезные круги имеют двойное армирование, а зачистные — тройное армирование, что обеспечивает максимальную балансировку и равномерность структуры круга, и как результат — их устойчивость к возможным ударам и деформации при работе, способствуя повышению безопасности труда оператора.

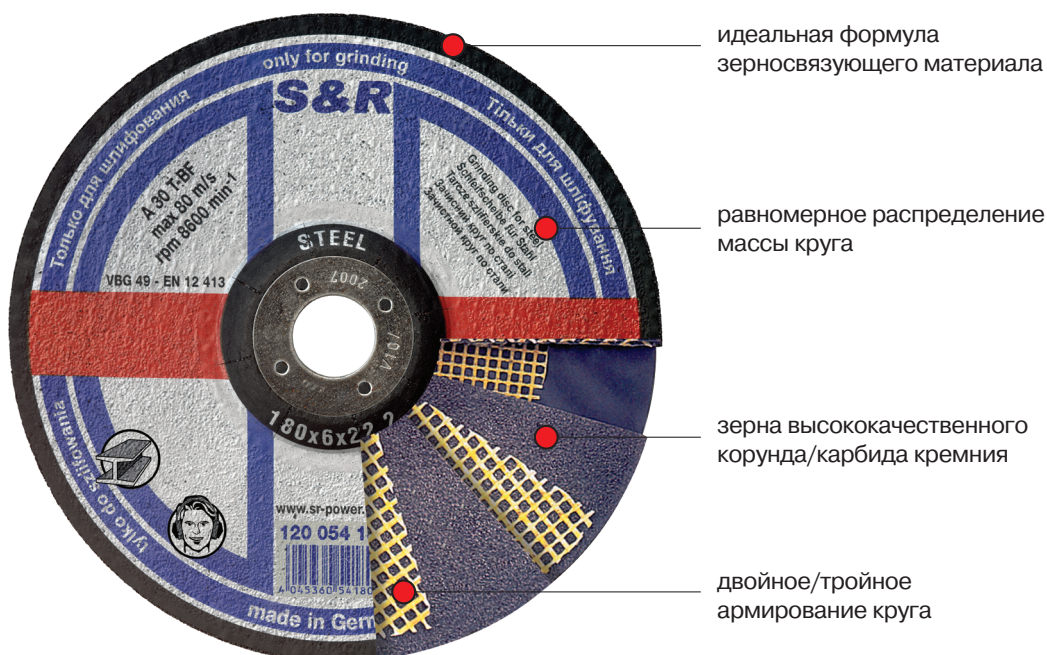
Использование разнообразных абразивных и связующих материалов при производстве абразивных кругов S&R позволяет им экономически эффективно решать широкий спектр производственных задач.

Абразивные круги S&R выполнены с четким соблюдением технологических процессов и подбором сырья, что обеспечивает максимальный ресурс кругов и их высокую эффективность на производстве.

Максимальная эффективность использования абразивных кругов S&R — в их использовании по назначению. Таблица поможет Вам правильно подобрать необходимый круг для обработки.

Идеальное соотношение связующего материала и высококачественного зерна корунда/карбида кремния позволяет наиболее точным образом поставить в соответствие обрабатываемому материалу абразивный отрезной или зачистной круг S&R, что, в свою очередь, обеспечивает возможность выбрать правильный круг для выполнения конкретной задачи. На производстве и в строительстве зачастую необходимо выполнять широкий диапазон работ по резке металла, зачистке сварных швов, очистке поверхностей от ржавчины и других операций с помощью разнообразного инструмента: резчиков, углошлифовальных машин, монтажных пил, поэтому круги S&R представлены в широком диапазоне рабочих параметров.

Таблица применения абразивных отрезных и зачистных кругов позволит правильно подобрать абразивный круг соответствующему обрабатываемому материалу.



Применение абразивных кругов

Обработка металла

ТИП	нелегированные и легированные конструкционные стали	высоколегированные конструкционные стали	инструментальные стали	специальные сплавы	нержавеющие стали	тонкостенные металлические профили, листовая сталь	тонкостенные профили из нержавеющей стали, листовая сталь	чугун, литые	алюминий и его сплавы	медь и ее сплавы	латунь, бронза	сварные швы
-----	---	--	------------------------	--------------------	-------------------	--	---	--------------	-----------------------	------------------	----------------	-------------

Круги отрезные по металлу

A 24 R (Standard)	●	○	○			○		○	○	○	○	
A 60 R (Standard slim)	●	○	○	○		○						
AS 30 T (Premium)	●	●	●			●		○	○	○	○	

Круги отрезные по нерж. сталям

AS 30 (Standard)	○	○	○	●	●	○	●	○	○	○	○	
AS 46 / AS 60 (Premium)	○	○	○	●	●	●	●					

Круги отрезные по алюминию

A 30 P5 (Premium)	○								●	●	●	
-------------------	---	--	--	--	--	--	--	--	---	---	---	--

Круги зачистные по металлу

A 30 T (Standard)	●	○	○			○		○				○
AS 30 R (Premium)	●	●	●		●	○	○	○	○	○	○	●

Круги зачистные по нерж. сталям

AS 30 (Premium)	○	○	○	●	○	●	●	○				○
-----------------	---	---	---	---	---	---	---	---	--	--	--	---

Круги отрезные для торцовочных пил

A 36 R (Standard)	●	○	○			○		○	○	○	○	
AS 36 T (Premium)	●	●	●			○		○	○	○	○	

Обработка камня, бетона

ТИП	бетон	пористый бетон	черепица	гранит	песчаник	клинкер	мрамор	керамическая плитка	огнеупорный камень	шифер	террасцо	кирпич
-----	-------	----------------	----------	--------	----------	---------	--------	---------------------	--------------------	-------	----------	--------

Круги отрезные по камню

C 24 R (Standard)	●	○	○		○		○	○		○	○	○
CS 24 (Premium)	●	○	●	○	○	●	○	○	○	○	○	●

● наилучшее применение

○ возможное применение

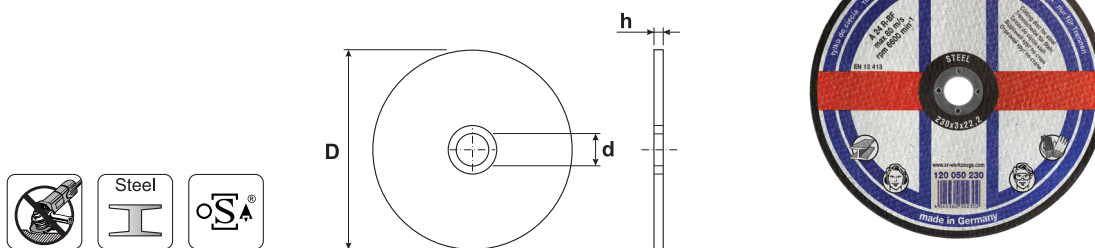
Круги отрезные по металлам Standard типа A 24 R

Применение: стали легированные и нелегированные, тонкостенные профили, листовая сталь

Конструктивные особенности: двойное армирование диска

Материал: зерно оксида алюминия (корунд), бакелитовая связка

Оборудование: угловые шлифовальные машины, монтажные пилы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹	Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 050 115	115	22,2	3,0	13280	120 050 180	180	22,2	3,0	8600
120 050 125	125	22,2	3,0	12200	120 050 230	230	22,2	3,0	6600
120 050 150	150	22,2	3,0	10200					

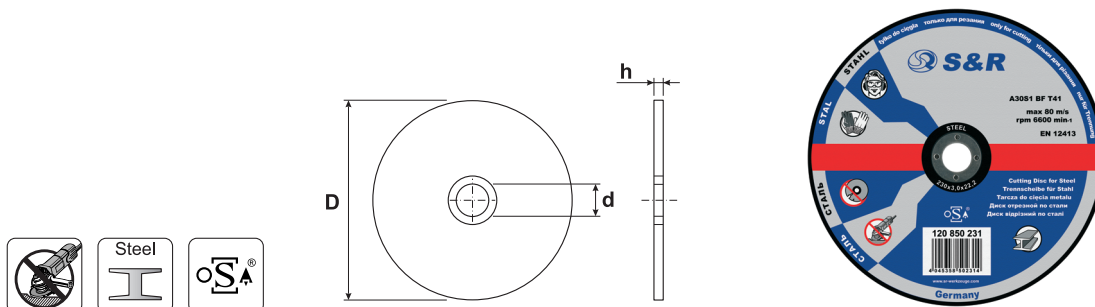
Круги отрезные по металлам Standard типа A 60 R Slim (тонкие)

Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 013 115	115	22,2	1,2	13280
120 013 125	125	22,2	1,2	12200

Круги отрезные по металлам Standard типа A 36 R для монтажных пил

Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 052 300	300	25,4	2,8	5100
120 052 350	350	25,4	3,0	4400
120 052 400	400	25,4	3,2	3800

Круги отрезные по металлам Standard типа A 30 S



Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹	Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 850 116	115	22,2	2,5	13280	120 850 181	180	22,2	3,0	8600
120 850 126	125	22,2	2,5	12200	120 850 231	230	22,2	3,0	6600
120 850 151	150	22,2	3,0	10200					

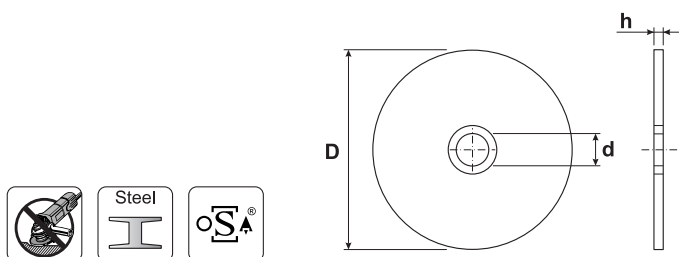
Круги отрезные по металлам Premium типа AS 30 T

Применение: стали высоколегированные, легированные, нелегированные, тонкостенные профили, листовая сталь

Конструктивные особенности: двойное армирование диска

Материал: зерно оксида алюминия (корунд), бакелитовая связка

Оборудование: угловые шлифовальные машины, монтажные пилы



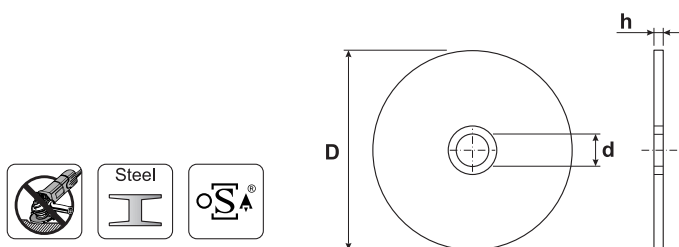
Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 031 115	115	22,2	2,0	13280
120 031 125	125	22,2	2,0	12200
120 031 150	150	22,2	2,0	10200

Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 031 180	180	22,2	2,0	8600
120 031 230	230	22,2	2,0	6600

Круги отрезные по металлам Premium типа AS 36 T для монтажных пил

Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 031 300	300	25,4	2,8	5100
120 031 350	350	25,4	3,0	4400

Круги отрезные по металлам Premium типа A 30 ST



Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 831 116	115	22,2	2,0	13280
120 831 126	125	22,2	2,0	12200
120 831 151	150	22,2	2,0	10200

Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 831 181	180	22,2	2,0	8600
120 831 231	230	22,2	2,0	6600

