

ВСЕ ДЛЯ ВАШЕЙ УГЛОВОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ. ВСЕ ОТ МЕТАВО.

Metabo - единственный в мире производитель электроинструментов, который может сослаться на многолетний опыт в изготовлении собственных отрезных и обдирочных кругов. Благодаря этому мы можем гарантировать их оптимальное соответствие инструменту и обеспечение максимальной производитель-

ности. Но у нас есть не только подходящий круг для любых областей применения: благодаря широкому ассортименту принадлежностей компания Metabo предлагает все, что требуется профессионалам. Именно. **Metabo. Work. Don't play.**



Классы качества Metabo.



Flexiarapid Super Inox – новейшее поколение сверхтонких высокопроизводительных отрезных кругов.

Разработан специально для всех нержавеющей и кислотоустойчивых марок стали, таких как V2A, Nirosta и INOX, а также для пружинной и инструментальной стали. Прекрасно подходит для обработки высококачественных сталей, применяемых при изготовлении кузовов и резервуаров. Он отличается бесшумным и точным разделительным резом без заусенцев с незначительным искрообразованием. Благодаря применению специальных корундов он обеспечивает очень высокий срок службы, не содержа при этом железо, серу и хлор.



Flexiarapid Inox – тонкий круг для высококачественных сталей

Специально для нержавеющей тонкостенных материалов, таких как: трубы, жесть, профили, проволока. Он демонстрирует высокую режущую способность при долгом сроке службы и незначительном расходе материала. Благодаря этому обеспечивается берегающая сила работа при незначительной нагрузке на электродвигатель.



Flexiamant Super – "качество премиум-класса"

Супер-круг для предельно высокой производительности при большой долговечности. Благодаря применению специальных корундов он обеспечивает наилучшие результаты при использовании его в мощных угловых шлифовальных машинах.



Flexiamant – "стандартное качество"

Этот круг обладает сбалансированностью высокой режущей способности и предельно большого срока службы.



Novoflex – "базовое качество"

Круг средней твердости. Его отличает особо выгодное соотношение цены и производительности, хорошая режущая способность и производительность съема, а также долгий срок службы.

ЭТИ ДИСКИ – НАСТОЯЩИЙ «ХИТ».

Качество отрезных и обдирочных кругов определяется двумя факторами. Абразивным зерном, в особенности его размером, его формой и качеством. Правило при этом гласит: чем чище материал зерна, тем выше качество абразивного зерна и сам результат работы. Разумеется, мы используем только

высшее качество. Вторым фактором является связка и ее твердость, которые подбираются в зависимости от скорости износа. Различие здесь заключается в правильной комбинации связывающих смол, присадок и армирующего стекловолокна. Чем дороже круг, тем дольше „держатся“ абразивные зерна.



КАК СЛЕДУЕТ ЧИТАТЬ СПЕЦИФИКАЦИЮ ПО ОТРЕЗНЫМ И ОБДИРОЧНЫМ КРУГАМ.

Спецификация

Комбинация букв и цифр является «генетическим кодом» шлифовального круга. Шлифовальное средство, зернистость, твердость, связка и форма – вот все, что следует знать о круге; спецификация же читается следующим образом.

Шлифовальное средство

- A** Нормальный корунд
– для общих операций металлообработки
- ZA** Циркокорунд
– специальные круги для металлообработки
- C** Карбид кремния
– для обработки камня

Зернистость

Чем больше число, тем мельче зерно. Для отрезных и обдирочных кругов мы используем размеры зерна 16 - 60
16–24 крупное
30–60 среднее

Твердость

Твердость шлифовального круга обозначается буквами алфавита.
A для очень мягкого
Z для очень твердого

Связка

- B** Связывание синтетическими смолами
– допускается при окружной скорости до 50 м/с
- BF** Связывание синтетическими смолами с армированием стекловолокном
– допускается при окружной скорости до 80 м/с.

Пример обозначения: A 24-N-BF

A нормальный корунд
24 зернистость
N твердый круг
BF связывание синтетическими смолами – с армированием стекловолокном.
Такой круг обеспечивает, например, хорошую производительность резания и хорошую долговечность в случае стали.

Какой круг подходит лучше для какого применения?

| Материал/Применение | Отрезные круги для | | | | | | | | | | | Обдирочные круги для | | | | | | | | | | |
|---|------------------------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------|------------------|-------------------|--------------------------------------|--|-----------------|------------------------------|------------------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|-----------------|-------------------|-------------------------|--------------------------------|------------------------|----------------------------|-----------------|---|
| | ручные угловые шлифовальные машины | | | | | | ручных отрезных станков (бензорезак) | Настольные отрезные станки (chop saws) | | Стационарные отрезные станки | ручные угловые шлифовальные машины | | | | | | | | | | | |
| | Novoflex сталь | Flexikamant сталь | Flexikamant super сталь | Flexikamant super сталь | Flexikamant Inox | Flexikarapid Inox | Flexikamant super Inox | Flexikamant super алюминий | Novoflex камень | Flexikamant камень | Flexikamant super сталь | Flexikamant super камень | Flexikamant super сталь | Flexikamant super камень | Novoflex камень | Flexikamant сталь | Flexikamant super сталь | Flexikamant super труборезовод | Flexikamant super Inox | Flexikamant super алюминий | Novoflex камень | |
| Сталь | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Обычные строительные стали | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Строительные стали с высокой твердостью | ○ | ○ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Инструментальная сталь | ○ | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Листовая сталь/ тонкостенные профили | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Цельноотянутые трубы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трубопровод | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Серый чугун GG | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Чугун со сфероидальными выделениями графита GGG | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Стальное литье GS | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ковкий чугун GT | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Высококачественная сталь | | | | ● | ● | ● | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | |
| Нелегированные высококачественные стали | | | | ● | ● | ● | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | |
| Высоколегированные высококачественные стали | | | | ● | ● | ● | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | |
| Высококачественная листовая сталь/ тонкостенные профили | | | | ● | ● | ● | | | | | ● | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | |
| Конструкции резервуаров | | | ● | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | |
| Алюминий | | | | | | | ● | | | | | | | | | ○ | | | | | | ● |
| Бронза | | | | | | | ● | | | | | | | | | ○ | | | | | | ● |
| Медь | | | | | | | ● | | | | | | | | | ○ | | | | | | ● |
| Латунь | | | | | | | ● | | | | | | | | | ○ | | | | | | ● |
| Прочие цветные металлы | | | | | | | ● | | | | | | | | | ○ | | | | | | ● |
| Асфальт | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Бетон | | | | | | | ● | | | ● | | | | | | ● | | | | | | ● |
| Армированный бетон | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | ○ | | | | | | ○ |
| Пемза | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | ○ | | | | | | ○ |
| Черепица | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | ○ | | | | | | ○ |
| Облицовочная плитка | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | ○ | | | | | | ○ |
| Газобетон | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | ○ | | | | | | ○ |
| Гранит | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | ○ | | | | | | ○ |
| Кафельная плитка | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | ○ | | | | | | ○ |
| Силикатный кирпич | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | ○ | | | | | | ○ |
| Керамика | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | ○ | | | | | | ○ |
| Клинкерный кирпич | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | ○ | | | | | | ○ |
| Шамот | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | ○ | | | | | | ○ |
| Камень | | | | | | | ● | | | ● | | | | | | ● | | | | | | ● |
| Гончарные трубы | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | ○ | | | | | | ○ |
| Мокрый бетон | | | | | | | ○ | | | ○ | | | | | | ○ | | | | | | ○ |

● = очень хорошо подходит
○ = условно подходит.
Исключительное применение этих материалов приводит к сокращению срока службы или уменьшению комфорта резания.

| | |
|--|----------------------|
| Хорошая производительность резания, хорошая долговечность | A 30 |
| Высокая производительность резания, большая долговечность | A 30-R |
| Очень высокая производительность резания, большая долговечность | A 36-T |
| «Толкатель»: очень высокая производительность резания, большая долговечность | A 60-T/A 46-T |
| Высокая производительность резания, хорошая долговечность | A 30-P |
| «Толкатель»: очень высокая производительность резания, большая долговечность | A 46-R/A 60-R/A 30-R |
| Высокая производительность резания, хорошая долговечность | A 60-U/A 46-U/A 36-U |
| Очень высокая производительность резания, большая долговечность | A 30-O |
| Хорошая производительность резания, хорошая долговечность | C 30-S |
| «Толкатель»: очень высокая производительность резания, большая долговечность | C 60-T |
| Высокая производительность резания, хорошая долговечность | C 30 |
| «Толкатель»: очень высокая производительность резания, большая долговечность | A 24-N |
| Хорошая производительность резания, хорошая долговечность | C 24-N |
| «Толкатель»: очень высокая производительность резания, хорошая долговечность | A 36-S |
| Хороший сьем, хорошая долговечность | A 36-R |
| Хороший сьем, хорошая долговечность | A 30-R |
| Хороший сьем, хорошая долговечность | A 24-M |
| Очень хороший сьем, хорошая долговечность | A 30-S |
| Хороший сьем, хорошая долговечность | C 30-S |
| Хороший сьем, хорошая долговечность | A 24 |
| Хороший сьем, хорошая долговечность | A 24-N |
| Хороший сьем, хорошая долговечность | A 24-T |
| Хороший сьем, хорошая долговечность | ZA 24-T |
| Хороший сьем, хорошая долговечность | A 30-O |
| Хороший сьем, хорошая долговечность | A 36-M |
| Хороший сьем, хорошая долговечность | C 24-N |
| Хороший сьем, хорошая долговечность | C 24 |

