

НЕ ДЛЯ „СЛАБЫХ“ СВЕРЕЛ.

Дрели Metabo могут все. Везде, где есть что сверлить, они в своей стихии. Неважно, идет ли речь о древесине, металле или пластмассе. Подобной универсальностью они обязаны высокому качеству, с которым в Metabo выпускается этот базовый электроинструмент. С узкими допусками изготовления и высокими нормами внутренних стандартов качества в Metabo, Вы можете быть уверены в том, что Metabo выполняет свои обещания: **Metabo. Work. Don't play.**

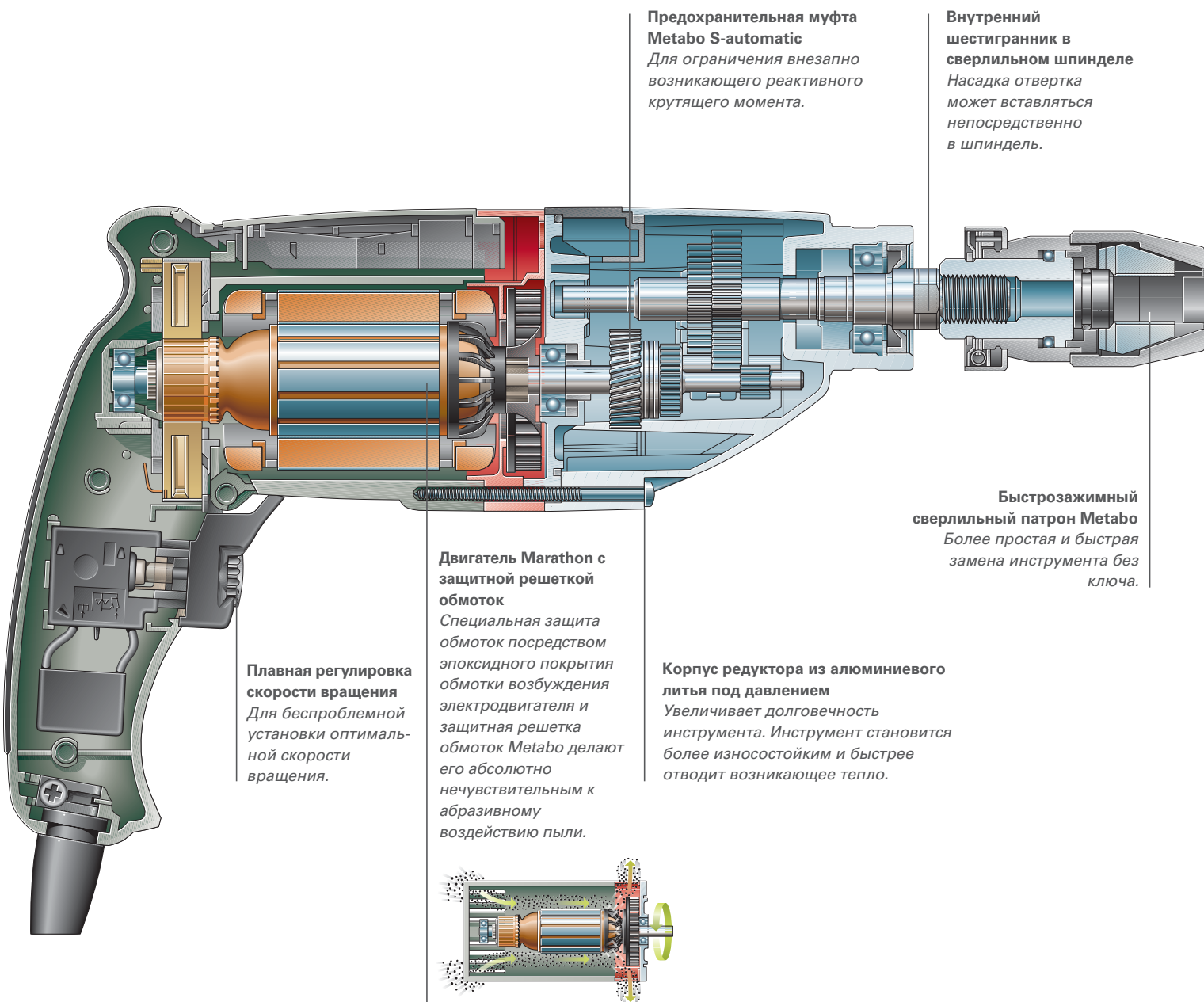




СПЕЦИАЛИСТЫ В СВОЕМ КЛАССЕ.

Любой материал для своей оптимальной обработки требует скорости резания, специфической для данного материала. При этом решающее значение имеет выбор крутящего момента, скорости вращения и

оптимального сверла. Таким образом, почти для каждого случая применения существует оптимальный инструмент. Однако в том, что касается выбора, вместе с Metabo у Вас всегда в руках правильная дрель.



Предохранительная муфта Metabo S-automatic

Для ограничения внезапно возникающего реактивного крутящего момента.

Внутренний шестигранник в сверлильном шпинделе

Насадка отвертка может вставляться непосредственно в шпиндель.

Двигатель Marathon с защитной решеткой обмоток

Специальная защита обмоток посредством эпоксидного покрытия обмотки возбуждения электродвигателя и защитная решетка обмоток Metabo делают его абсолютно нечувствительным к абразивному воздействию пыли.

Корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением

Увеличивает долговечность инструмента. Инструмент становится более износостойким и быстрее отводит возникающее тепло.

Плавная регулировка скорости вращения

Для беспрепятственной установки оптимальной скорости вращения.

Быстрозажимный сверлильный патрон Metabo

Более простая и быстрая замена инструмента без ключа.



Специальные возможности применения
Электродреveli Metabo также можно без проблем использовать при выполнении работ в труднодоступных местах.



Специальные области применения
Электродреveli с большим крутящим моментом помимо сверления, как такового, подходят для перемешивания вязкотекучих материалов, таких как: гипс, затирка для швов или состав для закрепления кафельных плиток.



Эргономичный дизайн
Оптимальный дизайн обеспечивает для пользователя безопасность, комфорт и неутомляемость при работе.