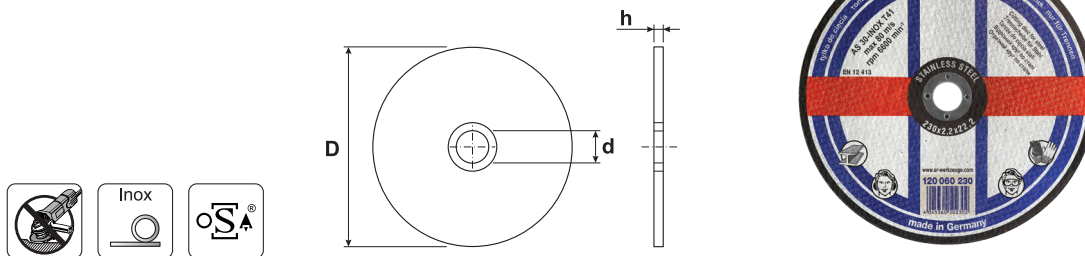
Круги отрезные по нержавеющей стали Standard типа AS 30

Применение: нержавеющие стали, специальные сплавы, тонкостенные профили из нержавеющей стали

Конструктивные особенности: двойное армирование диска, содержание Fe/S/Cl<0,1%

Материал: зерно оксида алюминия (корунд), бакелитовая связка

Оборудование: угловые шлифовальные машины, монтажные пилы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 060 115	115	22,2	2,2	13280
120 060 125	125	22,2	2,2	12200
120 060 150	150	22,2	2,2	10200

Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 060 180	180	22,2	2,2	8600
120 060 230	230	22,2	2,2	6600

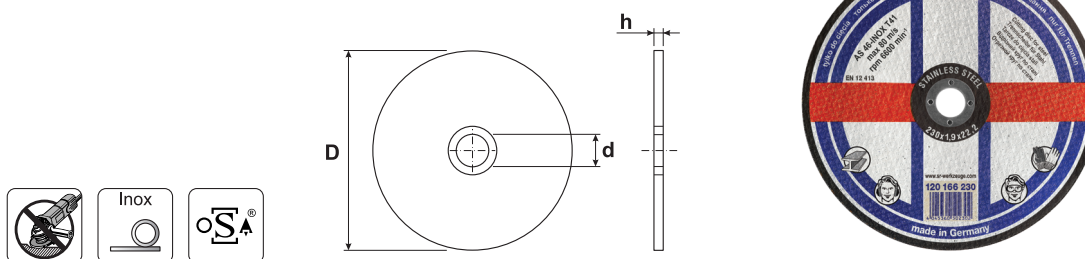
Круги отрезные по нержавеющей стали Premium типа AS 46

Применение: нержавеющие стали, специальные сплавы, тонкостенные профили из нержавеющей стали, других металлов

Конструктивные особенности: двойное армирование диска, содержание Fe/S/Cl<0,1%

Материал: зерно оксида алюминия (корунд), бакелитовая связка

Оборудование: угловые шлифовальные машины, монтажные пилы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 166 115	115	22,2	1,6	13280
120 166 125	125	22,2	1,6	12200
120 166 150	150*	22,2	1,6	10200

Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 166 180	180*	22,2	1,6	8600
120 166 230	230*	22,2	1,9	6600

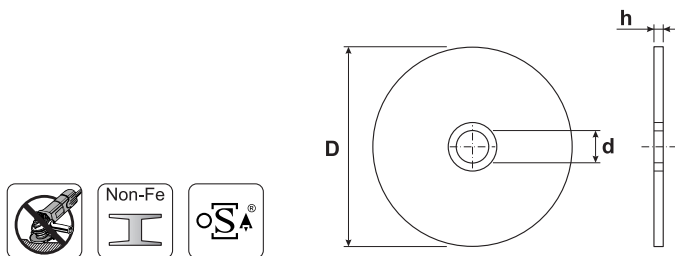
* - выгнутое тело диска

Круги отрезные по нержавеющей стали Premium типа AS 60

Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 031 300	300	25,4	2,8	5100
120 031 350	350	25,4	3,0	4400

Круги отрезные по цветным металлам Premium типа A 30 P5

Применение: алюминий, медь, сплавы на их основе
Конструктивные особенности: двойное армирование диска
Материал: зерно оксида алюминия (корунд), бакелитовая связка
Оборудование: угловые шлифовальные машины

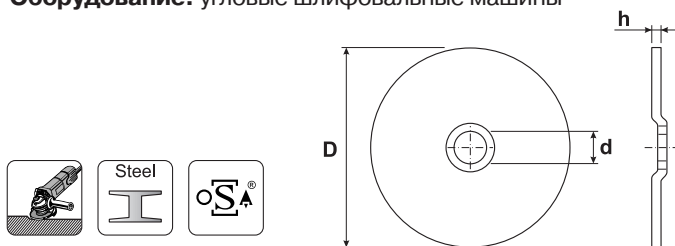


Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 841 116	115	22,2	3,0	13280
120 841 126	125	22,2	3,0	12200
120 841 151	150	22,2	3,0	10200

Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 841 181	180	22,2	3,0	8600
120 841 231	230	22,2	3,0	6600

Круги зачистные по металлам Standard типа A 30 T

Применение: стали легированные и нелегированные
Конструктивные особенности: тройное армирование диска
Материал: зерно оксида алюминия (корунд), бакелитовая связка
Оборудование: угловые шлифовальные машины



Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 054 115	115	22,2	6,0	13280
120 054 125	125	22,2	6,0	12200
120 054 150	150	22,2	6,0	10200

Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 054 180	180	22,2	6,0	8600
120 054 230	230	22,2	6,0	6600

Круги зачистные по металлам типа A 30 S1

Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 054 116	115	22,2	6,0	13280
120 054 126	125	22,2	6,0	12200
120 054 156	150	22,2	6,0	10200
120 054 186	180	22,2	6,5	8600
120 054 236	230	22,2	6,5	6600



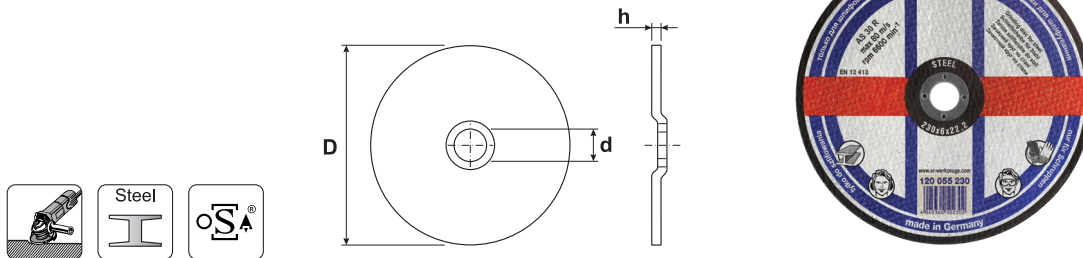
Круги зачистные по металлам Premium типа AS 30 R

Применение: нелегированные и высоколегированные стали, сварные швы, инструментальные стали

Конструктивные особенности: тройное армирование диска

Материал: зерно оксида алюминия (корунд), бакелитовая связка

Оборудование: угловые шлифовальные машины



Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹	Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 055 115	115	22,2	6,0	13280	120 055 180	180	22,2	6,0	8600
120 055 125	125	22,2	6,0	12200	120 055 230	230	22,2	6,0	6600
120 055 150	150	22,2	6,0	10200					

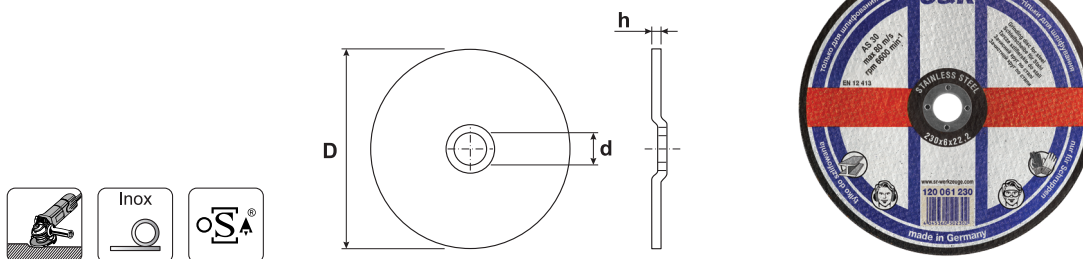
Круги зачистные по нержавеющей стали Premium типа AS 30

Применение: нержавеющие стали, специальные сплавы, тонкостенные профили из нержавеющей стали, металлов

Конструктивные особенности: тройное армирование диска, содержание Fe/S/Cl<0,1%

Материал: зерно оксида алюминия (корунд), бакелитовая связка

Оборудование: угловые шлифовальные машины



Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹	Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 061 115	115	22,2	6,0	13280	120 061 180	180	22,2	6,0	8600
120 061 125	125	22,2	6,0	12200	120 061 230	230	22,2	6,0	6600
120 061 150	150	22,2	6,0	10200					

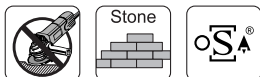
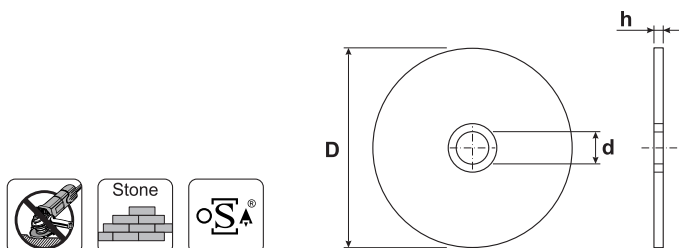
Круги отрезные по камню Standard типа C 24 R

Применение: бетон, натуральный камень, другие строительные материалы

Конструктивные особенности: двойное армирование диска

Материал: зерно карбида кремния, бакелитовая связка

Оборудование: угловые шлифовальные машины



Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 070 115	115	22,2	3,0	13280
120 070 125	125	22,2	3,0	12200
120 070 150	150	22,2	3,0	10200

Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 070 180	180	22,2	3,0	8600
120 070 230	230	22,2	3,0	6600

Круги отрезные по камню типа C 30 P3

Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 070 116	115	22,2	3,0	13280
120 070 126	125	22,2	3,0	12200
120 070 156	150	22,2	3,0	10200
120 070 186	180	22,2	3,0	8600
120 070 236	230	22,2	3,0	6600



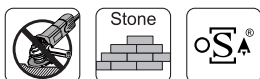
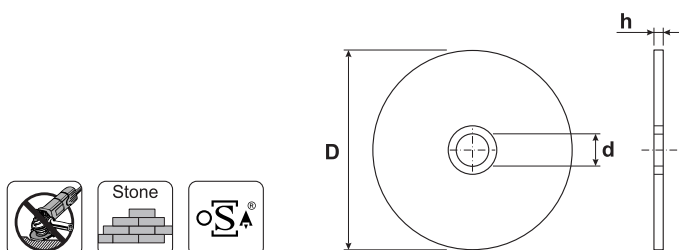
Круги отрезные по камню Premium CS 24 R

Применение: бетон, черепица, клинкер, кирпич, гранит, керамика

Конструктивные особенности: двойное армирование диска

Материал: зерно карбида кремния, бакелитовая связка

Оборудование: угловые шлифовальные машины



Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 071 115	115	22,2	3,0	13280
120 071 125	125	22,2	3,0	12200
120 071 150	150	22,2	3,0	10200

Код	D, мм	d, мм	h, мм	RPM, мин ⁻¹
120 071 180	180	22,2	3,0	8600
120 071 230	230	22,2	3,0	6600

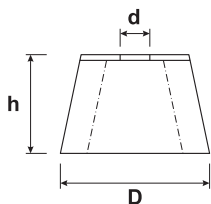
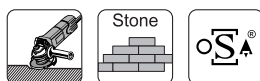
Чашки абразивные зачистные по камню Standard