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА
ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ
УДАРНЫЕ ДРЕЛИ
ДРЕЛИ
ВИНТОВЕРТЫ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА
ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

ДЛЯ РУЧНЫХ УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Класс качества А 24-Novoflex, сталь



- Качество Novoflex с особенно выгодным соотношением "цена-производительность"
- Твердость: средний
- Универсальное применение в обработке металлов
- Хорошая производительность съема при достаточно большом сроке службы
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 100 х 6 х 16 | | 15.300 | 25 | 6.16429 |
| 115 х 6 х 22,23 | | 13.300 | 25 | 6.16460 |
| 125 х 6 х 22,23 | | 12.200 | 25 | 6.16462 |
| 150 х 6 х 22,23 | | 10.200 | 25 | 6.16464 |
| 180 х 6 х 22,23 | | 8.500 | 10 | 6.16465 |
| 230 х 6 х 22,23 | | 6.600 | 10 | 6.16468 |

Класс качества А 24-N "Flexiamant" сталь



- Универсальный круг для работ по металлу
- Твердость: средний
- Высокая производительность резания при большом сроке службы
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 100 х 6 х 16 | | 15.300 | 25 | 6.16745 |
| 115 х 4 х 22,23 | | 13.300 | 25 | 6.16736 |
| 115 х 4,8 х 22,23 | | 13.300 | 25 | 6.16755 |
| 115 х 6 х 22,23 | | 13.300 | 25 | 6.16726 |
| 115 х 6,8 х 22,23 | | 13.300 | 25 | 6.16725 |
| 125 х 4 х 22,23 | | 12.200 | 25 | 6.16680 |
| 125 х 6 х 22,23 | | 12.200 | 25 | 6.16730 |
| 150 х 4,8 х 22,23 | | 10.200 | 25 | 6.16757 |
| 150 х 6 х 22,23 | | 10.200 | 25 | 6.16554 |
| 180 х 4 х 22,23 | | 8.500 | 10 | 6.16559 |
| 180 х 4,8 х 22,23 | | 8.500 | 10 | 6.16756 |
| 180 х 6 х 22,23 | | 8.500 | 10 | 6.16560 |
| 180 х 6,8 х 22,23 | | 8.500 | 10 | 6.16563 |
| 180 х 8 х 22,23 | | 8.500 | 10 | 6.16561 |
| 230 х 6 х 22,23 | | 6.600 | 10 | 6.16572 |
| 230 х 6,8 х 22,23 | | 6.600 | 10 | 6.16571 |
| 230 х 8 х 22,23 | | 6.600 | 10 | 6.16573 |

Исполнение = изогнутый

Класс качества А 24-Т "Flexiamant Super" сталь



- Универсальный круг для работ по металлу
- Особенно хорошо подходит для снятия заусенцев и шлифовки кромок, а также для обработки чугуна
- Твердость: твердый
- Хорошая производительность съема при очень большом сроке службы
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 115 х 6 х 22,23 | | 13.300 | 25 | 6.16275 |
| 125 х 6 х 22,23 | | 12.200 | 25 | 6.16486 |
| 150 х 6 х 22,23 | | 10.200 | 25 | 6.16487 |
| 180 х 6 х 22,23 | | 8.500 | 10 | 6.16277 |
| 180 х 6,8 х 22,23 | | 8.500 | 10 | 6.16278 |
| 230 х 6 х 22,23 | | 6.600 | 10 | 6.16279 |

Класс качества А 36-О "Flexiamant Super" Inox



- Специальный круг для обработки нержавеющей сталей
- С низким содержанием железа и серы < 0,1%
- Твердость: мягкий
- Очень хорошая производительность съема при достаточно большом сроке службы
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 100 х 6 х 16 | | 15.300 | 25 | 6.16735 |
| 115 х 6 х 22,23 | | 13.300 | 25 | 6.16739 |
| 125 х 6 х 22,23 | | 12.200 | 25 | 6.16747 |
| 150 х 6 х 22,23 | | 10.200 | 25 | 6.16604 |
| 180 х 6 х 22,23 | | 8.500 | 10 | 6.16610 |
| 230 х 6 х 22,23 | | 6.600 | 10 | 6.16622 |

Класс качества А 36-M "Flexiamant Super" алюминий



- Специальный круг с открытой структурой для высокой производительности съема и достаточного большого срока службы
- Твердость: мягкий
- Отлично подходит для обработки мажущих материалов, таких как алюминий, бронза, медь, латунь
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление mm | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 13.300 | 25 | 6.16748 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 12.200 | 25 | 6.16749 |
| 150 x 6 x 22,23 | | 10.200 | 25 | 6.16754 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 8.500 | 10 | 6.16760 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 6.600 | 10 | 6.16763 |



Исполнение = изогнутый

Класс качества С 24 "Novoflex" камень



- Качество Novoflex с особенно выгодным соотношением "цена-производительность"
- Твердость: средний
- Универсальное применение для обработки натурального и искусственного камня
- Хорошая производительность съема при достаточно большом сроке службы
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление mm | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 115 x 6 x 22,23 | | 13.300 | 25 | 6.16461 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 12.200 | 25 | 6.16463 |
| 150 x 6 x 22,23 | | 10.200 | 25 | 6.16459 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 8.500 | 10 | 6.16467 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 6.600 | 10 | 6.16469 |

Класс качества С 24-N "Flexiamant Super" камень



- Специальный круг для обдирочных работ по бетону, каменной кладке, природному и искусственному камню
- Твердость: мягкий
- Высокая производительность съема при большом сроке службы
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление mm | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 100 x 6 x 16 | | 15.300 | 25 | 6.16746 |
| 115 x 6 x 22,23 | | 13.300 | 25 | 6.16729 |
| 125 x 6 x 22,23 | | 12.200 | 25 | 6.16731 |
| 150 x 6 x 22,23 | | 10.200 | 25 | 6.16654 |
| 180 x 6 x 22,23 | | 8.500 | 10 | 6.16660 |
| 230 x 6 x 22,23 | | 6.600 | 10 | 6.16672 |

Класс качества ZA 24-T "Flexiamant Super" трубопровод



- Специальный круг для работ при строительстве трубопроводов и резервуаров
- Обработка сварочных швов с торцовым шлифованием
- Зашлифовка дефектов сварки
- Твердость: твердый
- Очень высокая производительность съема при достаточно большом сроке службы
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление mm | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 115 x 4 x 22,23 | | 13.300 | 25 | 6.16792 |
| 180 x 4 x 22,23 | | 8.500 | 10 | 6.16795 |
| 230 x 4 x 22,23 | | 6.600 | 10 | 6.16796 |

УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

ДЛЯ РУЧНЫХ УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

Класс качества А 30-Novoflex, сталь



- Качество Novoflex с особенно выгодным соотношением "цена-производительность"
- Твердость: Средняя твердость
- Универсальное применение в обработке металлов
- Хорошая производительность резания при достаточно большом сроке службы
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 100 x 2,5 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16446 |
| 100 x 2,5 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16447 |
| 100 x 3 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16421 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16442 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16454 |
| 115 x 3 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16420 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16456 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16444 |
| 150 x 3 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16448 |
| 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16450 |
| 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16457 |
| 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16452 |
| 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16477 |

Класс качества А 30-R "Flexiamant", сталь



- Универсальный круг для работ по металлу
- Твердость: Средний
- Высокая производительность резания при большом сроке службы
- Хорошее соотношение производительности резания и срока службы
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 100 x 2,5 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16305 |
| 100 x 2,5 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16742 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16727 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16770 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16310 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16732 |
| 150 x 3 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16121 |
| 150 x 3 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16313 |
| 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16123 |
| 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16300 |
| 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16127 |
| 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16302 |

Класс качества А 36-T "Flexiamant Super" сталь



- Универсальный круг для работ по металлу
- Твердость: Твердый
- Очень высокая производительность резания при большом сроке службы благодаря применению специальных корундов
- Отличные результаты при использовании высокопроизводительных угловых шлифовальных машин
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 100 x 2 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16113 |

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 100 x 3 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16120 |
| 115 x 2 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16105 |
| 115 x 2 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16100 |
| 115 x 3 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16104 |
| 125 x 2 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16107 |
| 125 x 2 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16101 |
| 150 x 2 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16109 |
| 150 x 2 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16119 |
| 180 x 2 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16102 |
| 180 x 2 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16111 |
| 230 x 2,5 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16103 |
| 230 x 2,5 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16115 |

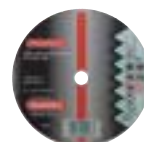
Класс качества А 60-T / А 46-T "Flexiamant Super" сталь



- Тонкий высокопроизводительный круг для тонкостенных материалов, таких как: жести, трубы, профили, проволока
- Твердость: твердый
- Очень высокая производительность резания при большом сроке службы
- Меньший расход материалов, экономящая силы, меньшая нагрузка на инструмент
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Класс качества | Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| А 60-T | 115 x 1 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16188 |
| А 46-T | 115 x 1,6 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16191 |
| А 60-T | 125 x 1 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16189 |
| А 46-T | 125 x 1,6 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16192 |

Класс качества А 30-P "Flexiamant" Inox



- Универсальный круг для обработки нержавеющей стали
- Твердость: мягкий
- Высокая производительность резания при большом сроке службы
- С низким содержанием железа и серы < 0,1 %
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 100 x 2,5 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16744 |
| 100 x 3 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16734 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16737 |
| 115 x 3 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16741 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16738 |
| 150 x 3 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16162 |
| 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16163 |
| 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16299 |
| 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16167 |