Какая электродрель подходит лучше для какого применения?

Сверление	Завинчивание, перемешивание	Тип и мощность	Стр.
Надсверливание заклепочных соединений, алюминия и тонкого металлического листа, надсверливание дерева, монтаж кухонной мебели Отверстия для гвоздей в планках		BE 4006 400 Вт	96
Дерево – маленький диаметр Кузовные конструкции Сталь и чугун Inox-профили, Inox-трубы, Inox-листы, Inox=нержавейка	Легкие применения с винтовыми соединениями	BE 4010 400 Вт	96
Дерево – маленькие диаметры Кузовные конструкции Сталь и чугун Листовой металл, конструкции распределительных шкафов	НОВИНКА	B 561 560 Вт	96
Дерево – маленькие диаметры Кузовные конструкции Сталь и чугун Листовой металл, конструкции распределительных шкафов	Легкие применения с винтовыми соединениями Перемешивание вязких материалов	BE 561 560 Вт	96
Сверление конструкций из высококачественной стали (конструкции прилавок). Сверление с использованием спиральных сверл и сверл Фостнера, перемешивание краски (малярные работы)	Работы с винтовыми соединениями Перемешивание вязких материалов	BE 622 S-R+L 620 Вт	97
Сталь (машиностроение, возведение строительных лесов, слесарные работы)	Применения с винтовыми соединениями Перемешивание краски	BE 710 710 Вт	97
Дерево (для столяров, плотников, специалистов по внутренней отделке) Керамика, кафельные плитки (сантехнические работы) Применение в штативах для сверления Применения в сфере сервиса и для монтажных работ	Применения с винтовыми соединениями Перемешивание краски Использование в качестве приводного двигателя	BE 1020 1.020 Вт	97
Сталь – большие диаметры Дерево – сверхбольшие диаметры	Перемешивание краски Перемешивание вязких материалов	BDE 1100 1.100 Вт	98
Монтаж кухонной мебели Машиностроение Монтажные работы (для мебельщиков, слесарей, монтажников)		WBE 700 705 Вт	98
	Перемешивание вязкотекучих материалов: гипс, шпаклёвка, состав для закрепления кафельных плиток, затирка для швов, цементный состав, готовая штукатурка (для маляров, штукатуров, каменщиков)	RWE 1100 1.100 Вт	99
Сталь – большие диаметры Дерево – большие диаметры Сверла для опалубки	Винты (длинные винты большого диаметра, например дюбели для рам и фасадов) Перемешивание вязких материалов	B 32/3 1.800 Вт	100
Сверление и фрезерование отверстий в опалубках (машиностроение) Сверление несущих стальных балок		MAG 832 800 Вт	101
Стационарное сверление в дереве, древесных Материалах, пластмассах и металлах		TB E 4512 700 Вт TB E 5014 800 Вт	102

ОБЩИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Компактные, легкие инструменты в цилиндрическом конструктиве, для длительного применения
- Небольшой, удобный настольный станок
- Корпус эргономичной формы с большой нажимной кнопкой
- Удобное ведение обдува инструмента в любой рабочей ситуации
- Вариоспид (V)-электроника
- Двигатель с большим сроком службы
- Реверс
- Быстрозажимный патрон Futuro Plus
- Сверлильный шпиндель с внутренним шестигранником для бит

ОБЩИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Небольшой, удобный настольный станок
- Прочный разъемный корпус
- Корпус эргономичной формы с большой нажимной кнопкой
- Двигатель с большим сроком службы
- Сверлильный шпиндель с внутренним шестигранником для бит
- Рукоятка с резиновым покрытием



BE 4006

BE 4010



B 561

НОВИНКА

BE 561

НОВИНКА

	400-Ватт дрель с электроникой BE 4006	400-Ватт дрель с электроникой BE 4010
Сравнительные характеристики прибора		
Крутящий момент	6 Nm	8 Nm
Диаметр сверления в		
- Сталь	6 mm	10 mm
- Мягкое дерево	12 mm	20 mm
Число оборотов холостого хода	0 - 4.000 /min	0 - 2.850 /min
Номинальная потребляемая мощность	400 W	400 W
Отдаваемая мощность	220 W	220 W
Число оборотов при номинальной нагрузке	2.400 /min	1.800 /min
Диаметр шейки зажима		
Резьба сверлильного шпинделя	1/2" - 20 UNF	1/2" - 20 UNF
Диапазон зажима сверлильного патрона	1 - 10 mm	1 - 10 mm
Сверлильный шпиндель с внутренним шестигранником	1/4" (6,35 mm)	1/4" (6,35 mm)
Вес без сетевого кабеля	1,2 kg	1,2 kg
Стандартное оснащение	Быстро-зажимный патрон Futuro Plus	Быстро-зажимный патрон Futuro Plus
Тип	BE 4006	BE 4010
№ для заказа	6.00554	6.00555

	560-Ватт дрель B 561	560-Ватт дрель с электроникой BE 561
Особые преимущества		
■ Вариоспид (V)-электроника		•
■ Регулировочное колесо для установки числа оборотов		•
■ Реверс		•
Сравнительные характеристики прибора		
Крутящий момент	5 Nm	5 Nm
Диаметр сверления в		
- Сталь	10 mm	10 mm
- Мягкое дерево	20 mm	20 mm
Число оборотов холостого хода	2.800 /min	0 - 2.800 /min
Номинальная потребляемая мощность	560 W	560 W
Отдаваемая мощность	320 W	320 W
Число оборотов при номинальной нагрузке	1.700 /min	1.700 /min
Диаметр шейки зажима	43 mm	43 mm
Резьба сверлильного шпинделя	1/2" - 20 UNF	1/2" - 20 UNF
Диапазон зажима сверлильного патрона	1 - 10 mm	1 - 10 mm
Сверлильный шпиндель с внутренним шестигранником		1/4" (6,35 mm)
Вес без сетевого кабеля	1,7 kg	1,7 kg
Тип	B 561	BE 561
№ для заказа	Инструмент с	
- Быстрозажимный патрон Futuro Plus	-	6.01162.82
- Сверлильный патрон с зубчатым ободом и ключ патрона	6.01161	6.01162.00