Применение: все типы строительного камня

Конструктивные особенности: конусная структура, крепящий металлический фланец

Материал: зерно карбида кремния

Оборудование: угловые шлифовальные машины



Код	Z	D, мм	h, мм	d, мм	RPM, мин ⁻¹
120 386 010	16	110/90	55	22,2	8600
120 386 020	24	110/90	55	22,2	8600
120 386 030	30	110/90	55	22,2	8600
120 386 040	36	110/90	55	22,2	8600
120 386 080	60	110/90	55	22,2	8600
120 386 110	120	110/90	55	22,2	8600

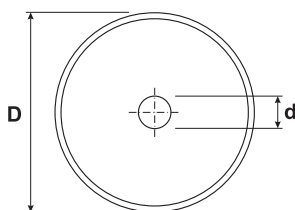
Круги зачистные лепестковые

Применение: сталь, древесные материалы

Конструктивные особенности: веерная структура

Материал: зерно оксида алюминия

Оборудование: угловые шлифовальные машины



Код	D, мм	d, мм	Z	RPM, мин ⁻¹	Код	D, мм	d, мм	Z	RPM, мин ⁻¹
136 104 115	115	22,2	40	13300	136 108 125	125	22,2	80	12200
136 106 115	115	22,2	60	13300	136 104 180	180	22,2	40	8500
136 108 115	115	22,2	80	13300	136 106 180	180	22,2	60	8500
136 104 125	125	22,2	40	12200	136 108 180	180	22,2	80	8500
136 106 125	125	22,2	60	12200					

Z - зернистость

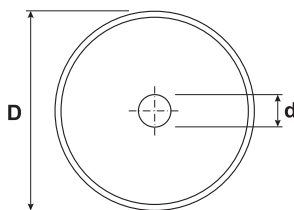
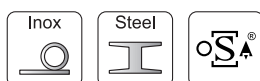
Круги зачистные лепестковые

Применение: нержавеющая сталь, другие металлы

Конструктивные особенности: веерная структура

Материал: зерно циркониевого корунда

Оборудование: угловые шлифовальные машины



Код	D, мм	d, мм	Z	RPM, мин ⁻¹	Код	D, мм	d, мм	Z	RPM, мин ⁻¹
136 204 115	115	22,2	40	13300	136 208 125	125	22,2	80	12200
136 206 115	115	22,2	60	13300	136 204 180	180	22,2	40	8500
136 208 115	115	22,2	80	13300	136 206 180	180	22,2	60	8500
136 204 125	125	22,2	40	12200	136 208 180	180	22,2	80	8500
136 206 125	125	22,2	60	12200					

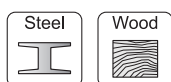
Бумага абразивная для ленточных шлифовальных машин

Применение: металлы, древесные материалы

Конструктивные особенности: самокрепящаяся основа, дополнительное покрытие, увеличивающее ресурс работы

Материал: на тканевой основе, зерно оксида алюминия

Оборудование: ленточные шлифовальные машины



Лента абразивная в упаковке по 3 шт.

Код	Z	l, мм	L, мм	Код	Z	l, мм	L, мм
233 060 024	24	60	400	233 076 040	40	76	457
233 060 040	40	60	400	233 076 060	60	76	457
233 060 060	60	60	400	233 076 080	80	76	457
233 060 080	80	60	400	233 076 120	120	76	457
233 060 100	100	60	400	233 076 180	180	76	457
233 060 120	120	60	400	233 076 240	240	76	457
233 060 150	150	60	400	233 076 320	320	76	457
233 060 180	180	60	400	233 076 400	400	76	457
233 060 220	220	60	400	233 475 024	24	75	533
233 060 240	240	60	400	233 475 040	40	75	533
233 060 280	280	60	400	233 475 060	60	75	533
233 060 320	320	60	400	233 475 080	80	75	533
233 060 400	400	60	400	233 475 100	100	75	533
233 076 024	24	76	457	233 475 120	120	75	533

Лента абразивная в упаковке по 3 шт.

Код	Z	l, мм	L, мм	Код	Z	l, мм	L, мм
233 475 150	150	75	533	233 104 100	100	100	610
233 475 180	180	75	533	233 104 120	120	100	610
233 475 220	220	75	533	233 104 150	150	100	610
233 475 240	240	75	533	233 104 180	180	100	610
233 475 280	280	75	533	233 104 220	220	100	610
233 475 320	320	75	533	233 104 240	240	100	610
233 475 400	400	75	533	233 104 280	280	100	610
233 675 024	24	75	610	233 104 320	320	100	610
233 675 040	40	75	610	233 104 400	400	100	610
233 675 060	60	75	610	233 105 024	24	100	620
233 675 080	80	75	610	233 105 040	40	100	620
233 675 120	120	75	610	233 105 060	60	100	620
233 675 180	180	75	610	233 105 080	80	100	620
233 675 240	240	75	610	233 105 120	120	100	620
233 675 320	320	75	610	233 105 180	180	100	620
233 675 400	400	75	610	233 105 220	220	100	620
233 104 024	24	100	610	233 105 240	240	100	620
233 104 040	40	100	610	233 105 280	280	100	620
233 104 060	60	100	610	233 105 320	320	100	620
233 104 080	80	100	610	233 105 400	400	100	620

Лента абразивная в упаковке по 10 шт.

Код	Z	l, мм	L, мм	Код	Z	l, мм	L, мм
133 060 040	40	60	400	133 675 040	40	75	610
133 060 060	60	60	400	133 675 060	60	75	610
133 060 080	80	60	400	133 675 080	80	75	610
133 076 040	40	76	457	133 104 040	40	100	610
133 076 060	60	76	457	133 104 060	60	100	610
133 076 080	80	76	457	133 104 080	80	100	610
133 475 040	40	75	533	133 104 100	100	100	610
133 475 060	60	75	533	133 105 040	40	100	620
133 475 080	80	75	533	133 105 060	60	100	620
133 475 100	100	75	533	133 105 080	80	100	620
133 475 150	150	75	533				

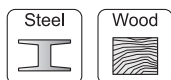
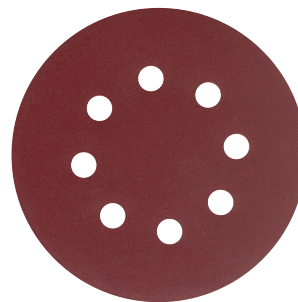
Бумага абразивная для эксцентриковых шлифовальных машин

Применение: металлы, древесные материалы

Конструктивные особенности: самокрепящаяся основа

Материал: на тканевой основе, зерна оксида алюминия

Оборудование: эксцентриковые шлифовальные машины



Бумага абразивная в упаковке по 5 шт

Код	D, мм	Z	No	Код	D, мм	Z	No
231 115 048	115	40	8	231 150 048	150	40	8
231 115 068	115	60	8	231 150 068	150	60	8
231 115 088	115	80	8	231 150 088	150	80	8
231 115 128	115	120	8	231 150 128	150	120	8
231 115 188	115	180	8	231 150 188	150	180	8
231 115 248	115	240	8	231 150 248	150	240	8
231 115 328	115	320	8	231 150 328	150	320	8
231 115 408	115	400	8	231 150 408	150	400	8
231 125 048	125	40	8	231 150 046	150	40	6
231 125 068	125	60	8	231 150 066	150	60	6
231 125 088	125	80	8	231 150 086	150	80	6
231 125 128	125	120	8	231 150 126	150	120	6
231 125 188	125	180	8	231 150 186	150	180	6
231 125 248	125	240	8	231 150 246	150	240	6
231 125 328	125	320	8	231 150 326	150	320	6
231 125 408	125	400	8	231 150 406	150	400	6

Бумага абразивная в упаковке по 25 шт

Код	D, мм	Z	No	Код	D, мм	Z	No
131 115 048	115	40	8	131 150 048	150	40	8
131 115 068	115	60	8	131 150 068	150	60	8
131 115 088	115	80	8	131 150 088	150	80	8
131 115 128	115	120	8	131 150 128	150	120	8
131 115 188	115	180	8	131 150 188	150	180	8
131 115 248	115	240	8	131 150 248	150	240	8
131 115 328	115	320	8	131 150 328	150	320	8
131 115 408	115	400	8	131 150 408	150	400	8
131 125 048	125	40	8	131 150 046	150	40	6
131 125 068	125	60	8	131 150 066	150	60	6
131 125 088	125	80	8	131 150 086	150	80	6
131 125 128	125	120	8	131 150 126	150	120	6
131 125 188	125	180	8	131 150 186	150	180	6
131 125 248	125	240	8	131 150 246	150	240	6
131 125 328	125	320	8	131 150 326	150	320	6
131 125 408	125	400	8	131 150 406	150	400	6

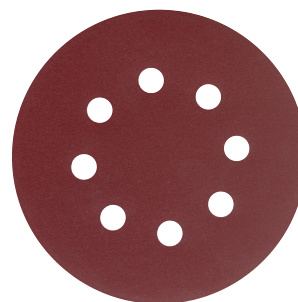
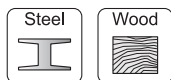
Бумага абразивная для эксцентриковых шлифовальных машин

Применение: металлы, древесные материалы

Конструктивные особенности: самокрепящаяся основа, дополнительное покрытие, увеличивающее ресурс работы

Материал: на тканевой основе, зерно оксида алюминия, покрытие - стеарат кальция

Оборудование: эксцентриковые шлифовальные машины



Бумага абразивная в упаковке по 5 шт.

Код	D, мм	Z	No	Код	D, мм	Z	No
231 116 088	115	80	8	231 126 328	125	320	8
231 116 128	115	120	8	231 126 368	125	360	8
231 116 158	115	150	8	231 126 408	125	400	8
231 116 188	115	180	8	231 126 508	125	500	8
231 116 228	115	220	8	231 126 608	125	600	8
231 116 248	115	240	8	231 126 808	125	800	6
231 116 288	115	280	8	231 151 088	150	80	6
231 116 328	115	320	8	231 151 128	150	120	6
231 116 368	115	360	8	231 151 158	150	150	6
231 116 408	115	400	8	231 151 188	150	180	6
231 116 508	115	500	8	231 151 228	150	220	6
231 116 608	115	600	8	231 151 248	150	240	6
231 116 808	115	800	8	231 151 288	150	280	6
231 126 088	125	80	8	231 151 328	150	320	6
231 126 128	125	120	8	231 151 368	150	360	6
231 126 158	125	150	8	231 151 408	150	400	6
231 126 188	125	180	8	231 151 508	150	500	6
231 126 228	125	220	8	231 151 608	150	600	6
231 126 248	125	240	8	231 151 808	150	800	6
231 126 288	125	280	8				

Бумага абразивная в упаковке по 25 шт.

Код	D, мм	Z	No	Код	D, мм	Z	No
131 116 088	115	80	8	131 126 088	125	80	8
131 116 128	115	120	8	131 126 128	125	120	8
131 116 158	115	150	8	131 126 158	125	150	8
131 116 188	115	180	8	131 126 188	125	180	8
131 116 228	115	220	8	131 126 228	125	220	8
131 116 248	115	240	8	131 126 248	125	240	8
131 116 288	115	280	8	131 126 288	125	280	8
131 116 328	115	320	8	131 126 328	125	320	8
131 116 368	115	360	8	131 126 368	125	360	8
131 116 408	115	400	8	131 126 408	125	400	8
131 116 508	115	500	8	131 126 508	125	500	8
131 116 608	115	600	8	131 126 608	125	600	8
131 116 808	115	800	8	131 126 808	125	800	8

Бумага абразивная в упаковке по 25 шт.