Исполнение — = изогнутый
— = прямой

Класс качества А 60-R / А 46-R / А 30-R "Flexiarapid" Inox



- Тонкий высокопроизводительный круг специально для нержавеющей тонкостенных материалов, таких как: трубы, жесть, профили, проволока
- Твердость: твердый
- Очень высокая производительность резания при большом сроке службы благодаря применению специальных корундов
- Меньший расход материалов, экономящая силы, меньшая нагрузка на инструмент
- С низким содержанием железа и серы < 0,1 %
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с
- А 60-R при толщине 1 мм; А 46-R при толщине 1,6 мм; А 30-R при толщине 2 мм

| Класс качества | Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| А 46-R | 105 x 1,6 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16180 |
| А 60-R | 115 x 1 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16186 |
| А 46-R | 115 x 1,6 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16181 |
| А 60-R | 125 x 1 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16187 |
| А 46-R | 125 x 1,6 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16182 |
| А 30-R | 150 x 2 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16183 |
| А 30-R | 180 x 2 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16184 |
| А 30-R | 230 x 2 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16185 |

Класс качества А 36-U / А 46-U / А 60-U "Flexiarapid Super" Inox



- Новейшее поколение сверхтонких высокопроизводительных кругов специально для обработки высококачественной стали.
- Очень высокая производительность резания при большом сроке службы благодаря применению специальных корундов
- Не содержит железо, серу и хлор
- Для всех разновидностей нержавеющей и кислотостойких сталей (V2A, Nirosta, INOX), рессорных и инструментальных сталей
- Используется в автомобилестроении, строительстве резервуаров, кузовостроении, оборудовании распределительных шкафов ...
- Отрезные круги для малошумного и точного разделительного реза без заусенцев

| Класс качества | Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| А 60-U | 100 x 1 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16210 |
| А 60-U | 115 x 1 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16216 |
| А 60-U | 115 x 1 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16217 |
| А 46-U | 115 x 1,6 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16218 |
| А 46-U | 115 x 1,6 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16219 |
| А 60-U | 125 x 1 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16220 |
| А 60-U | 125 x 1 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16221 |
| А 46-U | 125 x 1,6 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16222 |
| А 46-U | 125 x 1,6 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16223 |
| А 46-U | 150 x 1,6 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16224 |
| А 46-U | 150 x 1,6 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16225 |
| А 46-U | 180 x 1,6 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16226 |
| А 46-U | 180 x 1,6 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16227 |
| А 36-U | 230 x 1,9 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16228 |
| А 36-U | 230 x 1,9 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16229 |

Класс качества А 30-O "Flexiamant Super" алюминий



- Универсальный круг с открытой структурой для обработки цветных металлов, таких как: алюминий, медь, латунь, бронза ...
- Твердость: мягкий
- Высокая производительность резания при большом сроке службы
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16751 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16752 |
| 150 x 3 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16753 |
| 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16122 |
| 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16126 |

Класс качества С 30 "Novoflex" камень



- Качество Novoflex с особенно выгодным соотношением "цена-производительность"
- Твердость: средний
- Универсальное применение для обработки натурального и искусственного камня
- Хорошая производительность резания при достаточно большом сроке службы
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 100 x 2,5 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16440 |
| 100 x 2,5 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16441 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16443 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16455 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16445 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16428 |
| 150 x 3 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16449 |
| 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16451 |
| 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16458 |
| 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16453 |
| 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16479 |

Класс качества С 30-S "Flexiamant Super" камень



- Универсальный круг для обработки натурального и искусственного камня
- Твердость: средний
- Высокая производительность резания при большом сроке службы
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 100 x 2,5 x 16 | — | 15.300 | 25 | 6.16743 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16771 |
| 115 x 2,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16728 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16733 |
| 125 x 2,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16312 |
| 150 x 3 x 22,23 | — | 10.200 | 25 | 6.16141 |
| 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16143 |
| 180 x 3 x 22,23 | — | 8.500 | 25 | 6.16301 |
| 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16147 |
| 230 x 3 x 22,23 | — | 6.600 | 25 | 6.16303 |

УГЛОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

Класс качества С 60-Т "Flexiamant Super" камень



- Сверхтонкий специальный круг для обработки кафельных плиток, керамики, клинкерного кирпича ...
- Твердость: твердый
- Очень высокая производительность резания при незаурядном сроке службы
- Быстрый и чистый рез, меньше отходов
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 115 x 1,5 x 22,23 | — | 13.300 | 25 | 6.16195 |
| 125 x 1,5 x 22,23 | — | 12.200 | 25 | 6.16196 |

ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ СТАНКОВ/БЕНЗИНОВЫХ ОТРЕЗНЫХ СТАНКОВ

Класс качества А 24-N "Flexiamant Super" сталь



- Применение для обработки стали в целом, а также для литых материалов
- Твердость: средний
- Высокая производительность резания при большом сроке службы
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 300 x 3,5 x 20 | — | 5.090 | 10 | 6.16136 |
| 300 x 3,5 x 22,2 | — | 5.090 | 10 | 6.16135 |
| 300 x 3,5 x 25,4 | — | 5.090 | 10 | 6.16137 |

Класс качества С 24-N "Flexiamant Super" камень



- Для обработки природного и искусственного камня и цветных металлов
- Твердость: средний
- Высокая производительность резания при большом сроке службы
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 300 x 3,5 x 20 | — | 5.090 | 10 | 6.16156 |
| 300 x 3,5 x 22,23 | — | 5.090 | 10 | 6.16155 |
| 300 x 3,5 x 25,4 | — | 5.090 | 10 | 6.16157 |

ДЛЯ НАСТОЛЬНЫХ ОТРЕЗНЫХ СТАНКОВ

Класс качества А 30-R / А 36-S "Flexiamant Super" сталь



- Хорошая производительность резания при достаточно большом сроке службы при работе со сталью
- Жесткое исполнение для мощных инструментов
- А 36-S: с вложенной тканью для быстроты резки
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Класс качества | Твердость | Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------|-----------|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| А 30-R | Твердый | 300 x 2,5 x 25,4 | — | 5.090 | 10 | 6.16328 |
| А 36-S | Твердый | 300 x 2,5 x 25,4 | — | 5.460 | 10 | 6.16341 |
| А 30-R | Твердый | 350 x 3 x 25,4 | — | 4.365 | 10 | 6.16327 |
| А 36-S | Твердый | 350 x 3 x 25,4 | — | 4.365 | 10 | 6.16339 |

Класс качества А 24-M "Flexiamant Super" сталь



- Высокая производительность резки при достаточно большом сроке службы при работе со сталью
- Мягкое исполнение для мощных инструментов

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 300 x 2,5 x 25,4 | — | 5.090 | 10 | 6.16337 |
| 350 x 3 x 25,4 | — | 4.365 | 10 | 6.16338 |
| 400 x 3 x 25,4 | — | 3.820 | 10 | 6.16215 |

Класс качества А 36-R "Flexiamant Super" Inox



- Специальный отрезной диск средней прочности для нержавеющей стали
- Высокая производительность резания при хорошем сроке службы
- С низким содержанием железа и серы < 0,1 %

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 300 x 2,5 x 25,4 | — | 5.460 | 10 | 6.16342 |
| 350 x 3 x 25,4 | — | 4.365 | 10 | 6.16343 |

ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ ОТРЕЗНЫХ СТАНКОВ/БЕНЗИНОВЫХ ОТРЕЗНЫХ СТАНКОВ

Класс качества А 30-S "Flexiamant Super" сталь



- Универсальное применение в обработке металлов
- Твердость: твердый
- Высокая производительность резания при большом сроке службы
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 300 x 3 x 25,4 | — | 6.365 | 10 | 6.16202 |
| 350 x 3,5 x 25,4 | — | 5.460 | 10 | 6.16203 |
| 400 x 4 x 25,4 | — | 4.775 | 10 | 6.16204 |

Класс качества С 30-S "Flexiamant Super" камень



- Универсальное применение для обработки натурального и искусственного камня
- Также подходит для обработки цветных металлов
- Твердость: твердый
- Высокая производительность резания при большом сроке службы
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

| Диаметр х толщина х сверление мм | Исполнение | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|----------------------------------|------------|---------------------------|------------------|---------|
| 300 x 3 x 40 | — | 6.365 | 10 | 6.16150 |
| 300 x 3 x 25,4 | — | 6.365 | 10 | 6.16212 |
| 350 x 3,5 x 40 | — | 5.460 | 10 | 6.16151 |
| 350 x 3,5 x 25,4 | — | 5.460 | 10 | 6.16213 |
| 400 x 4 x 25,4 | — | 4.775 | 10 | 6.16214 |

САМЫЙ НЕПРЕКЛОННЫЙ СОПЕРНИК БЕТОНА.

Для обработки бетона и природного камня требуются самые твердые в мире материалы: алмазы. Они образовались миллионы лет назад в толще Земли под действием предельно высоких давлений и температур. Но для изготовления алмазных отрезных

дисков Metabo используются только искусственные алмазы наилучшего качества. Сердечник из закаленной стали также имеет очень высокое качество. Это гарантирует прецизионное отрезание при большой долговечности и высоком уровне безопасности.

Конструкция и принцип работы алмазных отрезных дисков Metabo



Исходный диск

Для обеспечения жесткости и точности по торцовому биению сердечник алмазного отрезного диска Metabo изготавливается из закаленной стали очень высокого качества. Углубления между сегментами служат для охлаждения и придают диску необходимую жесткость.