ОСОБЕННОСТИ ОСНАЩЕНИЯ

- Корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением
- Вариоспид (V)-электроника
- Предохранительная муфта Metabo S-automatic
- Реверс
- Сверлильный патрон с зубчатым венцом (ЗВП)
- Сверлильный шпиндель с внутренним шестигранником для бит
- Хорошо подходит для сверления со сверлами большого диаметра (например, сверление опалубки) и для перемешивания густотекучих материалов.
- Большой вращающий момент
- Дополнительная длинная рукоятка для работы с большим вращающим моментом
- Отключающиеся угольные щетки

ОБЩИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением
- Оптимальное охлаждение электроинструмента посредством осевого/радиального вентилятора
- Корпус эргономичной формы с большой нажимной кнопкой
- Регулировочное колесо для установки числа оборотов
- Двухскоростной редуктор
- Надежный двигатель Metabo Marathon
- Предохранительная муфта Metabo S-automatic
- Защитная решетка обмоток Metabo
- Реверс
- Сверлильный шпиндель с внутренним шестигранником для бит
- Отключающиеся угольные щетки



BE 622 S- R+L



BE 710

BE 1020

	620-Ватт дрель с электроникой BE 622 S- R+L
--	--

	710-Ватт двухскоростная дрель с электроникой BE 710	1020-Ватт двухскоростная дрель с электроникой BE 1020
--	--	--

Сравнительные характеристики прибора	
Крутящий момент	35 Nm
Диаметр сверления в	
- Сталь	16 mm
- Мягкое дерево	40 mm
Число оборотов холостого хода	0 - 550 /min
Номинальная потребляемая мощность	620 W
Отдаваемая мощность	360 W
Число оборотов при номинальной нагрузке	330 /min
Диаметр шейки зажима	43 mm
Резьба сверлильного шпинделя	1/2" - 20 UNF
Диапазон зажима сверлильного патрона	1,5 - 13 mm
Сверлильный шпиндель с внутренним шестигранником	1/4" (6,35 mm)
Вес без сетевого кабеля	2,1 kg
Стандартное оснащение	Сверлильный патрон с зубчатым венцом (ЗВП), ключ сверлильного патрона, дополнительная длинная рукоятка
Тип № для заказа	BE 622 S- R+L 6.00626

Особые преимущества		
■ Вариоспид (V)-электроника	•	
■ Vario-Tacho-Constamatic (VTC)-полноволновая электроника		•
■ Большой вращающий момент		•
■ Защита от перегрузок		•
■ Защита от повторного пуска		•
■ Дополнительная длинная рукоятка для работы с большим вращающим моментом		•
■ Индикация износа угольных щеток		•
Сравнительные характеристики прибора		
Крутящий момент	16 Nm/6 Nm	28 Nm/10 Nm
Диаметр сверления в		
- Сталь	13 mm/8 mm	16 mm/8 mm
- Мягкое дерево	40 mm/25 mm	40 mm/25 mm
Число оборотов холостого хода	0 - 1.000 /	0 - 900 /
	0 - 3.000 /min	0 - 2.600 /min
Номинальная потребляемая мощность	710 W	1.020 W
Отдаваемая мощность	420 W	620 W
Число оборотов при номинальной нагрузке	560/1.700 /min	900/2.600 /min
Диаметр шейки зажима	43 mm	43 mm
Резьба сверлильного шпинделя	1/2" - 20 UNF	1/2" - 20 UNF
Диапазон зажима сверлильного патрона	1,5 - 13 mm	1,5 - 13 mm
Сверлильный шпиндель с внутренним шестигранником	1/4" (6,35 mm)	1/4" (6,35 mm)
Вес без сетевого кабеля	2,2 kg	2,3 kg
Стандартное оснащение	Дополнительная рукоятка	Дополнительная длинная рукоятка
Тип № для заказа	BE 710	BE 1020
Инструмент с		
- Быстрозажимный патрон Futuro Plus	6.00830.91	-
- Сверлильный патрон с зубчатым ободом и ключ патрона	6.00830.00	6.00831.00

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

ОСОБЕННОСТИ ОСНАЩЕНИЯ

- Корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением
- Вариоспид (V)-электроника
- Двухскоростной редуктор
- Предохранительная муфта Metabo S-automatic
- Реверс
- Сверлильный патрон с зубчатым венцом (ЗВП)
- Хорошо подходит для сверления со сверлами большого диаметра (например, сверление опалубки) и для перемешивания густотекучих материалов.
- Большой вращающий момент
- Комфорт и безопасность при работе благодаря удобной рукоятке
- Отключающиеся угольные щетки

ОСОБЕННОСТИ ОСНАЩЕНИЯ

- Корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением
- Vario-Constamatic (VC)-полноволновая электроника
- Регулировочное колесо для установки числа оборотов
- Сверлильный патрон с зубчатым венцом (ЗВП)
- Особенно подходит для работы в труднодоступных местах
- Отключающиеся угольные щетки



BDE 1100



WBE 700

	1100-Ватт двухскоростная дрель с электроникой BDE 1100
Сравнительные характеристики прибора	
Крутящий момент	55 Nm/22 Nm
Диаметр сверления в - Сталь	16 mm/10 mm
- Мягкое дерево	40 mm/25 mm
Число оборотов холостого хода	0 - 640 / 0 - 1.200 /min
Номинальная потребляемая мощность	1.100 W
Отдаваемая мощность	620 W
Число оборотов при номинальной нагрузке	430/800 /min
Диаметр шейки зажима	43 mm
Резьба сверлильного шпинделя	5/8" - 16 UN
Диапазон зажима сверлильного патрона	3 - 16 mm
Вес без сетевого кабеля	3,8 kg
Стандартное оснащение	Сверлильный патрон с зубчатым венцом (ЗВП), ключ сверлильного патрона, дополнительная длинная рукоятка, ограничитель глубины сверления
Тип	BDE 1100
№ для заказа	6.00806