Код	D, мм	Z	No	Код	D, мм	Z	No
131 151 088	150	80	6	131 151 328	150	320	6
131 151 128	150	120	6	131 151 368	150	360	6
131 151 158	150	150	6	131 151 408	150	400	6
131 151 188	150	180	6	131 151 508	150	500	6
131 151 228	150	220	6	131 151 608	150	600	6
131 151 248	150	240	6	131 151 808	150	800	6
131 151 288	150	280	6				

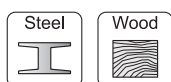
Бумага абразивная для плоскошлифовальных машин

Применение: металлы, древесные материалы

Конструктивные особенности: самокрепящаяся основа, дополнительное покрытие, увеличивающее ресурс работы

Материал: на тканевой основе, зерно оксида алюминия

Оборудование: плоскошлифовальные машины



Бумага абразивная в упаковке по 5 шт.

Код	l, мм	L, мм	Z	Код	l, мм	L, мм	Z
232 080 048	80	133	40	232 093 128	93	185	120
232 080 068	80	133	60	232 093 188	93	185	180
232 080 088	80	133	80	232 093 248	93	185	240
232 080 108	80	133	100	232 093 328	93	185	320
232 080 128	80	133	120	232 093 408	93	185	400
232 080 158	80	133	150	232 116 040	115	230	40
232 080 188	80	133	180	232 116 060	115	230	60
232 080 248	80	133	240	232 116 080	115	230	80
232 080 328	80	133	320	232 116 120	115	230	120
232 093 048	93	185	40	232 116 180	115	230	180
232 093 068	93	185	60	232 116 240	115	230	240
232 093 088	93	185	80				

Бумага абразивная в упаковке по 25 шт.

Код	l, мм	L, мм	Z	Код	l, мм	L, мм	Z
132 080 048	80	133	40	132 093 088	93	185	80
132 080 068	80	133	60	132 093 128	93	185	120
132 080 088	80	133	80	132 093 188	93	185	180
132 080 108	80	133	100	132 116 040	115	230	40
132 080 128	80	133	120	132 116 060	115	230	60
132 093 048	93	185	40	132 116 080	115	230	80
132 093 068	93	185	60				

Применение алмазных дисков

Для резки натурального и искусственного камня, бетона, армированного бетона, керамической плитки, и других материалов в строительных целях используют алмазный инструмент. В зависимости от обрабатываемого материала и объемов работы для максимальной эффективности используют алмазные отрезные диски разных типов:

- диски по бетону и армированному бетону;
- диски по граниту и другим видам камня ;
- диски по абразивным материалам и асфальту;
- диски по керамике и мрамору;
- диски по кирпичу разного типа.

Ассортимент алмазного инструмента S&R включает сегментные диски для работы с принудительным охлаждением и без него, диски "турбо" для работы в любых производственных условиях, не требующих дополнительного охлаждения, диски "корона" для выполнения точного реза декоративных и специальных строительных материалов.

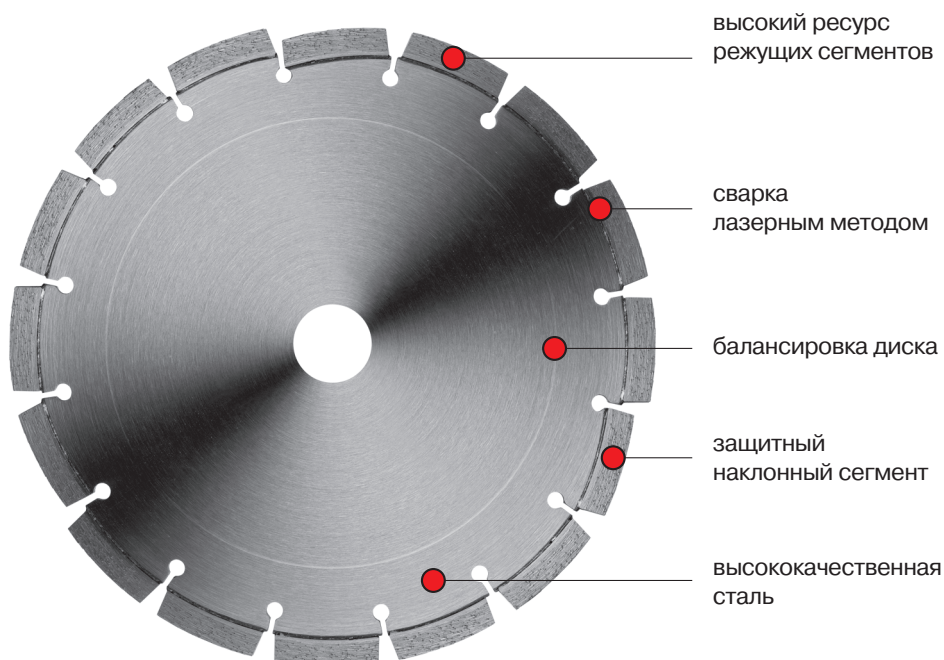
Для максимального экономического эффекта на производстве диски S&R представлены в трех сериях, основное отличие которых заключается в их ресурсе: Standard, Premium, Supreme.

Серия Standard - является оптимальным решением для выполнения умеренных и разовых объемов работы по резке материалов. Диски данной серии также эффективны в случае необходимости выполнения подрезных работ при каменной кладке, облицовочных строительных и ремонтных работах.

Серия Premium - диски с повышенным ресурсом работы обладают дополнительными характеристиками, позволяющими работать алмазным диском в условиях средних и повышенных нагрузок. Диски S&R серии Premium обладают значительной экономической эффективностью за счет меньшей стоимости резки одного погонного метра материала.

Серия Supreme - наиболее эффективные алмазные диски. Точный подбор связующего материала и количества алмазного зерна в сегментах позволяют придать диску максимальный ресурс. Полотно диска усилено дополнительными наклонными защитными сегментами, позволяющими защитить тело диска от преждевременного износа и выхода из строя раньше режущих сегментов. Вышеприведенные технические характеристики алмазных дисков S&R серии Supreme делают их наиболее эффективными при обработке различных составных и однородных строительных материалов за счет наиболее низкой стоимости резки одного погонного метра материала.

В ассортименте компании также имеются шлифовальные чашки по бетону.



Применение алмазных дисков

Серия	Материал																						
		асфальт	песчаник абразивный	песчаник твердый	кирпич силикатный	кирпич огнеупорный абразивный	кирпич обожженный, черепица	клинкер	шифер асбестовый, цементный	штукатурка, напольное покрытие	бетон сырой	бетон пористый	огнеупоры, бетонные бордюры	бетон армированный	бетон сильноармированный	гранит мягкий	гранит твердый, керамогранит	гнейс, базальт, порфир	мрамор твердый	мрамор мягкий	известняк	плитка керамическая	плитка глазурованная керамическая
Turbo	General		○	●	●	●	●		●		●	○	○										
	Turbo Concrete	Conquer		○					●	○		○	●	●	○								
		Comfort		○			○	○		●	○		○	●	●	○							
	Supreme		○			○	○		●	○		○	●	●	●	○		○					
Turbo Granite	Conquer						○	○	●			●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○
	Comfort			○			○	○	●	○		○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
	Supreme			○			○	○	●	○		○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
Segment Concrete	Standard			○					●	○		○	●	●	○								
	Premium			○		○	○		●	○		○	●	●	●	○							
	Supreme			○		○	○		●	○		○	●	●	●	○		○					
Segment Granite	Standard						○	○	●			●	●	●	●	●	○	○				○	
	Premium			○			○	○	●	○		○	●	●	●	●	●	○				○	
	Supreme			○			○	○	●	○		○	●	●	●	●	●	○				○	
Segment Abrasive	Standard	●	●	○	●	○	○			○	○	○											
	Premium	●	●	○	●	○	○			○	○	○											
	Supreme	●	●	○	●	○	○			○	●	○											
Segment Asphalt	Standard	●	●		○	○	○			○	○	○											
	Premium	●	●	○	●	○	○			○	○	○											
	Supreme	●	●	○	●	○	○			○	●	○											
Corona	Electroplated																○	●	●	○	●	●	
	Standard																○	○	○	○	○	○	○

● наилучшее применение ○ оптимальное применение ○ возможное применение

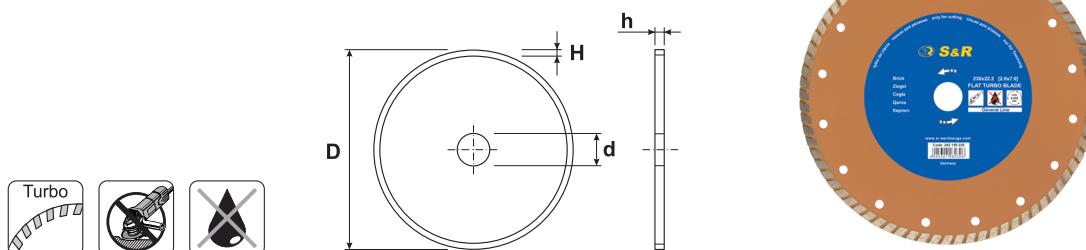
Диски отрезные Turbo общего назначения Brick

Применение: кирпич, черепица, огнеупорный абразивный кирпич, бетон, штукатурка

Конструктивные особенности: диски с турбированной режущей кромкой

Материал: алмазное зерно со связующим материалом

Оборудование: угловые шлифовальные машины, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 159 125	125	22,2	2,2	7,0	12200
242 159 230	230	22,2	2,6	7,0	6600

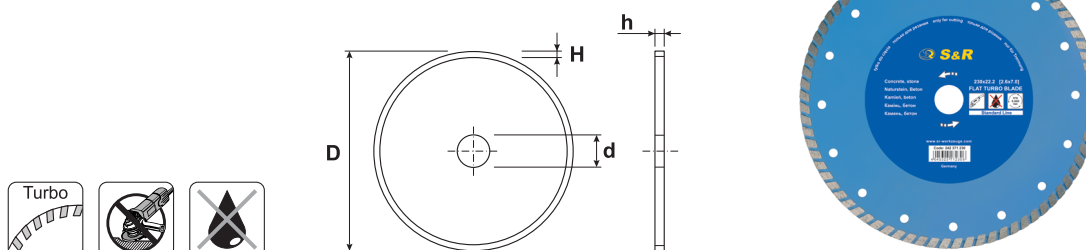
Диски отрезные Turbo по бетону Conquer

Применение: бетон, асбестовые материалы

Конструктивные особенности: диски с турбированной режущей кромкой

Материал: алмазное зерно со связующим материалом

Оборудование: угловые шлифовальные машины, бороздоделы

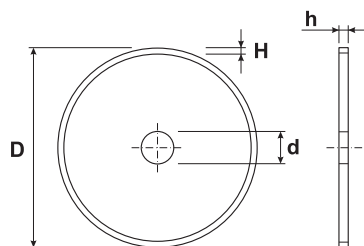


Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 371 115	115	22,2	2,2	7,0	13280
242 371 125	125	22,2	2,2	7,0	12200
242 175 125*	125	22,2	2,2	7,0	12200
242 371 150	150	22,2	2,2	7,0	10120
242 371 180	180	22,2	2,4	7,0	8600
242 371 230	230	22,2	2,6	7,0	6600
242 175 230*	230	22,2	3,0	7,0	6600

* - диски с повышенным ресурсом работы

Диски отрезные Turbo по бетону Comfort

Применение: армированный бетон, бетон, асбестовые материалы
Конструктивные особенности: диски с турбированной режущей кромкой
Материал: алмазное зерно со связующим материалом
Оборудование: угловые шлифовальные машины, бороздоделы