Режущие сегменты

Покрытые алмазами сегменты состоят из смеси алмазной крошки и металлического порошка. Для изготовления алмазных отрезных дисков Metabo используются только искусственные алмазы наилучшего качества. Смесь из алмазов и связующего средства спрессовывается под высокими давлением и температурой - при этом режущий сегмент получает свою форму. Он шире, чем исходный диск, благодаря чему обеспечивается свободное резание.

Классы качества и область применения

Соединение между режущим сегментом и исходным диском играет важнейшую роль для качества и области применения алмазного отрезного диска:

Пайка:

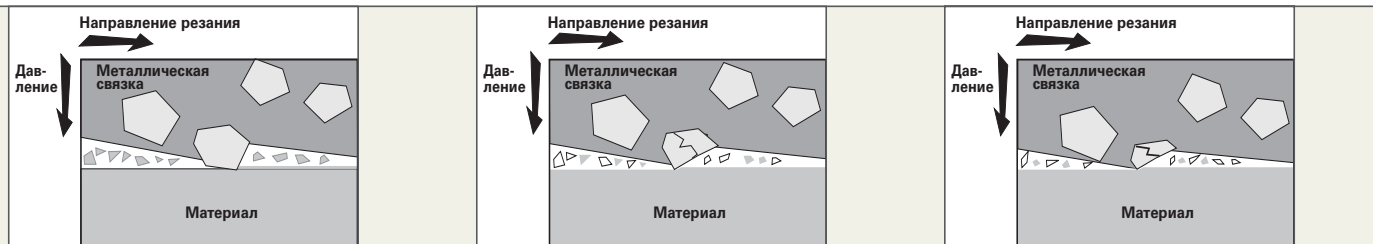
Соединение между сегментом и исходным диском выполняется серебряным припоем. Эти диски применяются только для мокрого отрезания. Высокая температура при сухом резании может приводить к отрыву сегментов. Это соединение не подходит для сухого резания: **повышенная опасность несчастного случая!**

Спекание:

Режущие сегменты соединяются со стальным сердечником под действием высокого давления и температуры. Современная технология позволяет выполнять это соединение настолько прочным, что подобные отрезные диски подходят для сухого резания.

Лазерная сварка:

Наилучшее на сегодняшний день соединение достигается с помощью лазерной сварки. Лазерный луч производит микросоединение между сегментом и сердечником. Лазерная сварка - это безопасность высочайшего уровня.



Принцип работы

Каждый алмазный отрезной диск Metabo перед отправкой „затачивается“. Во время процедуры заточки открываются отдельные алмазы на режущей поверхности и на боковых поверхностях.

Это "открытые алмазы" выполняют собственно работу резания. Металлическая связка прочно удерживает алмазы на своих местах. Во время процесса резания открытые на поверхности алмазы врезаются в обрабатываемый материал и перемалывают его в мелкую пыль.

При отрезании открытые алмазы раскалываются или отрываюся. Это происходит тем быстрее, чем тверже обрабатываемый материал. Одновременно начинается износ связующей массы. Таким образом, один за другим обнажаются новые алмазы.

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

Какой алмазный отрезной круг подходит лучше, для какого применения?

| Алмазные отрезные диски | Flexiamant Laser сегменти- рованный твердый | Flexiamant Laser сплошной твердый | Flexiamant Laser сегменти- рованный абразивный | Novoflex Laser сегменти- рованный универсальный |
|---|--|---|---|--|
| Материал | | | | |
| Асбестоцемент | | | ●●● | ●● |
| Базальт | ● | ●● | | ● |
| Бетон | ●●● | | | ●● |
| Армированный бетон | ●●● | | | ●● |
| Бетон, бордюрный камень | ●●● | | | ●● |
| Бетонные плиты | ●●● | | | ●● |
| Бетонная черепица | ●●● | | ● | ●● |
| Бетонный промышленный пол | ●●● | | | |
| Черепица, красная | ● | | ●● | ●●● |
| Бесшовный пол | | | ●●● | ● |
| Асбестовый шифер | | | ●●● | ● |
| Кафельная плитка, глазированная | | | | |
| Кафельная плитка, неглазированная | | | | |
| Газо- или ячеистый бетон | | | ●●● | ●● |
| Серый бетон | | | ●● | ●● |
| Гнейс | ● | ●● | | ● |
| Гранит | ●● | ●●● | | ● |
| Силикатный кирпич, средней твердости | ● | | ●●● | ●● |
| Силикатный кирпич, мягкий | | | ●●● | ●● |
| Силикатный кирпич, твердый | ●● | ● | | ● |
| Керамика | | | | |
| Клинкер, твердый | ●●● | ●●● | | ● |
| Клинкер, мягкий | | | ●●● | ● |
| Мрамор, плотный, не абразивный | ●● | ● | ● | ● |
| Мрамор, абразивный, кристаллический | ● | | ●● | ●● |
| Цементный раствор | | | ●●● | ● |
| Натуральный песчаник, средней твердости | ● | | ● | ●● |
| Натуральный песчаник, мягкий | | | ●●● | ●● |
| Натуральный сланец | ●● | ●● | ● | ●● |
| Proton | | | ●●● | ● |
| Порфир | ● | ● | | ● |
| Песчаник, средней твердости | ● | ● | ● | ●● |
| Песчаник, твердый | ●●● | ●●● | | ●● |
| Песчаник, мягкий | | | ●●● | ●● |
| Шамотный кирпич, твердый | ●● | ●●● | | |
| Сланцевый камень | ●● | ● | | ●● |
| Силикатный кирпич, очень абразивный | | | ●●● | |
| Terrazzo | ●● | | ●●● | ●● |
| Гончарные трубы | | ● | ●● | ●● |
| Необожжённый кирпич | | ●●● | ●●● | ●● |
| Известковый туф | | | ●●● | ●● |
| Мокрый бетон | ●●● | ●●● | | ● |
| Кирпич, глазированный | ● | ●●● | | |
| Кирпич, абразивный | | | ●●● | ●● |

●●● = очень хорошо подходит
●● = хорошо подходит

● = ограниченно подходит. Исключительное применение этих материалов приводит к сокращению срока службы или уменьшению комфорта резания.

ДЛЯ РУЧНЫХ УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

"Flexiamant Laser", сегментированная кромка резания, для твердых материалов



- Наилучшим образом подходит для всех твердых материалов, таких как: бетон (в том числе армированный), бетонные трубы, бордюрный камень, твердые песчаники, камни для заполнения бетона, мокрый бетон
- Отвечающее высоким требованиям качество алмаза и связующей массы
- Приваренные лазером алмазные сегменты для оптимальной надежности
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х сверление мм | Размеры сегмента мм | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|------------------------|---------------------|---------------------------|------------------|---------|
| 115 x 22,23 | 40 x 2 x 7,5 | 13.300 | 1 | 6.24540 |
| 125 x 22,23 | 40 x 2 x 7,5 | 12.200 | 1 | 6.24541 |
| 150 x 22,23 | 40 x 2 x 7,5 | 10.200 | 1 | 6.24542 |
| 180 x 22,23 | 40 x 2,4 x 7,5 | 8.500 | 1 | 6.24543 |
| 230 x 22,23 | 40 x 2,8 x 7,5 | 6.600 | 1 | 6.24544 |

"Flexiamant Laser", замкнутая кромка резания, для твердых материалов



- Наилучшим образом подходит для всех твердых материалов, таких как: бетон (в том числе армированный), бетонные трубы, бордюрный камень, твердые песчаники, камни для заполнения бетона, мокрый бетон
- Отвечающее высоким требованиям качество алмаза и связующей массы
- Керамическая кромка резания для чистого реза
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х сверление мм | Размеры сегмента мм | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|------------------------|---------------------|---------------------------|------------------|---------|
| 115 x 22,23 | 2 x 7,5 | 13.300 | 1 | 6.24317 |
| 125 x 22,23 | 2 x 7,5 | 12.200 | 1 | 6.24318 |
| 150 x 22,23 | 2 x 7,5 | 10.200 | 1 | 6.24319 |
| 180 x 22,23 | 2,4 x 7,5 | 8.500 | 1 | 6.24320 |
| 230 x 22,23 | 2,8 x 7,5 | 6.600 | 1 | 6.24321 |

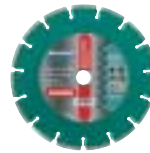
"Flexiamant Laser", сегментированная кромка резания, для абразивных материалов



- Для достижения наилучшей производительности в абразивных материалах, таких как свежий бетон, силикатный кирпич, песчаник
- Высокое качество алмаза и твердая связка обеспечивают высокую производительность резания и оптимальный срок службы
- Приваренные лазером алмазные сегменты для оптимальной надежности
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х сверление мм | Размеры сегмента мм | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|------------------------|---------------------|---------------------------|------------------|---------|
| 115 x 22,23 | 40 x 2 x 7,5 | 13.300 | 1 | 6.24640 |
| 125 x 22,23 | 40 x 2 x 7,5 | 12.200 | 1 | 6.24641 |
| 150 x 22,23 | 40 x 2 x 7,5 | 10.200 | 1 | 6.24642 |
| 180 x 22,23 | 40 x 2,4 x 7,5 | 8.500 | 1 | 6.24643 |
| 230 x 22,23 | 40 x 2,4 x 7,5 | 6.600 | 1 | 6.24644 |

"Novoflex Laser", сегментированная кромка резания, для общих строительных материалов