	705-Ватт угловая дрель с электроникой WBE 700
Сравнительные характеристики прибора	
Крутящий момент	8 Nm
Диаметр сверления в - Сталь	10 mm
- Мягкое дерево	25 mm
Число оборотов холостого хода	850 - 2.050 /min
Номинальная потребляемая мощность	705 W
Отдаваемая мощность	430 W
Число оборотов при номинальной нагрузке	1.500 /min
Резьба сверлильного шпинделя	1/2" - 20 UNF
Диапазон зажима сверлильного патрона	1 - 10 mm
Вес без сетевого кабеля	1,8 kg
Стандартное оснащение	Сверлильный патрон с зубчатым венцом (ЗВП), ключ сверлильного патрона, боковая рукоятка
Тип	WBE 700
№ для заказа	6.00512

ОСОБЕННОСТИ ОСНАЩЕНИЯ

- Идеальный инструмент для размешивания и перемешивания в условиях непрерывного и продолжительного применения на участках работы с гипсом, красками и камнем
- Хорошо подходит для перемешивания вязкотекучих материалов
- Корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением
- Комфорт и безопасность при работе благодаря удобной закрытой рукоятке
- Вариоспид (V)-электроника
- Плавный пуск
- Быстросменный адаптер (принадлежность)



RWE 1100

1100-Ватт мешалка с электроникой RWE 1100

Сравнительные характеристики прибора

Крутящий момент	45 Nm
Макс. диаметр коронки мешалки	160 mm
Число оборотов холостого хода	0 - 700 /min
Номинальная потребляемая мощность	1.100 W
Отдаваемая мощность	660 W
Число оборотов при номинальной нагрузке	480 /min
Диаметр шейки зажима	43 mm
Зажим инструмента	Внутренняя резьба M14
Вес без сетевого кабеля	3,4 kg

Стандартное оснащение Дополнительная рукоятка, без адаптера

Тип № для заказа RWE 1100 6.01111

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ МЕШАЛКИ

Штанги перемешивания с наружной резьбой M14

Диаметр mm	Длина mm	Макс. количество материала kg	Макс. число оборотов /min	Зак. №
Тип RS 2, перемешивание сверху вниз Цвет, Лаки, Цементный шлам / готовый строительный раствор				
110	600	15 - 40	500 - 700	6.31950
140	600	30 - 60	500 - 700	6.31951
Тип RS 3, перемешивание сверху вниз Штукатурка, Цементный раствор, Шпатлевка, Изол. материалы				
100	600	10 - 25	500 - 700	6.31952
130	600	20 - 50	500 - 700	6.31953
160	600	30 - 150	500 - 700	6.31954
Тип RS 3, перемешивание снизу вверх Штукатурка, Цементный раствор, Шпатлевка, Изол. материалы				
100	600	10 - 25	500 - 700	6.31963
130	600	20 - 50	500 - 700	6.31964
160	600	30 - 150	500 - 700	6.31965
Тип RS 4, перемешивание снизу вверх 2-компонентные материалы				
100	600	10 - 20	500 - 700	6.31955
130	600	20 - 30	500 - 700	6.31956
160	600	30 - 150	500 - 700	6.31957
Тип RS 8 Жидкости, Гранулы, Готовая штукатурка				
120	600	35 - 70	500 - 700	6.31958

Соединительные элементы с внутренней резьбой M14

Для инструментов с другими креплениями шпинделя

	Зак. №
	Посадочное устройство: 1/2" - 20 UNF, M 14 внутренняя резьба 6.31959
	Посадочное устройство: 5/8" - 16 UN, M 14 внутренняя резьба 6.31960
	Посадочное устройство: M 14 внешняя резьба, M 14 внутренняя резьба 6.31961
	Посадочное устройство: M 18 внешняя резьба, M 14 внутренняя резьба 6.31962
	Посадочное устройство: V 16 внешняя резьба, M 14 внутренняя резьба 6.31969

Быстросменный адаптер

	Зак. №
	Для простого демонтажа или установки штанги перемешивания для очистки или замены 6.31966

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

ОСОБЕННОСТИ ОСНАЩЕНИЯ

- Мощная трехскоростная дрель с предельно высоким крутящим моментом для тяжелых сверлильных работ, в т. ч. в стали
- Прочная механическая коробка скоростей с жидкой смазкой
- Корпус редуктора из алюминиевого литья под давлением
- Предохранительная муфта
- Хорошо подходит для сверления со сверлами большого диаметра (например, сверление опалубки), перемешивания густотекучих материалов и завинчивания длинных винтов большого диаметра (например, в рамных и фасадных дюбелях).
- Большой вращающий момент
- Дополнительная длинная рукоятка для работы с большим вращающим моментом



В 32/3

НОВИНКА

1800-Ватт
трехскоростная дрель
В 32/3

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОДРЕЛИ В 32/3

Конусные оправки для сверлильного патрона



- Закаленная и шлифованная
- Для сверлильного патрона с внутренним конусом
- Согласно DIN 238

Наружный диаметр конуса Морзе	Посадочный конус сверлильного патрона	Общая длина конической оправки mm	Вес kg	Зак. №
МК 3	В 16	134	0,31	6.35125
МК 3	В 18	141	0,32	6.35126
МК 3	В 22	147	0,39	6.35128
МК 3	J 3	135	0,31	6.35129
МК 3	J 33	129	0,31	6.35130
МК 3	J 6	129	0,31	6.35131

Переходные насадки для инструментов с конусом Морзе

- Стандартное исполнение
- Согласно DIN 2185
- Шлифованный внешний конус

Наружный диаметр конуса Морзе	Внутренний диаметр конуса Морзе	Общая длина mm	Вес kg	Зак. №
МК 3	МК 1	99	0,25	6.35140
МК 3	МК 2	112	0,19	6.35143

Выталкиватель

Подходит для станка с конусом Морзе	Общая длина mm	Вес kg	Зак. №
МК 3	190	0,15	6.42396

Сравнительные характеристики прибора

Крутящий момент 190 Nm/120 Nm/90 Nm

Диаметр сверления в

- Сталь 32 mm

- Мягкое дерево 70 mm

Число оборотов холостого хода 170/320/470 /min

Номинальная потребляемая мощность 1.800 W

Отдаваемая мощность 1.200 W

Число оборотов при номинальной нагрузке 110/190/280 /min

Диаметр шейки зажима 65 mm

Сверлильный шпиндель с внутренним конусом МК 3

Вес без сетевого кабеля 7,5 kg

Стандартное оснащение Клин для выталкивания инструмента, дополнительная длинная рукоятка