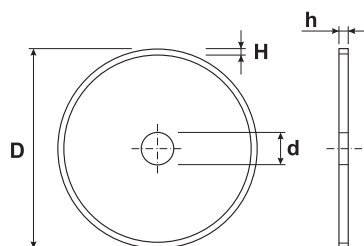


Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 372 115	115	22,2	2,2	7,0	13 280
242 372 125	125	22,2	2,2	7,0	12 200
242 176 125*	125	22,2	2,2	7,0	12 200
242 372 150	150	22,2	2,2	7,0	10 120
242 372 180	180	22,2	2,4	7,0	8 600
242 372 230	230	22,2	2,6	7,0	6 600
242 176 230*	230	22,2	3,0	7,0	6 600

* - диски с повышенным ресурсом работы

Диски отрезные Turbo по бетону Supreme

Применение: армированный бетон, бетон, асбестовые материалы
Конструктивные особенности: диски с турбированной режущей кромкой и наклонными сегментами, защищающими от преждевременного износа
Материал: алмазное зерно со связующим материалом
Оборудование: угловые шлифовальные машины, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 177 125	125	22,2	2,2	8,0	12200
242 177 230	230	22,2	2,8	8,0	6600

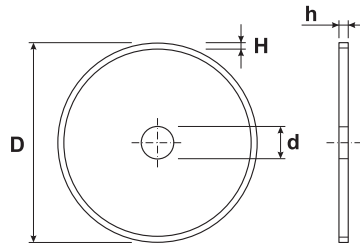
Диски отрезные Turbo по граниту Conquer

Применение: мягкий гранит, гранит, бетон

Конструктивные особенности: диски с турбированной режущей кромкой

Материал: алмазное зерно со связующим материалом

Оборудование: угловые шлифовальные машины, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 345 115	115	22,2	2,2	7,0	13280
242 345 125	125	22,2	2,2	7,0	12200
242 241 125*	125	22,2	2,2	7,0	12200
242 345 150	150	22,2	2,2	7,0	10120
242 345 180	180	22,2	2,6	7,0	8600
242 345 230	230	22,2	2,6	7,0	6600
242 241 230*	230	22,2	3,0	7,0	6600

* - диски с повышенным ресурсом работы

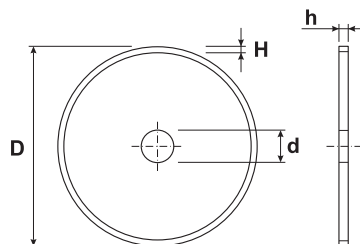
Диски отрезные Turbo по граниту Comfort

Применение: гранит, керамогранит, гнейс, базальт, порфир, клинкер, бетон

Конструктивные особенности: диски с турбированной режущей кромкой

Материал: алмазное зерно со связующим материалом

Оборудование: угловые шлифовальные машины, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 346 115	115	22,2	2,2	7,0	13280
242 346 125	125	22,2	2,2	7,0	12200
242 243 125*	125	22,2	2,2	7,0	12200
242 346 151	150	22,2	2,2	7,0	10120
242 346 180	180	22,2	2,4	7,0	8600
242 346 230	230	22,2	2,6	7,0	6600
242 243 230*	230	22,2	3,0	7,0	6600

* - диски с повышенным ресурсом работы

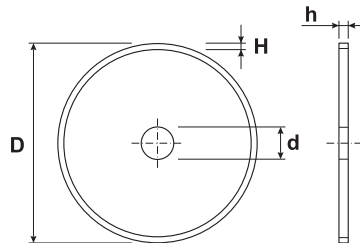
Диски отрезные Turbo по граниту Supreme

Применение: гранит, керамогранит, гнейс, базальт, порфир, сильноармированный бетон, клинкер

Конструктивные особенности: диски с турбированной режущей кромкой и наклонными сегментами, защищающими от преждевременного износа

Материал: алмазное зерно со связующим материалом

Оборудование: угловые шлифовальные машины, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 244 125	125	22,2	2,2	8,0	13280
242 244 230	230	22,2	2,8	8,0	6600

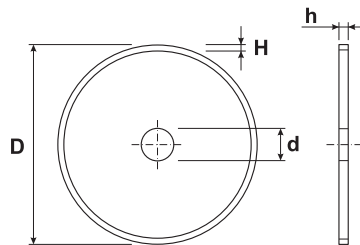
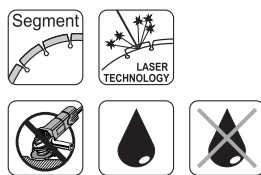
Диски отрезные сегментные по бетону Standard

Применение: бетон, армированный бетон

Конструктивные особенности: диски с сегментной режущей кромкой

Материал: алмазное зерно со связующим материалом, нанесенное методом лазерной сварки

Оборудование: резчики, угловые шлифовальные машины, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 471 115	115	22,2	2,2	7,0	13280
242 471 125	125	22,2	2,2	7,0	12200
242 471 230	230	22,2	2,6	7,0	6600
242 471 300	300	25,4/22,2	2,8	8,5	6400
242 471 350	350	25,4/22,2	3,2	8,5	5500
242 471 400	400	25,4/22,2	3,4	8,5	4780

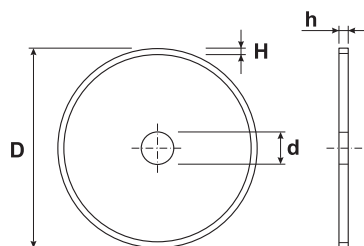
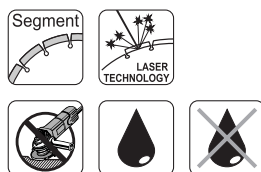
Диски отрезные сегментные по бетону Premium

Применение: бетон, огнеупоры и бетонные плиты, армированный бетон

Конструктивные особенности: диски с сегментной режущей кромкой

Материал: алмазное зерно со связующим материалом, нанесенное методом лазерной сварки

Оборудование: резчики, угловые шлифовальные машины, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 422 115	115	22,2	2,2	7,0	13280
242 422 125	125	22,2	2,2	7,0	12200
242 422 230	230	22,2	2,6	7,0	6600
242 422 300	300	25,4/22,2	2,8	8,5	6400
242 422 350	350	25,4/22,2	3,2	8,5	5500
242 422 400	400	25,4/22,2	3,4	8,5	4780

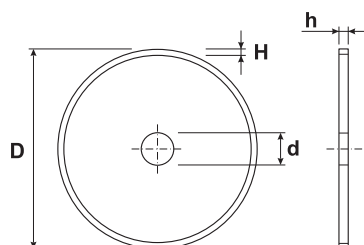
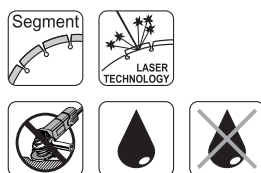
Диски отрезные сегментные по бетону Supreme

Применение: сильноармированный бетон, огнеупоры и бетонные плиты, мягкий гранит, пористый бетон

Конструктивные особенности: диски с сегментной режущей кромкой

Материал: алмазное зерно со связующим материалом, нанесенное методом лазерной сварки

Оборудование: резчики, угловые шлифовальные машины, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 423 125	125	22,2	2,2	7,0	12200
242 423 230	230	22,2	2,6	7,0	6600
242 423 350	350	25,4/22,2	3,2	8,5	5500
242 423 400	400	25,4/22,2	3,4	8,5	4780

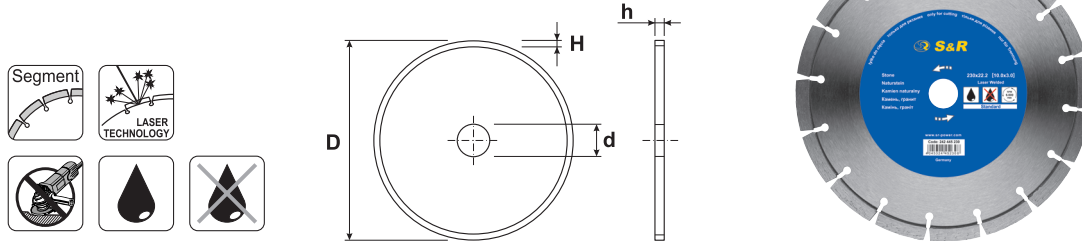
Диски отрезные сегментные по граниту Standard

Применение: мягкий гранит, гранит, керамогранит, бетон

Конструктивные особенности: диски с сегментной режущей кромкой

Материал: алмазное зерно со связующим материалом, нанесенное методом лазерной сварки

Оборудование: угловые шлифовальные машины, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 445 125	125	22,2	2,2	7,0	12200
242 445 230	230	22,2	3,0	10,0	6600

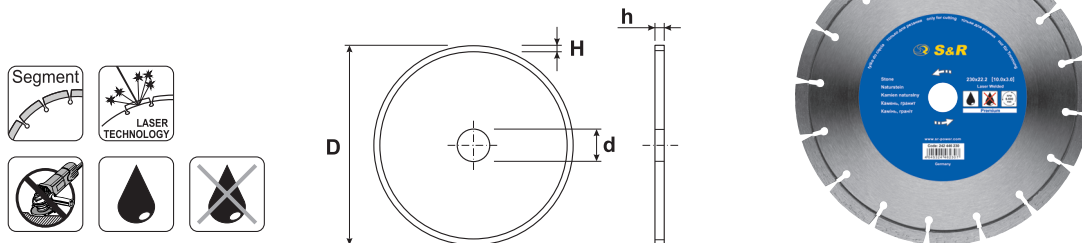
Диски отрезные сегментные по граниту Premium

Применение: гранит, керамогранит, гнейс, базальт, порфир, сильноармированный бетон

Конструктивные особенности: диски с сегментной режущей кромкой

Материал: алмазное зерно со связующим материалом, нанесенное методом лазерной сварки

Оборудование: угловые шлифовальные машины, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 446 125	125	22,2	2,2	7,0	12200
242 446 230	230	22,2	3,0	10,0	6600

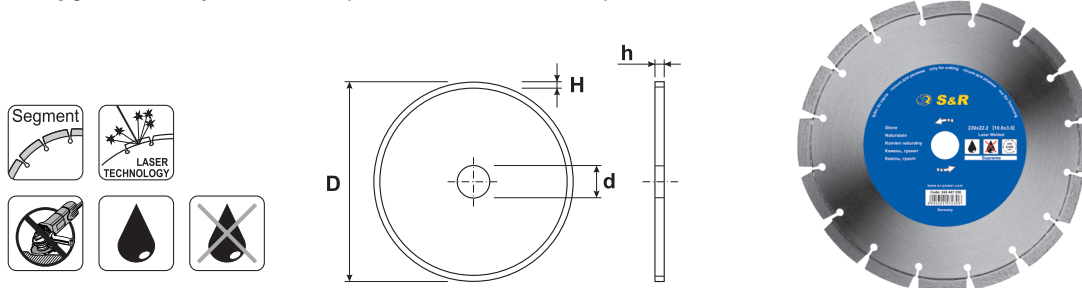
Диски отрезные сегментные по граниту Supreme

Применение: гранит, керамогранит, гнейс, базальт, порфир, сильноармированный бетон

Конструктивные особенности: диски с сегментной режущей кромкой

Материал: алмазное зерно со связующим материалом, нанесенное методом лазерной сварки