- Для различных применений во всех встречающихся общих строительных материалах, таких как: бетон, мокрый бетон, твердый песчаник, необожженный кирпич, известковый туф
- Универсальный круг с алмазными сегментами, приваренными лазером
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х сверление мм | Размеры сегмента мм | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|------------------------|---------------------|---------------------------|------------------|---------|
| 115 x 22,23 | 40 x 2 x 7,5 | 13.300 | 1 | 6.24520 |
| 125 x 22,23 | 40 x 2 x 7,5 | 12.200 | 1 | 6.24521 |
| 150 x 22,23 | 40 x 2 x 7,5 | 10.200 | 1 | 6.24522 |
| 180 x 22,23 | 40 x 2,4 x 7,5 | 8.500 | 1 | 6.24523 |
| 230 x 22,23 | 40 x 2,4 x 7,5 | 6.600 | 1 | 6.24524 |

"Flexiamant Sinter", замкнутая кромка резания, для кафеля и керамики



- Специальный круг для всех видов кафеля, глазированного или неглазированного, а также для плит из природного камня
- Чистый срез
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с

| Диаметр х сверление мм | Размеры сегмента мм | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|------------------------|---------------------|---------------------------|------------------|---------|
| 115 x 22,23 | 2 x 7 | 13.300 | 1 | 6.24322 |
| 125 x 22,23 | 2 x 7 | 13.300 | 1 | 6.24323 |



УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

ДЛЯ БЕНЗОМОТОРНЫХ ОТРЕЗНЫХ МАШИН И НЕБОЛЬШИХ МАШИН ДЛЯ НАРЕЗКИ ШВОВ

"Flexiamant Laser", сегментированная кромка резания, для бетона



- Сегментированный сваруный лазером отрезной круг для сухого/мокрого резания на бензорезах и маленьких машинах для нарезки швов до 13 л.с.
- Применение в бетоне (армированном или неармированном), мокром бетоне, бетонной кровельной черепице, камне для заполнения бетона и т.д.
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

| Диаметр х сверление mm | Размеры сегмента mm | Количество сегментов | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|------------------------|---------------------|----------------------|---------------------------|------------------|---------|
| 300 x 20 | 40 x 2,8 x 5 | 18 | 6.300 | 1 | 6.24465 |
| 300 x 25,4 | 40 x 2,8 x 5 | 18 | 6.300 | 1 | 6.24466 |
| 350 x 20 | 40 x 2,8 x 5 | 21 | 5.400 | 1 | 6.24467 |
| 350 x 25,4 / 22,23 | 40 x 2,8 x 5 | 21 | 5.400 | 1 | 6.24468 |

"Flexiamant Laser", сегментированная кромка резания, для абразивных материалов



- Сегментированный сваренный лазером отрезной круг для сухого/мокрого резания на бензорезах и маленьких машинах для нарезки швов до 13 л.с.
- Применение в абразивных материалах, как например: белый песчаник, силикатный кирпич, туф, обожженная черепица, абразивный бетон, терракота, камень для заполнения бетона и т.д.
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

| Диаметр х сверление mm | Размеры сегмента mm | Количество сегментов | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|------------------------|---------------------|----------------------|---------------------------|------------------|---------|
| 300 x 20 | 40 x 2,8 x 5 | 18 | 6.300 | 1 | 6.24509 |
| 300 x 25,4 / 22,23 | 40 x 2,8 x 5 | 18 | 6.300 | 1 | 6.24510 |
| 350 x 20 | 40 x 2,8 x 5 | 21 | 5.400 | 1 | 6.24511 |
| 350 x 25,4 / 22,23 | 40 x 2,8 x 5 | 21 | 5.400 | 1 | 6.24512 |

"Flexiamant Laser", сегментированная кромка резания, для асфальта, свежего бетона



- Сегментированный сваренный лазером отрезной круг для сухого/мокрого резания на бензорезах и маленьких машинах для нарезки швов до 13 л.с.
- Применение в асфальте, свежем бетоне, цементной смазке, очень абразивном песчанике, белом абразивном камне
- Максимальная рабочая скорость 100 м/с

| Диаметр х сверление mm | Размеры сегмента mm | Количество сегментов | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|------------------------|---------------------|----------------------|---------------------------|------------------|---------|
| 300 x 20 | 40 x 2,8 x 5 | 18 | 6.300 | 1 | 6.24410 |
| 300 x 25,4 / 22,23 | 40 x 2,8 x 5 | 18 | 6.300 | 1 | 6.24411 |
| 350 x 20 | 40 x 2,8 x 5 | 21 | 5.400 | 1 | 6.24412 |
| 350 x 25,4 / 22,23 | 40 x 2,8 x 5 | 21 | 5.400 | 1 | 6.24413 |





Опорная тарелка для волокнистых шлифовальных кругов

- Стандартное исполнение для средних и грубых шлифовальных работ
- Исполнение с ребрами охлаждения наряду с обработкой высококачественной стали может использоваться также для других грубых шлифовальных работ
- Ребра охлаждения, расположенные радиально на поверхности шлифования, уменьшают перегрев заготовки и опорной тарелки
- Все тарелки со зажимной гайкой
- Максимальная рабочая скорость 80 м/с



| Диаметр мм | Стяжные гайки | Макс. число оборотов /min | Зак. № |
|--|---------------|---------------------------|---------|
| Опорная тарелка, стандарт | | | |
|  | | | |
| 112 | M 14 | 13.300 | 6.23279 |
| 122 | M 14 | 12.200 | 6.23278 |
| 175 | M 14 | 8.500 | 6.23275 |
| 220 | M 14 | 6.600 | 6.23280 |
| 97 | M 10 | 15.300 | 6.23285 |
| 112 | 5/8 " | 13.300 | 6.23283 |
| 122 | 5/8 " | 12.200 | 6.23284 |
| 175 | 5/8 " | 8.500 | 6.23281 |
| 220 | 5/8 " | 6.600 | 6.23282 |
| Опорная тарелка с ребрами охлаждения | | | |
|  | | | |
| 112 | M 14 | 13.300 | 6.23290 |
| 122 | M 14 | 12.200 | 6.23291 |
| 175 | M 14 | 8.500 | 6.23292 |
| 220 | M 14 | 6.600 | 6.23293 |
| 112 | 5/8 " | 13.300 | 6.23294 |
| 122 | 5/8 " | 12.200 | 6.23295 |
| 175 | 5/8 " | 8.500 | 6.23296 |
| 220 | 5/8 " | 6.600 | 6.23297 |

Волокнистые шлифовальные круги


| Диаметр х сверление мм | Зернистость | Единица упаковки | Зак. № |
|--|-------------|------------------|---------|
|  | | | |
| Нормальный корунд, вид сверления: круглое отверстие | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Подходит для применения в области обработки металлов в целом ■ Для грубого и тонкого шлифования ■ Обработка сварных швов, удаление ржавчины, снятие заусенцев ■ Высокая производительность съема при большом сроке службы ■ Равномерная картина шлифовки ■ Максимальная рабочая скорость 80 м/с | | | |
| 115 x 22,23 | P 16 | 25 | 6.24147 |
| 115 x 22,23 | P 24 | 25 | 6.24148 |
| 115 x 22,23 | P 36 | 25 | 6.24149 |
| 115 x 22,23 | P 40 | 25 | 6.24150 |
| 115 x 22,23 | P 50 | 25 | 6.24151 |
| 115 x 22,23 | P 60 | 25 | 6.24152 |
| 115 x 22,23 | P 80 | 25 | 6.24153 |
| 115 x 22,23 | P 100 | 25 | 6.24154 |
| 115 x 22,23 | P 120 | 25 | 6.24155 |
| 115 x 22,23 | P 150 | 25 | 6.24156 |
| 115 x 22,23 | P 180 | 25 | 6.24157 |
| 125 x 22,23 | P 16 | 25 | 6.24158 |
| 125 x 22,23 | P 24 | 25 | 6.24159 |
| 125 x 22,23 | P 36 | 25 | 6.24160 |
| 125 x 22,23 | P 40 | 25 | 6.24161 |