Тип
№ для заказа

В 32/3
6.00323

ОСОБЕННОСТИ ОСНАЩЕНИЯ

- Магнитное основание с большой силой сцепления для обеспечения безопасности выполняемых работ
- При использовании с страховочной цепью пригодны для работы на вертикальных, наклонных или потолочных поверхностях
- Позволяет производить точное и чистое сверление отверстий
- Двигатель и каретка образуют единый блок.
- Регулировка каретки по высоте при помощи малой шестерни и зубчатой рейки.
- Двигатель может быть включен только после включения магнитного штатива
- Низкая утомляемость при фрезеровании отверстий
- Две скорости
- Установочный элемент для сверлильного патрона (принадлежность) для работы со спиральными сверлами



MAG 832

Электромагнитная фрезерно-сверлильная установка MAG 832

Сравнительные характеристики прибора

Крутящий момент	50 Nm/19 Nm
Максимальный диаметр режущего инструмента	32 mm
Штатив с магнитом:	
- Макс. ход	130 mm
- Потребляемая мощность	50 W
- Макс. сила сцепления	8.000 N
- Габариты магнитного основания	90 x 170 mm
Двигатель:	
Номинальная потребляемая мощность	800 W
Отдаваемая мощность	450 W
Значения для числа оборотов холостого хода	530/1.400 /min
Число оборотов при номинальной нагрузке	320/850 /min
Диаметр шейки зажима	43 mm
Резьба шпинделя	5/8" - 16 UNF
Блок фрезерования/сверления:	
Высота (включая мотор) при	
- Крайнее нижнее положение каретки	405 mm
- Крайнее верхнее положение каретки	525 mm
Вес	14 kg
Стандартное оснащение	Держатель инструмента (внутренний диаметр 19 мм), 2 шестигранных ключа, страховочная цепь
Тип	MAG 832
№ для заказа	6.00832

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОГО ФРЕЗЕРНО-СВЕРЛИЛЬНОГО БЛОКА MAG 832

Режущие инструменты



HSS
Хвостовик Уэлдона 19 мм
Для точного центрирования при работе с режущими инструментами необходим центрирующий штифт.


Диаметр mm	Глубина резания mm	Зак. №
14	25	6.30025
15	25	6.30026
16	25	6.30027
17	25	6.30028
18	25	6.30029
19	25	6.30030
20	25	6.30031
21	25	6.30032
22	25	6.30033
23	25	6.30034
24	25	6.30035
25	25	6.30036
26	25	6.30037
27	25	6.30038
28	25	6.30039
29	25	6.30040
30	25	6.30041
31	25	6.30042
32	25	6.30043
14	50	6.30075
15	50	6.30076
16	50	6.30077
17	50	6.30078
18	50	6.30079
19	50	6.30080
20	50	6.30081
21	50	6.30082
22	50	6.30083
23	50	6.30084
24	50	6.30085
25	50	6.30086
26	50	6.30087
27	50	6.30088
28	50	6.30089
29	50	6.30090
30	50	6.30091
31	50	6.30092
32	50	6.30093

Центрирующие штифты

Для работы с режущими инструментами

Подходит для глубины реза до mm	Зак. №
25	6.30054
50	6.30055

Установочный элемент сверлильного патрона

	Зак. №
 Для сверлильного патрона с внутренней резьбой 1/2-20 UNF	6.30051

УГЛОВАЛЬНЫЕ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ ДЛЯ
МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И
ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

ОБЩИЕ ОСОБЕННОСТИ

- Для сверления дерева и других подобных материалов, пластмассы и металлов
- Vario-Tacho-Constamatic (VTC)-полноволновая электроника
- Регулировочное колесо для установки числа оборотов
- Пониженное число оборотов для уменьшения шума на холостом ходу
- Сильный универсальный двигатель с большим резервом мощности
- Устойчивая стальная направляющая
- Легкая установка верхней части инструмента на желаемую высоту
- Массивная плита основания
- Прецизионная установка глубины сверления
- Тепловая защита от перегрузки
- Защита от пониженного напряжения



ТВ E 4512



ТВ E 5014

	Настольная дрель Magnum ТВ E 4512	Настольная дрель Magnum ТВ E 5014
Сравнительные характеристики прибора		
Диаметр сверления в		
- Сталь	12 mm	14 mm
- Алюминий	20 mm	25 mm
- Мягкое дерево	40 mm	40 mm
Номинальная потребляемая мощность	700 W	800 W
Отдаваемая мощность	450 W	500 W
Число оборотов холостого хода	500 - 3.000 /min	400 - 4.500 /min
Число оборотов при номинальной нагрузке	3.000 /min	4.500 /min
Просвет выгрузки	200 mm	205 mm
Вылет	60 mm	60 mm
Диаметр колонок	60 mm	60 mm
Конус шпинделя	B 16	B 16
Диапазон зажима сверлильного патрона	1 - 13 mm	1 - 13 mm
Высота до верхней кромки верхней части	675 mm	855 mm
Панель основания		
- Габариты	220 x 380 mm	220 x 380 mm
- Поверхность прижима	220 x 280 mm	220 x 280 mm
- Расстояние Т-образных пазов	100 mm	100 mm
Наибольшее расстояние		
Фундаментная плита сверлильного патрона	210 mm	285 mm
Вес	28 kg	50 kg
Стандартное оснащение	Быстрозажимные сверлильные патроны Futuro Top	Быстрозажимные сверлильные патроны Futuro Top
Тип	ТВ E 4512	ТВ E 5014
№ для заказа	6.04512	6.05014

КАЧЕСТВО БЕЗ ОГРАНИЧЕНИЙ

Сверлильные патроны Metabo имеются для всех основных дрелей – в т. ч. стационарных – и ударных дрелей и для любого индивидуального применения.

Сверлильные патроны Metabo отличаются точностью до мельчайших деталей, простотой обращения и длительным сроком службы.