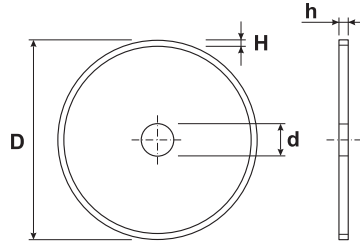
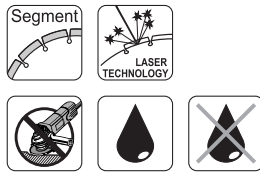
Оборудование: угловые шлифовальные машины, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 447 125	125	22,2	2,2	7,0	12200
242 447 230	230	22,2	3,0	10,0	6600

Диски отрезные сегментные по абразивным материалам Standard

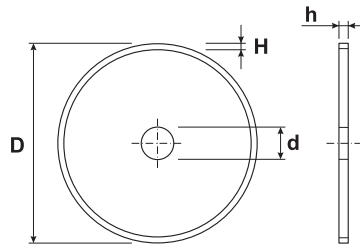
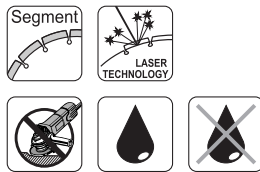
Применение: асфальт, песчаник, сырой бетон, кирпич силикатный, кирпич огнеупорный абразивный
Конструктивные особенности: диски с сегментной режущей кромкой
Материал: алмазное зерно со связующим материалом, нанесенное методом лазерной сварки
Оборудование: угловые шлифовальные машины, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 431 125	125	22,2	2,2	7,0	12200
242 431 230	230	22,2	3,0	10,0	6600

Диски отрезные сегментные по абразивным материалам Premium

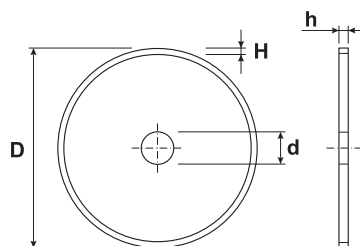
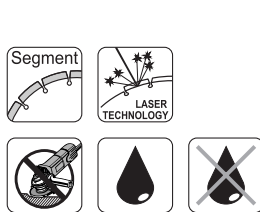
Применение: асфальт, песчаник, сырой бетон, кирпич силикатный, кирпич огнеупорный абразивный
Конструктивные особенности: диски с сегментной режущей кромкой
Материал: алмазное зерно со связующим материалом, нанесенное методом лазерной сварки
Оборудование: угловые шлифовальные машины, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 631 125	125	22,2	2,2	7,0	12200
242 631 230	230	22,2	3,0	10,0	6600

Диски отрезные сегментные по абразивным материалам Supreme

Применение: асфальт, сырой бетон, песчаник, кирпич силикатный, кирпич огнеупорный абразивный
Конструктивные особенности: диски с сегментной режущей кромкой
Материал: алмазное зерно со связующим материалом, нанесенное методом лазерной сварки
Оборудование: угловые шлифовальные машины, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 731 125	125	22,2	2,2	7,0	12200
242 731 230	230	22,2	3,0	10,0	6600

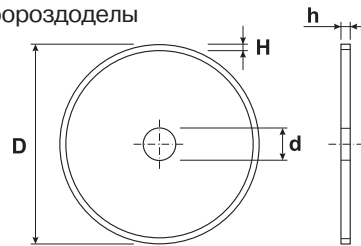
Диски отрезные сегментные по асфальту Standard

Применение: асфальт, песчаник, сырой бетон

Конструктивные особенности: диски с сегментной режущей кромкой

Материал: алмазное зерно со связующим материалом, нанесенное методом лазерной сварки

Оборудование: резчики, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 465 300	300	25,4/22,2	3,2	8,5	6400
242 465 350	350	25,4/22,2	3,2	8,5	5500
242 465 400	400	25,4/22,2	3,4	8,5	4780

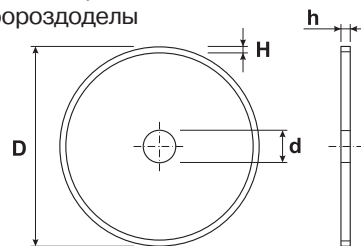
Диски отрезные сегментные по асфальту Premium

Применение: асфальт, песчаник, сырой бетон, кирпич силикатный

Конструктивные особенности: диски с сегментной режущей кромкой

Материал: алмазное зерно со связующим материалом, нанесенное методом лазерной сварки

Оборудование: резчики, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 466 300	300	25,4/22,2	3,2	8,5	6400
242 466 350	350	25,4/22,2	3,2	8,5	5500
242 466 400	400	25,4/22,2	3,4	8,5	4780

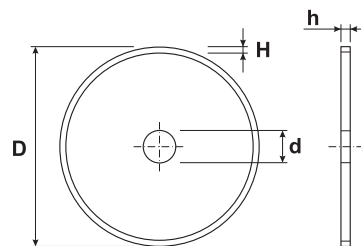
Диски отрезные сегментные по асфальту Supreme

Применение: асфальт, песчаник, сырой бетон, кирпич силикатный, кирпич огнеупорный абразивный

Конструктивные особенности: диски с сегментной режущей кромкой

Материал: алмазное зерно со связующим материалом, нанесенное методом лазерной сварки

Оборудование: угловые шлифовальные машины, бороздоделы



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 467 300	300	25,4/22,2	3,2	8,5	6400
242 467 350	350	25,4/22,2	3,2	8,5	5500
242 467 400	400	25,4/22,2	3,4	8,5	4780

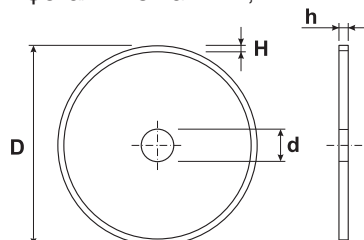
Диски отрезные по керамической плитке Corona

Применение: плитка глазурованная, плитка керамическая, известняк

Конструктивные особенности: диски со сплошной режущей кромкой

Материал: алмазное зерно со связующим материалом

Оборудование: угловые шлифовальные машины, подрезные станки



Код	D, мм	d, мм	h, мм	H, мм	RPM, мин ⁻¹
242 691 115	115	22,2	1,6	5,5	13280
242 691 125	125	22,2	1,6	5,5	12200
242 691 150	150	22,2	1,6	5,5	10120
242 691 180	180	22,2	1,6	5,5	8600
242 691 230	230	22,2	1,6	7,0	6600

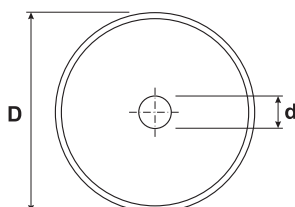
Диски отрезные по мрамору Corona

Применение: мрамор белый, мрамор, плитка глазурованная, плитка керамическая, известняк, стекловолокно

Конструктивные особенности: диски со сплошной режущей кромкой и прямыми сегментами, защищающими от преждевременного износа

Материал: алмазное зерно (нанесено гальваническим способом)

Оборудование: угловые шлифовальные машины, подрезные станки



Код	D, мм	d, мм	RPM, мин ⁻¹
242 881 125	125	22,2	12200
242 881 230	230	22,2	6600

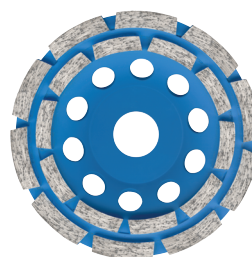
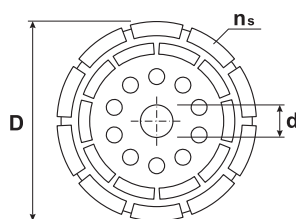
Алмазные шлифовальные чашки Conquer

Применение: кирпич, бетон, покрытия

Конструктивные особенности: диски со шлифующими сегментами

Материал: алмазное зерно со связующим материалом

Оборудование: угловые шлифовальные машины, бетоношлифователи



Код	D, мм	d, мм	n, шт.	n _S , шт.	RPM, мин ⁻¹
242 978 125	125	22,2	2	20	12200

n - количество рядов

Назначение пильных дисков

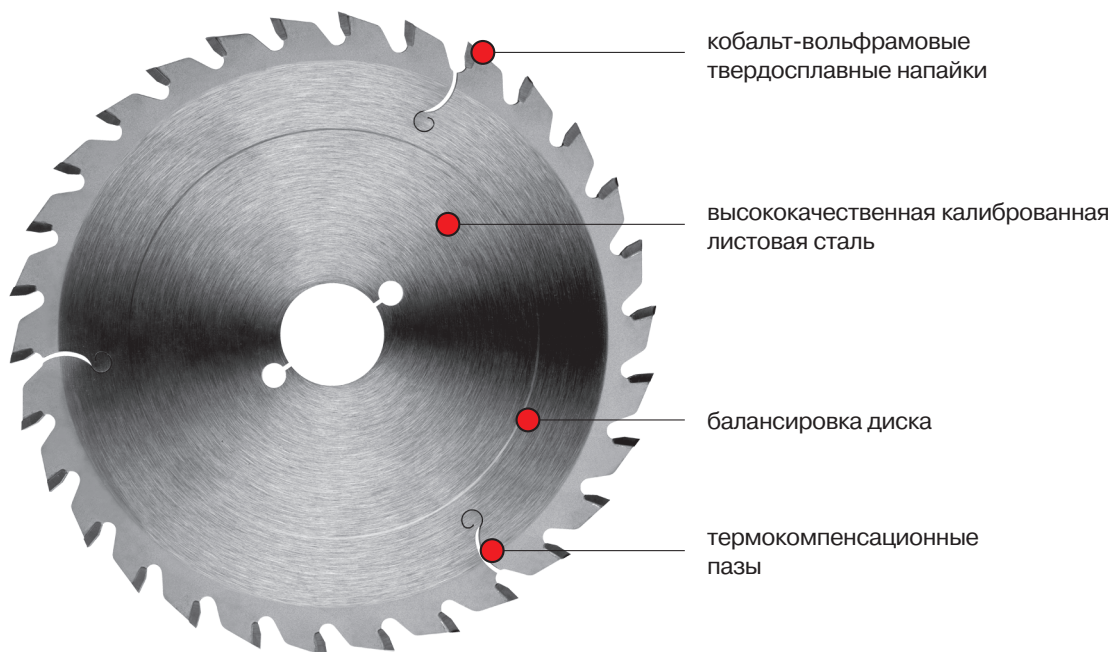
Деревообрабатывающее производство в современной промышленности не обходится без предварительного распила материалов для их дальнейшего использования. Также сложно представить строительство или мебельную промышленность без резки древесных материалов, цветных металлов и композитных материалов. Соответственно потребностям клиентов S&R пильные диски представлены широким ассортиментом как по параметрам, так и по назначению. Ассортимент разделен на серии по применению дисков для обработки тех или иных материалов:

- WoodCraft — для чистого и точного реза дерева и древесных панелей;
- Sprinter — для быстрого продольного реза дерева любой твердости;
- Ripper — для быстрого реза мягкого и твердого дерева;
- Precisor — диск с высоким рабочим ресурсом для чистого и точного реза дерева и древесных панелей;
- Laminator — диск с высоким рабочим ресурсом для чистого и точного реза древесных панелей с односторонним и двухсторонним покрытием, устойчивый к абразивным материалам;
- Alu-Plast — для чистого и точного реза алюминия и других цветных металлов;
- Power-Cut — универсальный диск с высоким рабочим ресурсом для быстрого реза дерева с гвоздями, пенобетона и других материалов на основе дерева;
- Uni-Cut — универсальный диск для качественного реза на производстве и в строительстве различных материалов — цветных металлов, дерева, пластика, панелей на основе дерева и других материалов.