| Диаметр х сверление мм | Зернистость | Единица упаковки | Зак. № |
|---|-------------|------------------|---------|
| 125 x 22,23 | P 50 | 25 | 6.24162 |
| 125 x 22,23 | P 60 | 25 | 6.24163 |
| 125 x 22,23 | P 80 | 25 | 6.24164 |
| 125 x 22,23 | P 100 | 25 | 6.24165 |
| 125 x 22,23 | P 120 | 25 | 6.24166 |
| 125 x 22,23 | P 150 | 25 | 6.24167 |
| 125 x 22,23 | P 180 | 25 | 6.24168 |
| 180 x 22,23 | P 16 | 25 | 6.24169 |
| 180 x 22,23 | P 24 | 25 | 6.24170 |
| 180 x 22,23 | P 36 | 25 | 6.24175 |
| 180 x 22,23 | P 40 | 25 | 6.24176 |
| 180 x 22,23 | P 50 | 25 | 6.24177 |
| 180 x 22,23 | P 60 | 25 | 6.24178 |
| 180 x 22,23 | P 80 | 25 | 6.24179 |
| 180 x 22,23 | P 100 | 25 | 6.24180 |
| 180 x 22,23 | P 120 | 25 | 6.24181 |
| 230 x 22,23 | P 24 | 25 | 6.24191 |
| 230 x 22,23 | P 40 | 25 | 6.24192 |
| 230 x 22,23 | P 50 | 25 | 6.24193 |
| 230 x 22,23 | P 80 | 25 | 6.24195 |
| 230 x 22,23 | P 100 | 25 | 6.24196 |
|  | | | |
| Нормальный корунд, вид сверления: круглое отверстие, с пазами | | | |
| 100 x 16 | P 24 | 25 | 6.24094 |
| 100 x 16 | P 60 | 25 | 6.24097 |
| 100 x 16 | P 80 | 25 | 6.24098 |
| 100 x 16 | P 100 | 25 | 6.24099 |
| 100 x 16 | P 120 | 25 | 6.24100 |
| 115 x 22,23 | P 16 | 25 | 6.24135 |
| 115 x 22,23 | P 24 | 25 | 6.24136 |
| 115 x 22,23 | P 30 | 25 | 6.24146 |
| 115 x 22,23 | P 36 | 25 | 6.24145 |
| 115 x 22,23 | P 40 | 25 | 6.24137 |
| 115 x 22,23 | P 50 | 25 | 6.24144 |
| 115 x 22,23 | P 60 | 25 | 6.24138 |
| 115 x 22,23 | P 80 | 25 | 6.24139 |
| 115 x 22,23 | P 100 | 25 | 6.24140 |
| 115 x 22,23 | P 120 | 25 | 6.24141 |
| 115 x 22,23 | P 150 | 25 | 6.24142 |
| 115 x 22,23 | P 180 | 25 | 6.24143 |
| 125 x 22,23 | P 16 | 25 | 6.24223 |
| 125 x 22,23 | P 24 | 25 | 6.24218 |
| 125 x 22,23 | P 36 | 25 | 6.24216 |
| 125 x 22,23 | P 40 | 25 | 6.24219 |
| 125 x 22,23 | P 50 | 25 | 6.24217 |
| 125 x 22,23 | P 60 | 25 | 6.24220 |
| 125 x 22,23 | P 80 | 25 | 6.24221 |
| 125 x 22,23 | P 100 | 25 | 6.24222 |
| 125 x 22,23 | P 120 | 25 | 6.24224 |
| 125 x 22,23 | P 150 | 25 | 6.24225 |
| 125 x 22,23 | P 180 | 25 | 6.24226 |
| 180 x 22,23 | P 16 | 25 | 6.24123 |
| 180 x 22,23 | P 24 | 25 | 6.24103 |
| 180 x 22,23 | P 30 | 25 | 6.24124 |
| 180 x 22,23 | P 36 | 25 | 6.24122 |
| 180 x 22,23 | P 40 | 25 | 6.24104 |
| 180 x 22,23 | P 50 | 25 | 6.24102 |
| 180 x 22,23 | P 60 | 25 | 6.24105 |
| 180 x 22,23 | P 80 | 25 | 6.24106 |
| 180 x 22,23 | P 100 | 25 | 6.24107 |
| 180 x 22,23 | P 120 | 25 | 6.24101 |
| 230 x 22,23 | P 24 | 25 | 6.24227 |
| 230 x 22,23 | P 40 | 25 | 6.24228 |
| 230 x 22,23 | P 50 | 25 | 6.24237 |
| 230 x 22,23 | P 60 | 25 | 6.24229 |
| 230 x 22,23 | P 80 | 25 | 6.24230 |
| 230 x 22,23 | P 100 | 25 | 6.24231 |

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА
ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ
УДАРНЫЕ ДРЕЛИ
ДРЕЛИ
ВИНТОБЕРТЫ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА
ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

| Диаметр х сверление mm | Зернистость | Единица упаковки | Зак. № | |
|---|---|---------------------|---------|---------|
|  | Циркорунд, вид сверления: круглое отверстие, с пазами | | | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Подходит для применения в области обработки металлов в целом Для грубого и тонкого шлифования Специально для обработки нержавеющей сталей Высокая производительность съема при большом сроке службы Равномерная картина шлифовки Максимальная рабочая скорость 80 м/с | | | |
| | 115 x 22,23 | P 24 | 25 | 6.22970 |
| | 115 x 22,23 | P 36 | 25 | 6.22971 |
| | 115 x 22,23 | P 40 | 25 | 6.22972 |
| | 115 x 22,23 | P 50 | 25 | 6.22973 |
| | 115 x 22,23 | P 60 | 25 | 6.22974 |
| | 115 x 22,23 | P 80 | 25 | 6.22975 |
| | 115 x 22,23 | P 100 | 25 | 6.22976 |
| | 115 x 22,23 | P 120 | 25 | 6.22977 |
| <hr/> | | | | |
| 125 x 22,23 | P 24 | 25 | 6.22980 | |
| 125 x 22,23 | P 36 | 25 | 6.22981 | |
| 125 x 22,23 | P 40 | 25 | 6.22982 | |
| 125 x 22,23 | P 50 | 25 | 6.22983 | |
| 125 x 22,23 | P 60 | 25 | 6.22984 | |
| 125 x 22,23 | P 80 | 25 | 6.22985 | |
| 125 x 22,23 | P 100 | 25 | 6.22986 | |
| 125 x 22,23 | P 120 | 25 | 6.22987 | |
| <hr/> | | | | |
| 180 x 22,23 | P 24 | 25 | 6.22990 | |
| 180 x 22,23 | P 36 | 25 | 6.22991 | |
| 180 x 22,23 | P 40 | 25 | 6.22992 | |
| 180 x 22,23 | P 50 | 25 | 6.22993 | |
| 180 x 22,23 | P 60 | 25 | 6.22994 | |
| 180 x 22,23 | P 80 | 25 | 6.22995 | |
| 180 x 22,23 | P 100 | 25 | 6.22996 | |
| 180 x 22,23 | P 120 | 25 | 6.22997 | |
| <hr/> | | | | |
| 230 x 22,23 | P 24 | 25 | 6.23220 | |
| 230 x 22,23 | P 36 | 25 | 6.23221 | |
| 230 x 22,23 | P 40 | 25 | 6.23222 | |
| 230 x 22,23 | P 50 | 25 | 6.23223 | |
| 230 x 22,23 | P 60 | 25 | 6.23224 | |
| 230 x 22,23 | P 80 | 25 | 6.23225 | |
| 230 x 22,23 | P 100 | 25 | 6.23226 | |
| 230 x 22,23 | P 120 | 25 | 6.23227 | |
| <hr/> | | | | |
|  НОВИНКА | Карборунд, вид сверления: круглое отверстие | | | |
| | <ul style="list-style-type: none"> Подходит для применения в промышленности по обработке камня Для грубых и тонких шлифовальных работ при использовании очень твердых материалов Специально для обработки ступеней лестниц, изолирующих трансформаторов, литых корпусов, сварных швов в пластмассах Высокая производительность съема при большом сроке службы, равномерная картина шлифовки Максимальная рабочая скорость 80 м/с | | | |
| | 115 x 22,23 | P 16 | 25 | 6.26061 |
| | 115 x 22,23 | P 24 | 25 | 6.26062 |
| | 115 x 22,23 | P 36 | 25 | 6.26063 |
| | 115 x 22,23 | P 50 | 25 | 6.26064 |
| | 115 x 22,23 | P 60 | 25 | 6.26065 |
| | 115 x 22,23 | P 80 | 25 | 6.26066 |
| | 115 x 22,23 | P 120 | 25 | 6.26067 |
| | <hr/> | | | |
| 180 x 22,23 | P 16 | 25 | 6.26068 | |
| 180 x 22,23 | P 24 | 25 | 6.26069 | |
| 180 x 22,23 | P 36 | 25 | 6.26070 | |
| 180 x 22,23 | P 50 | 25 | 6.26071 | |
| 180 x 22,23 | P 60 | 25 | 6.26072 | |
| 180 x 22,23 | P 80 | 25 | 6.26073 | |
| 180 x 22,23 | P 120 | 25 | 6.26074 | |

Полугибкие шлифовальные листы



Для применения с опорной упругой тарелкой 6.23279

| Диаметр mm | Зернистость | Качество материала | Единица упаковки | Зак. № |
|------------|-------------|--------------------|------------------|---------|
| 115 | A 24 | Сталь | 10 | 6.24870 |
| 115 | C 24 | Камень | 10 | 6.24873 |

Полировальные и шлифовальные тарелки с липучкой



| Диаметр mm | Толщина mm | Единица упаковки | Зак. № |
|------------|------------|------------------|---------|
| 115 | 12 | 1 | 6.24840 |
| 123 | 12 | 1 | 6.23287 |

Шлифовальные листы на липучке




| Диаметр mm | Зернистость | Единица упаковки | Зак. № |
|------------|-------------|------------------|---------|
| 115 | P 40 | 25 | 6.24864 |
| 115 | P 60 | 25 | 6.24865 |
| 115 | P 80 | 25 | 6.24866 |
| 115 | P 120 | 25 | 6.24867 |
| 115 | P 180 | 25 | 6.24868 |
| 115 | P 240 | 25 | 6.24869 |
| 125 | P 40 | 25 | 6.26087 |
| 125 | P 60 | 25 | 6.26088 |
| 125 | P 80 | 25 | 6.26089 |
| 125 | P 120 | 25 | 6.26090 |
| 125 | P 180 | 25 | 6.26091 |
| 125 | P 240 | 25 | 6.26092 |

Шлифовальный войлок на липучке




| | | | |
|-------|-------|---|---------|
| Ø 115 | P 100 | 1 | 6.24838 |
|-------|-------|---|---------|



Удлинительный элемент



| | Зак. № |
|--|---------|
|  Для работы с опорными тарелками; увеличивает расстояние между шпинделями инструмента и опорными тарелками прил. на 35 мм | 6.31360 |