Быстрозажимный патрон Metabo Futuro Top



Фиксатор пружинного зажима

Для прочного зажима сверла – даже в самом тяжелом непрерывном режиме работы с 62000 ударов в минуту.

Двойная защита от пыли

Проникающая между направляющей кулачков и резиновым сильфоном пыль выбрасывается через отверстия втулки патрона снова наружу.

Маслостойкий и износостойкий резиновый сильфон защищает поводковую резьбу и калиброванную посадку от загрязнения.

Точная посадка и длительный срок службы

Все части сверлильного патрона, подвергающиеся особо большой нагрузке, проходят закалку. Кулачки патрона, направляющая втулка и корпус патрона шлифуются.



Легкость обращения

Даже после самой тяжелой нагрузки обычного или ударного сверления патрон с легкостью открывается.

Гарантия оптимального качества

Более 30 станций промежуточного контроля отслеживают изготовление отдельных деталей; после же монтажа

каждый патрон тщательно проверяется еще раз на предмет точности его вращения и функциональной надежности.

УЛОВИТЕЛЬ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ ДЛЯ
МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И
ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ, УДАРОПРОЧНЫЕ, ДЛЯ ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ

Быстрозажимный сверлильный патрон Futuro Top, для правого вращения



- Первый ударопрочный быстрозажимный патрон с встроенным пружинным фиксатором и двойной защитой от пыли
- Без ключа для быстрой замены инструмента
- Надежный захват зажатых инструментов даже в условиях самой тяжелой нагрузки
- Маслостойкий и износостойкий резиновый сильфон защищает резьбу и калиброванную посадку от загрязнения
- Только для инструментов с правым вращением

Диапазон зажима mm	Внутренняя резьба	Наруж. Ø mm	Длина (закрыт) mm	Вес kg	Зак. №
1 - 10	3/8"-24 UNF	42,8	77	0,35	6.36215
1 - 10	1/2"-20 UNF	42,8	77	0,35	6.36216
1 - 10	B12	42,8	77	0,35	6.36217
1 - 13	3/8"-24 UNF	42,8	89	0,5	6.36225
1 - 13	1/2"-20 UNF	42,8	89	0,5	6.36226
1 - 13	B16	42,8	103	0,6	6.36227
1 - 13	5/8" - 16 UN	50	111	0,8	6.36231
1 - 13	J6	50	111	0,8	6.36233
3 - 16	5/8" - 16 UN	50	113	1	6.36241
3 - 16	B16	50	113	1	6.36242
3 - 16	B18	50	113	1	6.36243
SB-упаковка					
1 - 10	1/2"-20 UNF	42,8	77	0,35	6.36601
1 - 13	1/2"-20 UNF	42,8	89	0,5	6.36602

БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ, УДАРОПРОЧНЫЕ, ДЛЯ ПРАВОГО И ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ

Быстрозажимные сверлильные патроны Futuro Plus S2 M, для правого и левого вращения



- Специальная разработка для ударных электродрелей
- Стабильное исполнение с металлической втулкой
- 2-втулочный с радиальной блокировкой для надежной посадки инструмента
- Без ключа для быстрой замены инструмента
- Ударопрочное исполнение
- Сверлит с винтом фиксации для инструментов типа "R+L"
- С поверхностью под ключ для монтажа и демонтажа

Диапазон зажима mm	Внутренняя резьба	Наруж. Ø mm	Длина (закрыт) mm	Вес kg	Зак. №
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	42,9	72,4	0,3	6.36620

Быстрозажимные сверлильные патроны Futuro Plus S2, для правого и левого вращения



- Специальная разработка для легких ударных дрелей
- Втулка из полимерного материала
- 2-втулочный с радиальной блокировкой для надежного зажатия инструмента
- Без ключа для быстрой замены инструмента
- Ударопрочное исполнение
- Просверлен под винт фиксации для инструментов типа "R+L"
- С поверхностью под ключ для установки и демонтажа

Диапазон зажима mm	Внутренняя резьба	Наруж. Ø mm	Длина (закрыт) mm	Вес kg	Зак. №
1 - 10	3/8"-24 UNF	42,8	61	0,2	6.36612
1 - 10	1/2"-20 UNF	42,8	61	0,2	6.36613
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	42,8	72,4	0,2	6.36614

Быстрозажимные сверлильные патроны Futuro Plus S1 M, для правого и левого вращения



- Специальная разработка для ударных дрелей с блокировкой шпинделя
- Устойчивое исполнение с металлической втулкой
- Одногильзовый (без стопорного кольца)
- Без ключа для быстрой замены инструмента
- Ударопрочное исполнение
- Просверлен под винт фиксации для инструментов типа "R+L"
- С поверхностью под ключ для установки и демонтажа

Диапазон зажима mm	Внутренняя резьба	Наруж. Ø mm	Длина (закрыт) mm	Вес kg	Зак. №
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	42,9	72,4	0,3	6.36621

Быстрозажимный сверлильный патрон Futuro Plus S1, для правого и левого вращения



- Специальная разработка для легких ударных дрелей с блокировкой шпинделя
- Втулка из полимерного материала
- Одногильзовый (без стопорного кольца)
- Без ключа для быстрой замены инструмента
- Ударопрочное исполнение
- Просверлен под винт фиксации для инструментов типа "R+L"
- С поверхностью под ключ для установки и демонтажа

Диапазон зажима mm	Внутренняя резьба	Наруж. Ø mm	Длина (закрыт) mm	Вес kg	Зак. №
1 - 10	3/8"-24 UNF	42,7	61	0,2	6.36615
1 - 10	1/2"-20 UNF	42,7	61	0,2	6.36616
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	42,7	72,4	0,2	6.36617

БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ, НЕ УДАРОПРОЧНЫЕ, ДЛЯ ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ

Быстрозажимные сверлильные патроны Futuro, для правого вращения



- Зажатие принадлежностей без ключа на ручных и стационарных дрелях
- При возрастании усилия резания на режущей кромке сверла происходит самозажатие патрона
- Даже после самой тяжелой нагрузки патрон легко можно открыть рукой
- Для самой высокой нагрузки
- Только для инструментов с правым вращением
- Не ударопрочный