Технологии и высококачественные материалы, используемые при производстве пильных дисков S&R, обеспечивают максимальное качество инструмента и высокий рабочий ресурс при использовании. Основными преимуществами дисков S&R являются: использование высококачественной калиброванной стали, дополнительная балансировка диска, наличие термокомпенсационных пазов в диске и использование высококачественного материала для изготовления напаек.

Использование высококачественной калиброванной стали для изготовления тела диска особенно важно, поскольку только качественная сталь способна сохранять динамические свойства заданные ей в процессе технологической обработки. Тело диска формируется методом лазерной резки, после чего диск проходит дополнительную балансировку для снятия остаточных напряжений в молекулярной структуре диска, что обеспечивает ему максимальные динамические характеристики в процессе эксплуатации. Наличие термокомпенсационных пазов в диске, выполненных также методом лазерной резки, позволяет сохранять динамические характеристики даже при высоких рабочих нагрузках, когда температура тела диска увеличивается за счет трения с обрабатываемым материалом.

Высококачественные карбидные напайки обеспечивают максимально высокий ресурс дисков, имеют специальный угол заточки, соответствующий типу обрабатываемого материала, поэтому диски S&R являются специализированными дисками для выполнения конкретных задач на производстве.



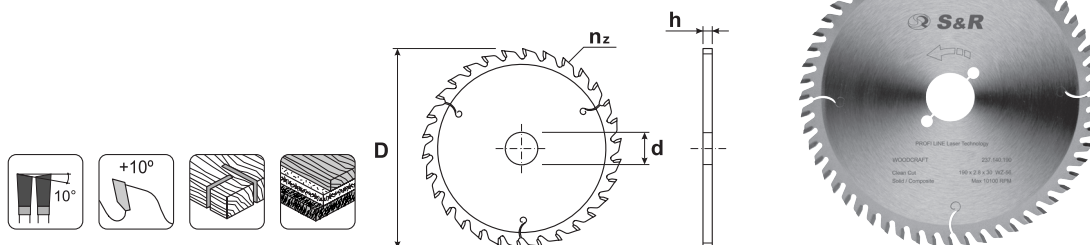
Диски пильные WoodCraft

Применение: мягкое и твердое дерево, древесные панели

Конструктивные особенности: угол наклона зуба +10°, тип зуба WZ (ATB)

Преимущества: чистый, точный рез

Оборудование: ручные дисковые пилы, торцовочные пилы, станки



Код	D, мм	d, мм	h, мм	n _z	Код	D, мм	d, мм	h, мм	n _z
237 136 150	150	20/16	2,6	36	237 148 210	210	30	2,8	48
237 136 160	160	20/16	2,6	36	237 148 230	232	30	2,8	48
237 140 184	182	30/20/16	2,8	40	237 160 250	250	30	3,2	60
237 140 190	190	30/20	2,8	40	237 172 300	300	30	3,2	72
237 148 200	200	30	2,8	48					

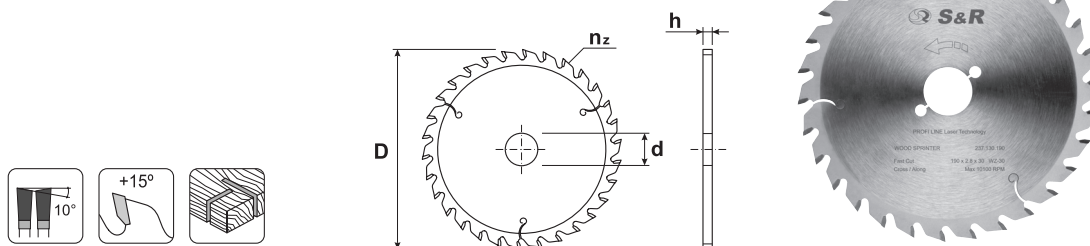
Диски пильные Sprinter

Применение: мягкое и твердое дерево

Конструктивные особенности: угол наклона зуба +15°, тип зуба WZ (ATB)

Преимущества: быстрый рез

Оборудование: ручные дисковые пилы, станки



Код	D, мм	d, мм	h, мм	n _z	Код	D, мм	d, мм	h, мм	n _z
237 124 150	150	20/16	2,6	24	237 130 210	210	30	2,8	30
237 124 160	160	20/16	2,6	24	237 134 230	232	30	2,8	34
237 124 184	182	30/20/16	2,8	24	237 140 250	250	30	3,2	40
237 130 190	190	30/20	2,8	30	237 148 300	300	30	3,2	48

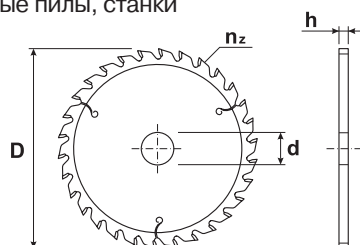
Диски пильные Ripper

Применение: мягкое и твердое дерево

Конструктивные особенности: угол наклона зуба +20°, тип зуба WZ (ATB)

Преимущества: быстрый рез, распиловка

Оборудование: ручные дисковые пилы, станки



Код	D, мм	d, мм	h, мм	n _z
237 124 250	250	30	3,2	24
237 128 300	300	30	3,2	28

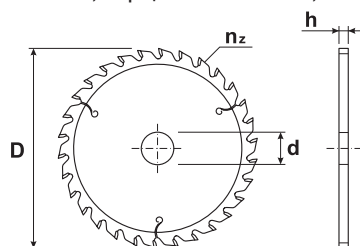
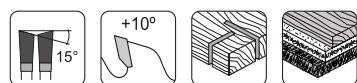
Диски пильные Precisor

Применение: мягкое и твердое дерево, древесные панели

Конструктивные особенности: угол наклона зуба +10°, тип зуба WZ (ATB)

Преимущества: чистый, точный рез

Оборудование: ручные дисковые пилы, торцовочные пилы, станки



Код	D, мм	d, мм	h, мм	n _z	Код	D, мм	d, мм	h, мм	n _z
237 148 150	150	20/16	2,6	48	237 164 210	210	30	2,8	64
237 148 160	160	20/16	2,6	48	237 164 230	232	30	2,8	64
237 156 184	182	30/20/16	2,8	56	237 580 250	250	30	3,2	80
237 156 190	190	30/20	2,8	56	237 196 300	300	30	3,2	96

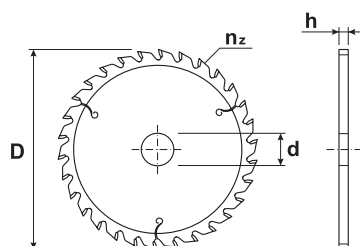
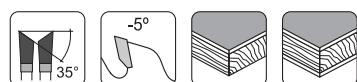
Диски пильные Laminator

Применение: древесные панели с односторонним и двусторонним покрытием

Конструктивные особенности: угол наклона зуба -5°, тип зуба WZ (ATB)

Преимущества: чистый, точный рез, повышенная износоустойчивость напайки

Оборудование: ручные дисковые пилы, торцовочные пилы, станки



Код	D, мм	d, мм	h, мм	n _z	Код	D, мм	d, мм	h, мм	n _z
237 754 160	160	20/16	2,8	54	237 780 251	250	30	3,2	80
237 764 190	190	30/20	3,0	64	237 796 303	300	30	3,2	96
237 772 230	232	30	3,0	72					

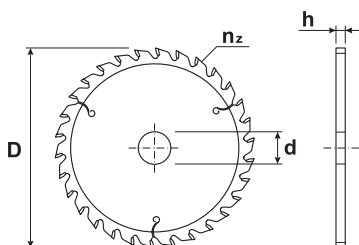
Диски пильные Alu-Plast

Применение: цветные металлы, пластик

Конструктивные особенности: угол наклона зуба -5° , тип зуба TF (TC)

Преимущества: чистый, точный рез

Оборудование: ручные дисковые пилы, торцовочные пилы, станки



Код	D, мм	d, мм	h, мм	n_z	Код	D, мм	d, мм	h, мм	n_z
237 242 150	150	20/16	2,8	42	237 254 210	210	30	2,8	54
237 242 160	160	20/16	2,8	42	237 260 230	232	30	2,8	64
237 248 184	180	30/20/16	2,8	48	237 480 250	250	30	2,8	80
237 254 190	190	30/20	2,8	54	237 496 300	300	30	3,2	96
237 254 200	200	30	2,8	54					

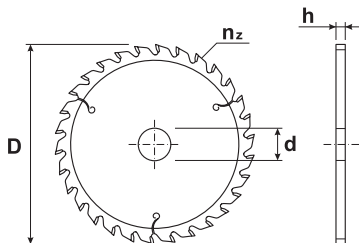
Диски пильные Power-Cut

Применение: дерево с гвоздями, пенобетон, строительные материалы на основе дерева

Конструктивные особенности: угол наклона зуба $+16^\circ$, тип зуба FWF усиленный

Преимущества: универсальный строительный диск, высокий ресурс

Оборудование: ручные дисковые пилы, торцовочные пилы, станки



Код	D, мм	d, мм	h, мм	n_z
237 012 160	160	20/16	2,6	12
237 014 190	190	30/20	2,8	14
237 016 230	230	30	2,8	16
237 024 300	300	30	3,2	24

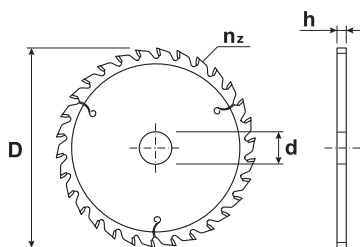
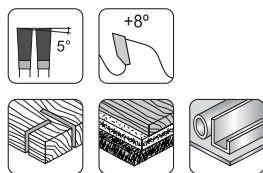
Диски пильные Uni-Cut

Применение: дерево, древесные панели, цветные металлы, пластик

Конструктивные особенности: угол наклона зуба +8°, тип зуба WZ (ATB)

Преимущества: универсальный диск

Оборудование: ручные дисковые пилы, торцовочные пилы, станки



Код	D, мм	d, мм	h, мм	n _z	Код	D, мм	d, мм	h, мм	n _z
237 324 150	150	20/16	2,8	24	237 334 210	210	30	2,8	34
237 324 160	160	20/16	2,8	24	237 334 230	232	30	2,8	34
237 330 184	180	30/20/16	2,8	30	237 342 250	250	30	3,0	42
237 330 190	190	30/20	2,8	30	237 348 300	300	30	3,2	48
237 330 200	200	30	2,8	30					

Применение дисков пильных

Серия	Тип								
	WoodCraft	Sprinter	Ripper	Precisor	Laminator	Alu-Plast	Uni-Cut	Power-Cut	
Дерево, продольный рез	●	●	●	○			○		
Дерево, поперечный рез	●	●	○	●			○		
Деревянные панели	●	○		●		○	○		
Деревянные панели с односторонним покрытием	○			●	●	○	○		
Деревянные панели с двухсторонним покрытием				○	●	○			
Цветные металлы, пластик, дерево						●	○		
Деревянные стройматериалы, дерево с гвоздями, газобетон								●	