Защита рук


| | Зак. № |
|--|---------|
|  <ul style="list-style-type: none"> Для установки под боковыми ручками на угловой шлифовальной машине при работе с опорными тарелками Для всех угловых шлифовальных машин | 6.30332 |

| Ламельный шлифовальный круг | | | | | |
|--|-----------------|------------|---------------------|---------|--|
| Диаметр x сверление mm | Зерни- тость | Исполнение | Единица упаковки | Зак. № | |
|  <p>Класс качества: нормальный корунд</p> <ul style="list-style-type: none"> Подходит для грубого и промежуточного шлифования сталей, цветных металлов, дерева и пластмасс Высокий ламельный слой на тарелке из стеклоткани Равномерно высокая производительность шлифования Холодное шлифование Низкий уровень шума Равномерная картина шлифовки Максимальная рабочая скорость 80 м/с | | | | | |
| 115 x 22,23 | P 40 | Наклонный | 10 | 6.24391 | |
| 115 x 22,23 | P 60 | Наклонный | 10 | 6.24392 | |
| 115 x 22,23 | P 80 | Наклонный | 10 | 6.24393 | |
| 115 x 22,23 | P 120 | Наклонный | 10 | 6.24394 | |
| 125 x 22,23 | P 40 | Наклонный | 10 | 6.24395 | |
| 125 x 22,23 | P 60 | Наклонный | 10 | 6.24396 | |
| 125 x 22,23 | P 80 | Наклонный | 10 | 6.24397 | |
| 125 x 22,23 | P 120 | Наклонный | 10 | 6.24398 | |
| 178 x 22,23 | P 40 | Наклонный | 10 | 6.24401 | |
| 178 x 22,23 | P 60 | Наклонный | 10 | 6.24402 | |
| 178 x 22,23 | P 80 | Наклонный | 10 | 6.24403 | |
| 178 x 22,23 | P 120 | Наклонный | 10 | 6.24404 | |
|  <p>Класс качества циркокорунд</p> <ul style="list-style-type: none"> Подходит для грубого и промежуточного шлифования в области металлов в целом Высокий ламельный слой на тарелке из стеклоткани Равномерно высокая производительность шлифования Холодное шлифование Низкий уровень шума Равномерная картина шлифовки Наилучшим образом подходит для обработки нержавеющей стали Максимальная рабочая скорость 80 м/с | | | | | |
| 100 x 16 | P 24 | Наклонный | 10 | 6.23101 | |
| 100 x 16 | P 36 | Наклонный | 10 | 6.23102 | |
| 100 x 16 | P 40 | Наклонный | 10 | 6.23103 | |
| 100 x 16 | P 60 | Наклонный | 10 | 6.23104 | |
| 100 x 16 | P 80 | Наклонный | 10 | 6.23105 | |
| 115 x 22,23 | P 24 | Наклонный | 10 | 6.24238 | |
| 115 x 22,23 | P 40 | Наклонный | 10 | 6.24241 | |
| 115 x 22,23 | P 60 | Наклонный | 10 | 6.24243 | |
| 115 x 22,23 | P 80 | Наклонный | 10 | 6.24244 | |
| 115 x 22,23 | P 120 | Наклонный | 10 | 6.24239 | |
| 125 x 22,23 | P 40 | Наклонный | 10 | 6.24275 | |
| 125 x 22,23 | P 60 | Наклонный | 10 | 6.24277 | |
| 125 x 22,23 | P 80 | Наклонный | 10 | 6.24278 | |
| 125 x 22,23 | P 120 | Наклонный | 10 | 6.24279 | |
| 178 x 22,23 | P 40 | Наклонный | 10 | 6.24256 | |
| 178 x 22,23 | P 60 | Наклонный | 10 | 6.24258 | |
| 178 x 22,23 | P 80 | Наклонный | 10 | 6.24259 | |
| 178 x 22,23 | P 120 | Наклонный | 10 | 6.24276 | |


| Диаметр x сверление mm | Зерни- тость | Исполнение | Единица упаковки | Зак. № | |
|--|-----------------|------------|---------------------|---------|--|
| 115 x 22,23 | P 40 | Прямой | 10 | 6.24246 | УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИИНЫ |
| 115 x 22,23 | P 60 | Прямой | 10 | 6.24247 | |
| 115 x 22,23 | P 80 | Прямой | 10 | 6.24248 | |
| 125 x 22,23 | P 40 | Прямой | 10 | 6.24475 | ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА |
| 125 x 22,23 | P 60 | Прямой | 10 | 6.24477 | |
| 125 x 22,23 | P 80 | Прямой | 10 | 6.24478 | |
| 178 x 22,23 | P 40 | Прямой | 10 | 6.24356 | ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИИНЫ ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ И ОТБОЙНЫХ МОЛОТКИ |
| 178 x 22,23 | P 60 | Прямой | 10 | 6.24358 | |
| 178 x 22,23 | P 80 | Прямой | 10 | 6.24359 | |
|  <p>Класс качества циркокорунд</p> <ul style="list-style-type: none"> Подходит для грубого и промежуточного шлифования в области металлов в целом, высококачественной стали, стали, чугуна и стального листа Высокий ламельный слой на пластмассовом держателе Равномерно высокая производительность шлифования Холодное шлифование Низкий уровень шума Равномерная картина шлифовки Наилучшим образом подходит для обработки нержавеющей стали Максимальная рабочая скорость 80 м/с | | | | | |
| 115 x 22,23 | P 24 | Прямой | 10 | 6.26075 | УДАРНЫЕ ДРЕЛИ |
| 115 x 22,23 | P 36 | Прямой | 10 | 6.26076 | |
| 115 x 22,23 | P 40 | Прямой | 10 | 6.26077 | |
| 115 x 22,23 | P 46 | Прямой | 10 | 6.26078 | |
| 115 x 22,23 | P 60 | Прямой | 10 | 6.26079 | |
| 115 x 22,23 | P 80 | Прямой | 10 | 6.26080 | |
| 115 x 22,23 | P 120 | Прямой | 10 | 6.26081 | |
| 178 x 22,23 | P 24 | Прямой | 10 | 6.26082 | |
| 178 x 22,23 | P 36 | Прямой | 10 | 6.26083 | |
| 178 x 22,23 | P 40 | Прямой | 10 | 6.26084 | |
| 178 x 22,23 | P 60 | Прямой | 10 | 6.26085 | |
| 178 x 22,23 | P 80 | Прямой | 10 | 6.26086 | |
|  <p>Класс качества циркокорунд "Novoflex"</p> <ul style="list-style-type: none"> Подходит для грубого и промежуточного шлифования в области металлов в целом Высокий ламельный слой на тарелке из стеклоткани Качество Novoflex с особенно выгодным соотношением "цена-производительность" Наилучшим образом подходит для обработки нержавеющей стали Максимальная рабочая скорость 80 м/с | | | | | |
| 115 x 22,23 | P 40 | Наклонный | 10 | 6.23175 | ВИНТОБЕРТЫ |
| 115 x 22,23 | P 60 | Наклонный | 10 | 6.23176 | |
| 115 x 22,23 | P 80 | Наклонный | 10 | 6.23177 | |
| 115 x 22,23 | P 120 | Наклонный | 10 | 6.23178 | |
| 125 x 22,23 | P 40 | Наклонный | 10 | 6.23195 | ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА |
| 125 x 22,23 | P 60 | Наклонный | 10 | 6.23196 | |
| 125 x 22,23 | P 80 | Наклонный | 10 | 6.23197 | |
| 125 x 22,23 | P 120 | Наклонный | 10 | 6.23198 | |
| 178 x 22,23 | P 40 | Наклонный | 10 | 6.23112 | ФРЕЗЫ И РУБАНКИ |
| 178 x 22,23 | P 60 | Наклонный | 10 | 6.23114 | |
| 178 x 22,23 | P 80 | Наклонный | 10 | 6.23115 | |


| Шлифовальные чашки, цилиндрические | | | | Зак. № |
|--|---|---------------------|--|------------|
| Диаметр х толщина х сверление mm | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | | |
|  | Класс качества А 80-М сталь <ul style="list-style-type: none"> Для плоского шлифования в области обработки металлов в целом Твердость: средний Связанный искусственной смолой Хорошая производительность съема при достаточно большом сроке службы Только для сухого шлифования Максимальная рабочая скорость 50 м/сек Для угловой шлифовальной машины с диаметром шлифовального круга 115 мм, 125 мм и 150 мм | | | |
| 80 x 25 x 22,23 | 11.940 | 20 | | 6.29174.80 |
| 80 x 25 x 22,23 | 11.940 | 1 | | 6.30727.00 |
|  | Класс качества С 30-Н камень <ul style="list-style-type: none"> Для плоского шлифования в области обработки камня в целом Твердость: средний Связанный искусственной смолой Хорошая производительность съема при достаточно большом сроке службы Только для сухого шлифования Максимальная рабочая скорость 50 м/сек Для угловой шлифовальной машины с диаметром шлифовального круга 115 мм, 125 мм и 150 мм | | | |
| 80 x 25 x 22,23 | 11.940 | 20 | | 6.29175.30 |
| 80 x 25 x 22,23 | 11.940 | 1 | | 6.30728.00 |


| Защитные кожухи шлифовальной чашки | | Зак. № |
|--|---|---------|
|  | Для угловой шлифовальной машины с диаметром шлифовального круга 115 мм, 125 мм и 150 мм Регулируемый | 6.23276 |




| Шлифовальные чашки, конусные | | | | Зак. № |
|--|--|---------------------|--|---------|
| Диаметр х толщина х сверление mm | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | | |
|  | Класс качества А 16-Q Тип материала: Нормальный корунд <ul style="list-style-type: none"> Для плоского шлифования в области обработки металлов в целом с помощью угловых шлифовальных машин Твердость: твердый Связанный искусственной смолой Хорошая производительность съема при достаточно большом сроке службы Максимальная рабочая скорость 50 м/сек Для угловой шлифовальной машины с диаметром шлифовального круга 180 мм и 230 мм | | | |
| 110 x 55 x 22,23 | 8.600 | 6 | | 6.16170 |
| 110 x 55 x 22,23 | 8.600 | 1 | | 6.30725 |