● особое назначение
○ оптимальное применение
○ возможное применение

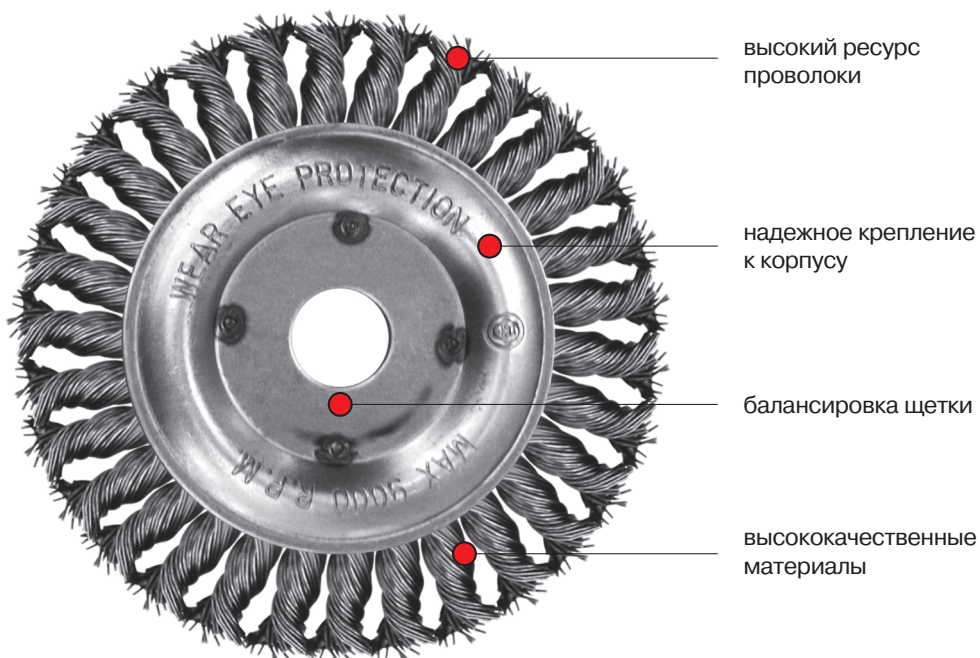
Назначение щеток проволочных

Для очистки металлов или древесных материалов от различного рода покрытий, коррозии или загрязнений, зачистки сварных швов используют проволочные щетки. В зависимости от видов работ ассортимент S&R предлагает проволочные щетки для использования на угловых шлифовальных машинах одноручного и двухручного типов, ударных или безударных дрелях.

Для эффективного выполнения поставленной задачи необходимо максимально правильно подобрать рабочий инструмент и проволочную щетку. Для этого следует придерживаться следующих рекомендаций.

1. Запрещается использовать ржавые или повреждённые проволочные щетки. При хранении они не должны подвергаться воздействию вредной среды (высокая температура, влажность, дым, копоть и пр.).
2. Периодически следует проверять равномерность щеточного ворса во избежание разбалансировки и вибрации при работе. Для предотвращения забивания проволоки пылью, остатками очищаемых веществ необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию рабочей поверхности.
3. Перед установкой щетки необходимо проверять исправность рабочего инструмента и придерживаться инструкции производителя.
4. Инструмент должен иметь достаточную мощность, чтобы поддерживать необходимую скорость вращения щётки.
5. Запрещается превышать указанную максимальную скорость вращения.
6. Необходимо всегда надевать защитные очки, а также защищать лицо и использовать защитную одежду для рук, груди, тела.
7. Следует соблюдать режим работы и использовать справочные таблицы, что способствует наиболее эффективной обработке материалов.

Щетки изготовлены из высококачественного сырья и со строгим соблюдением технологии, что обеспечивает высокое качество продукции S&R. Ассортиментная линейка включает щетки со стальной, нержавеющей, латунной и латунированной витой или плетеной проволокой. Такое разделение позволяет оптимально подобрать необходимый инструмент для обработки поверхности материала. Тело щетки сбалансировано и имеет равномерное распределение массы, что делает безопасной работу щетками S&R, а качество выполняемых работ высоким.



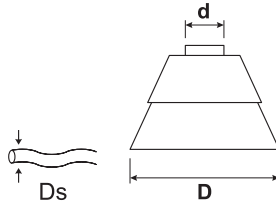
Щетки проволочные чашечные конусные

Применение: металлы, древесные материалы

Конструктивные особенности: чашечные конусные щетки с витой проволокой

Материал: латунная, латунированная, стальная, нержавеющая проволока

Оборудование: угловые шлифовальные машины



Щетки чашечные конусные, латунная проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 132 060	60	M14	0,3	12500
135 132 080	80	M14	0,3	12500
135 132 100	100	M14	0,3	8500

Щетки чашечные конусные, латунированная проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 131 060	60	M14	0,3	12500
135 131 080	80	M14	0,3	12500
135 131 100	100	M14	0,3	8500

Щетки чашечные конусные, стальная проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 130 061	60	M14	0,3	12500
135 130 081	80	M14	0,3	12500
135 130 101	100	M14	0,3	8500

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 130 126	125	M14	0,3	6500
135 130 151	150	M14	0,3	6500

Щетки чашечные конусные, нержавеющая проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 133 061	60	M14	0,3	12500
135 133 080	80	M14	0,3	12500
135 133 100	100	M14	0,3	8500

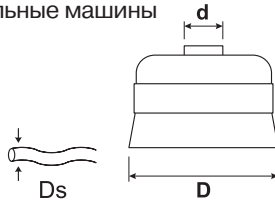
Щетки проволочные чашечные прямые

Применение: металлы, древесные материалы

Конструктивные особенности: чашечные прямые щетки с плетеной проволокой

Материал: стальная, нержавеющая проволока

Оборудование: угловые шлифовальные машины



Щетки чашечные прямые, стальная проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 235 065	65	M14	0,35	12500
135 250 065	65	M14	0,50	12500
135 250 081	80	M14	0,50	8500
135 250 101 *	100	M14	0,50	8500

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 250 102	100	M14	0,50	8500
135 250 121	120	M14	0,50	6500
135 250 125	125	M14	0,50	6500

*двухрядная, имеет конусную форму

Щетки чашечные прямые, нержавеющая проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 256 065	65	M14	0,50	12500
135 256 080	80	M14	0,50	8500

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 256 100	100	M14	0,50	8500
135 256 120	120	M14	0,50	6500

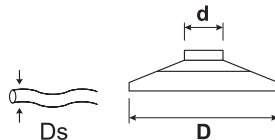
Щетки проволочные конические

Применение: металлы, древесные материалы

Конструктивные особенности: конические щетки с витой и плетеной проволокой

Материал: стальная, нержавеющая проволока

Оборудование: угловые шлифовальные машины



Щетки конические, стальная витая проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 435 101	100	M14	0,3	12500
135 435 116	115	M14	0,3	12500



Щетки конические, стальная плетеная проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 450 101	100	M14	0,5	12500
135 450 116	115	M14	0,5	12500
135 435 179	178	M14	0,35	9000



Щетки конические, нержавеющая плетеная проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 433 100	100	M14	0,3	12500
135 433 115	115	M14	0,3	12500

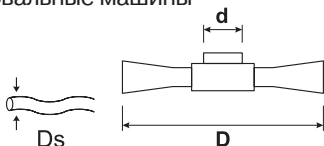
Щетки проволочные дисковые

Применение: металлы, древесные материалы

Конструктивные особенности: дисковые щетки с плетеной проволокой

Материал: стальная, нержавеющая проволока

Оборудование: угловые шлифовальные машины



Щетки дисковые, нержавеющая проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	п, шт	RPM, мин ⁻¹
135 556 115	115	M14	0,5	20	12500
135 556 150	150	M14	0,5	24	9000
135 556 175	175	M14	0,5	34	9000

п - количество жгутиков

Щетки дисковые, стальная проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	п, шт.	RPM, мин ⁻¹
135 554 118	115	M14	0,5	20	12500
135 554 119	115	M14	0,5	30	12500
135 554 149	150	M14	0,5	24	9000
135 554 150	150	M14	0,5	52	9000
135 584 150	150	M14	0,8	24	9000
135 550 378	178	M14	0,5	28	9000
135 550 200	200	M14	0,5	56	8500

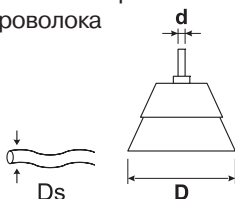
Щетки проволочные чашечные для дрелей

Применение: металлы, древесные материалы

Конструктивные особенности: щетки с шестигранным хвостовиком

Материал: стальная, нержавеющая проволока

Оборудование: дрели



Щетки чашечные, стальная витая проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 730 850	50	6	0,3	4500
135 730 870	70	6	0,3	4500

Щетки чашечные, стальная плетеная проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 735 875	75	6	0,35	12000

Щетки чашечные, нержавеющая витая проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 733 850	50	6	0,3	4500

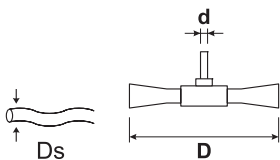
Щетки проволочные дисковые для дрелей

Применение: металлы, древесные материалы

Конструктивные особенности: щетки с шестигранным хвостовиком

Материал: стальная, нержавеющая проволока

Оборудование: дрели



Щетки дисковые, стальная витая проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 630 850	50	6	0,3	4500
135 630 870	70	6	0,3	4500

Щетки дисковые, стальная плетеная проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 635 870	70	6	0,35	15000

Щетки дисковые, нержавеющая витая проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 633 850	50	6	0,3	4500

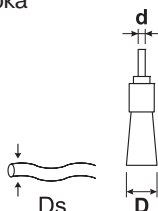
Щетки проволочные торцевые для дрелей

Применение: металлы, древесные материалы

Конструктивные особенности: щетки с шестигранным хвостовиком

Материал: стальная, нержавеющая проволока

Оборудование: дрели



Щетки торцевые, стальная витая проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 920 817	17	6	0,2	18000
135 930 824	24	6	0,3	18000

Щетки торцевые, стальная плетеная проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 935 822	22	6	0,35	20000
135 950 828	28	6	0,5	20000

Щетки торцевые, нержавеющая витая проволока

Код	D, мм	d, мм	D _S , мм	RPM, мин ⁻¹
135 933 824	24	6	0,3	18000

Применение щеток проволочных

Выбор режима в зависимости от обрабатываемого материала

Материал	Окружная скорость м/с									
	5	10	15	20	25	30	35	40	45	
стали										
цветные металлы										
пластмассы										

Таблица выбора окружной скорости (V, м/с)

n, об/мин.	Диаметр, мм								
	20	40	60	80	100	120	150	175	200
1000				4,19	5,23	6,28	7,85	9,16	10,47
1500	1,57	3,14	4,71	6,28	7,85	9,42	11,78	13,74	15,70
2000	2,09	4,19	6,28	8,37	10,47	12,56	15,70	18,32	20,93
2500	2,62	5,23	7,85	10,47	13,08	15,70	19,63	22,90	26,17
3000	3,14	6,28	9,42	12,56	15,70	18,84	23,55	27,48	31,40
3500	3,66	7,33	10,99	14,65	18,32	21,98	27,48	32,05	36,63
4000	4,19	8,37	12,56	16,75	20,93	25,12	31,40	36,63	41,87
5000	5,23	10,47	15,70	20,93	26,17	31,40	39,25	45,79	52,33
6000	6,28	12,56	18,84	25,12	31,40	37,68	47,10	54,95	62,80
7000	7,33	14,65	21,98	29,31	36,63	43,96	54,95	64,11	73,27
8000	8,37	16,75	25,12	33,49	41,87	50,24	62,80	73,27	83,73
9000	9,42	18,84	28,26	37,68	47,10	56,52	70,65	82,43	
10000	10,47	20,93	31,40	41,87	52,33	62,80	78,50		
12500	13,08	26,17	39,25	52,33	65,42	78,50			
15000	15,70	31,40	47,10	62,80	78,50				
17500	18,32	36,63	54,95	73,27					
20000	20,93	41,87	62,80						
22500	23,55	47,10	70,65						
25000	26,17	52,33							