| Диаметр х толщина х сверление mm | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | Зак. № |
|---|---|---------------------|---------|
|  | Класс качества С 16-N Тип материала: Карборунд <ul style="list-style-type: none"> Для грубой обработки, также для чугуна Связанный искусственной смолой Хорошая производительность съема при достаточно большом сроке службы Для плоского шлифования в области обработки камня в целом Также подходит для обработки чугунов и цветных металлов Максимальная рабочая скорость 50 м/сек Для угловой шлифовальной машины с диаметром шлифовального круга 180 мм и 230 мм | | |
| 110 x 55 x 22,23 | 8.600 | 6 | 6.16171 |
| 110 x 55 x 22,23 | 8.600 | 1 | 6.30726 |
|  | Класс качества С 36-M Тип материала: Карборунд <ul style="list-style-type: none"> Для обычных видов обработки Связанный искусственной смолой Хорошая производительность съема при достаточно большом сроке службы Для плоского шлифования в области обработки камня в целом Также подходит для обработки чугунов и цветных металлов Максимальная рабочая скорость 50 м/сек Для угловой шлифовальной машины с диаметром шлифовального круга 180 мм и 230 мм | | |
| 110 x 55 x 22,23 | 8.600 | 6 | 6.16177 |

| Защитные кожухи шлифовальной чашки | | Зак. № |
|---|---|---------|
|  | Для угловой шлифовальной машины с диаметром шлифовального круга 180 мм и 230 мм Регулируемый, включая изогнутый ключ с двумя отверстиями | 6.23142 |




| Ключ под два отверстия | | Зак. № |
|---|--|---------|
|  | Исполнение: изогнутый Диаметр шлифовальных кругов: 115/230 mm | 6.23910 |

| Штативы для резания | | Зак. № |
|---|--|---------|
|  | Штатив для резания <ul style="list-style-type: none"> ■ Для угловой шлифовальной машины с диаметром шлифовального круга 180 мм и 230 мм ■ Для стационарного применения угловой шлифовальной машины в качестве отрезного шлифовального станка: подходит также для косоугольного резания под углом до 45° ■ Максимальная глубина резания при использовании угловой шлифовальной машины с дисками Ø 180 мм: 40 мм (Ø 230 мм : 65 мм) Вес: 18,5 kg | 6.33031 |

| Защитные кожухи для УШМ, полузакрытые | | |
|---|---|---|
|  |  |  |

| Диаметр шлифовальных кругов mm | Подходит для | Зак. № |
|--------------------------------|--|---------|
| 100 | W 8-100 | 6.30369 |
| 115 | W 8-115, W 8-115 Quick | 6.30366 |
| 125 | W 8-125, W 8-125 Quick, W 9-125 Quick, WB 11-125 Quick, WE 14-125 Plus | 6.30367 |
| 150 | W 11-150 Quick, WB 11-150 Quick, WE 14-150 Plus | 6.30368 |

| Защитные кожухи для УШМ с направляющим суппортом | | |
|--|--|--|
| С патрубком отсасывания каменной пыли, возникающей при резании каменных плит | | |

| | Диаметр шлифовальных кругов mm | Макс. глубина разреза mm | Зак. № |
|---|--------------------------------|--------------------------|---------|
|  | 115/125 | 19/25 | 6.31165 |
|  | 180 | 42 | 6.31166 |
|  | 230 | 68 | 6.31167 |

| Стальные проволочные щетки | | | | | | Зак. № |
|---|--|-----------------|---------------------------|------------------|--|------------|
| Диаметр mm | Внутренняя резьба | Толщина провода | Макс. число оборотов /min | Единица упаковки | | Зак. № |
|  | Чашечные проволочные крацовки, сплетенные <ul style="list-style-type: none"> ■ Универсальное использование в обработке металлов, например, для выглаживания сварных швов и точек, для удаления шлака, окалины и старой краски ■ Вид отделки: крацовки из закаленной проволоки | | | | | |
| 70 | M 14 | 0,35 мм | 11.000 | 1 | | 6.23796.00 |
| 70 | M 14 | 0,35 мм | 11.000 | 50 | | 6.23796.70 |
| 70 | M 14 | 0,50 мм | 11.000 | 25 | | 6.23796.42 |
| 70 | 5/8 " | 0,50 мм | 11.000 | 1 | | 6.23804.00 |
| 80 | M 14 | 0,80 мм | 8.600 | 1 | | 6.23710.00 |
| 100 | M 14 | 0,80 мм | 8.600 | 1 | | 6.23711.00 |
| 100 | 5/8 " | 0,80 мм | 8.600 | 1 | | 6.23720.00 |
|  | Чашечные проволочные крацовки, сплетенные, нержавеющие <ul style="list-style-type: none"> ■ Универсальное использование в обработке металлов, например, для выглаживания сварных швов и точек, для удаления шлака, окалины и старой краски ■ Вид отделки: Стальная проволока, нержавеющая | | | | | |
| 70 | M 14 | 0,35 мм | 11.000 | 1 | | 6.23801 |
| 70 | 5/8 " | 0,35 мм | 11.000 | 1 | | 6.23805 |
|  | Чашечные проволочные крацовки, гофрированные <ul style="list-style-type: none"> ■ Универсальное использование в обработке металлов, например, для выглаживания сварных швов и точек, для удаления шлака, окалины и старого лака ■ Вид отделки: крацовки из закаленной проволоки | | | | | |
| 75 | M 14 | 0,30 мм | 11.000 | 1 | | 6.23715 |
| 100 | M 14 | 0,30 мм | 8.600 | 1 | | 6.23719 |
| 100 | 5/8 " | 0,30 мм | 8.600 | 1 | | 6.23721 |
|  | Круглые проволочные крацовки, сплетенные <ul style="list-style-type: none"> ■ Универсальное использование в обработке металлов, например, для выглаживания сварных швов и точек, для удаления шлака, окалины и старой краски ■ Особенно хорошо подходят для обработки узких заготовок, а также внутренних кромок ■ Вид отделки: Крацовки из закаленной проволоки | | | | | |
| 100 | M 14 | 0,50 мм | 10.000 | 1 | | 6.23802 |
| 100 | M 14 | 0,50 мм | 12.500 | 1 | | 6.23803 |

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

| | Зак. № |
|--|---------|
| Опорный фланец | |
|  Для всех угловых шлифовальных машин, кроме W 8-100 | 6.30705 |
| Зажимная гайка | |
|  Зажимная гайка M14 Для W 8-115 и W 8-125 и всех двуручных угловых шлифовальных машин | 6.30706 |
|  Зажимная гайка «Quick» M14 Для всех двуручных угловых шлифовальных машин; подходит также для других марок (требуемая свободная длина шпинделя не менее 10 мм) | 6.30800 |
| Ключ под два отверстия | |
|  Исполнение: изогнутый Диаметр шлифовальных кругов: 115/230 mm | 6.23910 |
|  Исполнение: Прямой Диаметр шлифовальных кругов: 115/150 mm | 6.23934 |
|  Исполнение: Прямой Диаметр шлифовальных кругов: 180/230 mm | 6.23935 |
| Гаечные ключи | |
| Рожковый ключ SW 19 | 6.23902 |
| Односторонний гаечный ключ 17 мм | 6.23908 |
| Ручки для угловых шлифовальных машин | |
|  Изогнутая рукоятка ■ Подходит для угловых шлифовальных машин Metabo W 21-230, W 23-180, W 23-230, W 25-230 | 6.30342 |
|  Полнообзорные защитные очки ■ Панорамные защитные очки с весьма высоким комфортом при ношении. Благодаря комбинации двух различных материалов (твердого и мягкого компонентов) при постоянном ношении не возникают проблемы в связи с оказываемым давлением. Отличная вентиляция обеспечивает приятную и нераздражающую атмосферу в области глаз. Этот продукт хорошо подходит для тех, кто постоянно носит очки. Защита от ультрафиолета 2-1, 2. Наружное покрытие очков предохраняет от царапин, а внутреннее – от запотевания. | 6.31071 |
|  Комплект для обеспечения безопасности ■ Защищает от пыли, шума и вылетающих искр: состоит из: защита органов дыхания с клапаном, защита органов слуха и защитные очки полного обзора, эластичные | 6.31750 |



Ящики из листовой стали, для переноски, для больших угловых шлифовальных машин

Зак. №

6.23874



Пластмассовый кофр

Для W 8-100, W 8-115, W 8-115 Quick, W 8-125, W 8-125 Quick, W 9-125 Quick, W 11-125 Quick, W 11-125 Quick, W 7-100, W 7-115, W 7-125, W 7-115 Quick, WP 7-115 Quick, WPS 7-115 Quick, W 7-125 Quick, WP 7-125 Quick, WPS 7-125 Quick, WE 9-125 Quick, W 10-125 Quick, WE 14-125 Plus, W 14-125 Ergo

6.25445

Пластмассовый кофр

Для W 21-180, W 21-230, WX 21-180, WX 21-230, W 23-180, W 23-230, WX 23-180, WX 23-230, WX 21-180 Quick, WX 23-180 Quick, WX 23-230 Quick, W 25-230, WX 25-230

6.25451



Метабокс II

Для W 8-100, W 8-115, W 8-115 Quick, W 8-125, W 8-125 Quick, W 9-125 Quick, W 11-125 Quick, W 11-125 Quick, W 7-100, W 7-115, W 7-125, W 7-115 Quick, W 7-125 Quick, WE 9-125 Quick

6.24623