Диапазон зажима mm	Внутренняя резьба	Наруж. Ø mm	Длина (закрыт) mm	Вес kg	Зак. №
1 - 10	3/8"-24 UNF	37,5	77	0,35	6.36321
1 - 10	1/2"-20 UNF	37,5	77	0,35	6.36322
1 - 10	B12	37,5	77	0,35	6.36323
1 - 10	B16	40,5	103	0,6	6.36333
1 - 13	3/8"-24 UNF	40,5	89	0,6	6.36341
1 - 13	1/2"-20 UNF	40,5	89	0,6	6.36342
1 - 13	B16	40,5	103	0,6	6.36343
1 - 13	1/2"-20 UNF	47,5	111	0,8	6.36351
1 - 13	5/8" - 16 UN	47,5	111	0,8	6.36352
1 - 13	B16	47,5	111	0,8	6.36353
1 - 13	J6	47,5	111	0,8	6.36356
3 - 16	5/8" - 16 UN	50	113	1	6.36361
3 - 16	B16	50	113	1	6.36362
3 - 16	B18	50	113	1	6.36363
3 - 16	J6	50	113	1	6.36364

Быстрозажимные сверлильные патроны Futuro Plus H2, для правого вращения



- Специальная разработка для аккумуляторных и легких дрелей
- Втулка из полимерного материала
- 2-втулочная со стопорным кольцом для надежного зажатия инструмента
- Без ключа для быстрой замены инструмента
- Не ударопрочный
- Только для инструментов с правым вращением
- С поверхностью под ключ для установки и демонтажа

Диапазон зажима mm	Внутренняя резьба	Наруж. Ø mm	Длина (закрыт) mm	Вес kg	Зак. №
1 - 10	3/8"-24 UNF	42,7	61	0,2	6.36512
1 - 10	1/2"-20 UNF	42,7	61	0,2	6.36513
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	42,7	72,5	0,2	6.36514

БЫСТРОЗАЖИМНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ, НЕ УДАРОПРОЧНЫЕ, ДЛЯ ПРАВОГО И ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ

Быстрозажимные сверлильные патроны Futuro Plus H1 M, для правого и левого вращения



- Специальная разработка для дрелей с блокировкой шпинделя
- Устойчивое исполнение с металлической втулкой
- Одногильзовый (без стопорного кольца)
- Без ключа для быстрой замены инструмента
- Не ударопрочный
- С поверхностью под ключ для установки и демонтажа

Диапазон зажима mm	Внутренняя резьба	Наруж. Ø mm	Длина (закрыт) mm	Вес kg	Зак. №
0,8 - 6,5	1/2"-20 UNF	34	57	0,14	6.36623

Быстрозажимные сверлильные патроны Futuro Plus H1, для правого и левого вращения



- Специальная разработка для дрелей с блокировкой шпинделя
- Втулка из полимерного материала
- Одногильзовый без стопорного кольца
- Без ключа для быстрой замены инструмента
- Не ударопрочный
- Просверлен под винт фиксации для инструментов типа "R+L"
- С поверхностью под ключ для установки и демонтажа

Диапазон зажима mm	Внутренняя резьба	Наруж. Ø mm	Длина (закрыт) mm	Вес kg	Зак. №
1 - 10	3/8"-24 UNF	42,7	61	0,2	6.36515
1 - 10	1/2"-20 UNF	42,7	61	0,2	6.36516
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	42,7	72,4	0,2	6.36517

Быстрозажимные сверлильные патроны Futuro Plus H2, для правого и левого вращения



- Специальная разработка для аккумуляторных и легких дрелей
- Втулка из полимерного материала
- 2-втулочная со стопорным кольцом для надежного зажатия инструмента
- Без ключа для быстрой замены инструмента
- Не ударопрочный
- Просверлен под винт фиксации для инструментов типа "R+L"
- С поверхностью под ключ для установки и демонтажа

Диапазон зажима mm	Внутренняя резьба	Наруж. Ø mm	Длина (закрыт) mm	Вес kg	Зак. №
1 - 10	3/8"-24 UNF	42,7	61	0,2	6.36518
1 - 10	1/2"-20 UNF	42,7	61	0,2	6.36519
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	42,7	72,4	0,2	6.36520

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ С ЗУБЧАТЫМ ВЕНЦОМ, УДАРОПРОЧНЫЕ, ДЛЯ ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ

Сверлильные патроны с зубчатым венцом с ключом, для правого вращения



- 1000-е кратно подтвердил свое качество
- Сверлильный патрон для любого применения
- С внутренней резьбой или внутренним конусом для направляемых вручную или стационарных дрелей, а также для направляемых вручную ударных дрелей
- Усилие зажатия патрона остается неизменным как при обычном, так и при ударном сверлении
- Только для инструментов с правым вращением

Диапазон зажима mm	Внутренняя резьба	Наруж. Ø mm	Длина (закр.) mm	Вес kg	Зак. №
0,5 - 6,5	3/8"-24 UNF	30	53	0,17	6.35008
0,5 - 6,5	1/2"-20 UNF	30	55,5	0,13	6.35010
0,5 - 6,5	B10	30	53	0,19	6.35003
0,5 - 6,5	B12	30	58	0,15	6.35004
0,5 - 6,5	J1	30	53	0,19	6.35006
1 - 10	3/8"-24 UNF	33,3	61	0,21	6.35019
1 - 10	1/2"-20 UNF	33,3	61	0,2	6.35072
1 - 10	B12	33,3	61	0,24	6.35069
1,5 - 13	3/8"-24 UNF	42,5	74	0,32	6.35033
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	42,5	74	0,31	6.35035
1,5 - 13	B16	42,5	78	0,35	6.35036
1,5 - 13	J6	42,5	81	0,63	6.35038
3 - 16	1/2"-20 UNF	50	87,5	0,6	6.35054
3 - 16	5/8" - 16 UN	50	87,5	0,59	6.35056
3 - 16	B16	50	86	0,64	6.35050
3 - 16	B18	50	94,5	0,63	6.35049
3 - 16	J6	50	86	0,62	6.35052
5 - 20	B22	65	113	0,75	6.35058
SB-упаковка					
1 - 10	1/2"-20 UNF	33,3	61	0,17	6.35305
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	42,5	74	0,31	6.35302

СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ С ЗУБЧАТЫМ ВЕНЦОМ, УДАРОПРОЧНЫЕ, ДЛЯ ПРАВОГО И ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ

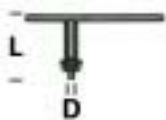
Сверлильные патроны с зубчатым венцом с ключом, для правого и левого вращения



- 1000-е кратно подтвердил свое качество
- Сверлильный патрон для любого применения
- С внутренней резьбой или внутренним конусом для направляемых вручную или стационарных дрелей, а также для направляемых вручную ударных дрелей
- Усилие зажатия патрона остается неизменным как при обычном, так и при ударном сверлении
- Просверлен под винт фиксации для инструментов типа "R+L"

Диапазон зажима mm	Внутренняя резьба	Наруж. Ø mm	Длина (закр.) mm	Вес kg	Зак. №
1 - 10	3/8"-24 UNF	33,3	61	0,17	6.35254
1 - 10	1/2"-20 UNF	33,3	61	0,17	6.35252
1,5 - 13	3/8"-24 UNF	42,5	74	0,31	6.35255
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	42,5	74	0,31	6.35250
3 - 16	5/8" - 16 UN	50	87,5	0,6	6.35253
SB-упаковка					
1 - 10	1/2"-20 UNF	33,3	61	0,15	6.35306
1,5 - 13	1/2"-20 UNF	42,5	74	0,32	6.35304

Запасные ключи для сверлильного патрона



- Зубчатое зацепление согласно DIN
- Для всех сверлильных патронов с зубчатым венцом

Размер ключа	Диаметр цапфы D mm	Длина хвостовика L mm	Зак. №
1	4	30	6.35165
2	6	52	6.35177
3	8	50	6.35168
4	9	75	6.35169
SB-упаковка			
2	6	52	6.35167

Конусные оправки для сверлильного патрона



- Закаленная и шлифованная
- Для сверлильного патрона с внутренним конусом
- Согласно DIN 238

Наружный диаметр конуса Морзе	Посадочный конус сверлильного патрона	Общая длина конической оправки mm	Вес kg	Зак. №
MK 1	B 10	86	0,055	6.35103
MK 1	B 12	89	0,065	6.35104
MK 1	B 16	97	0,09	6.35105
MK 1	B 18	106	0,11	6.35106
MK 2	B 10	103,5	0,13	6.35113
MK 2	B 12	106,5	0,135	6.35114
MK 2	B 16	110,5	0,16	6.35115
MK 2	B 18	117,5	0,18	6.35116
MK 2	J 3	115	0,18	6.35120
MK 2	J 33	109,5	0,16	6.35119
MK 2	J 6	109,5	0,165	6.35121
MK 3	B 16	134	0,31	6.35125
MK 3	B 18	141	0,32	6.35126
MK 3	B 22	147	0,39	6.35128
MK 3	J 3	135	0,31	6.35129
MK 3	J 33	129	0,31	6.35130
MK 3	J 6	129	0,31	6.35131
MK 4	B 16	159	0,625	6.35132
MK 4	B 18	168	0,66	6.35133

Переходные насадки для инструментов с конусом Морзе

- Стандартное исполнение
- Согласно DIN 2185
- Шлифованный внешний конус

Наружный диаметр конуса Морзе	Внутренний диаметр конуса Морзе	Общая длина mm	Вес kg	Зак. №
MK 2	MK 1	92	0,095	6.35139
MK 3	MK 1	99	0,25	6.35140
MK 3	MK 2	112	0,19	6.35143
MK 4	MK 2	124	0,48	6.35144
MK 4	MK 3	140	0,36	6.35146

Вытачиватель

Подходит для станка с конусом Морзе	Общая длина mm	Вес kg	Зак. №
MK 1, MK 2	140	0,07	6.42395
MK 3	190	0,15	6.42396

Сверла по металлу Стр. 110–115



Сверло по металлу HSS-R, DIN 338, после роликовой прокатки

Спиральное сверло из высокоэффективной быстрорежущей стали согласно DIN 338, после роликовой прокатки, цилиндрическое, праворежущее, тип N, черная поверхность.

Применение:

Подходит для сверлильных работ во всех обычных материалах, как: сталь, цветные металлы, стальные отливки, легированные и нелегированные. С пределом прочности при растяжении 900 Н/мм².

Сверла по металлу HSS-G, DIN 338, шлифованные

Прецизионное спиральное сверло из высокоэффективной быстрорежущей стали согласно DIN 338, с прецизионной шлифовкой, цилиндрическое, праворежущее, тип N, перекрестная заточка 135° (начиная с 3 мм) согласно DIN 1412 C, полированная поверхность.

Применение:

Для очень высоких нагрузок и прецизионной обработки в промышленности и ремесле. Для сверления стали и стальных отливок, легированных и нелегированных, серого чугуна, нейзильбера, графита и т. п. С пределом прочности при растяжении 900 Н/мм².

Сверла по металлу HSS-Co, DIN 338, шлифованные

Прецизионное спиральное сверло из легированной кобальтовой высокоэффективной быстрорежущей стали согласно DIN 338, с прецизионной шлифовкой, цилиндрическое, праворежущее, тип N, утолщенном стержне, перекрестная заточка 135° (начиная с 2 мм) согласно DIN 1412 C, поверхность бронзового цвета.

Применение:

Для предельно высоких нагрузок в промышленности и ремесле. Для сверления в плохо поддающихся обработке резанием материалах, например, жаро-, коррозионно- и кислотостойких сталях, VA-стали, специальных сплавах, сварочных швах, CrNi-стали. С пределом прочности при растяжении 1100 Н/мм².

Сверла по металлу HSS-TiN, DIN 338, шлифованные

Прецизионное спиральное сверло из покрытой титановым слоем высокоэффективной быстрорежущей стали согласно DIN 338, с прецизионной шлифовкой, цилиндрическое, праворежущее, тип N, перекрестная заточка 135° (начиная с 3 мм) согласно DIN 1412 C, поверхность золотистого цвета.

Применение:

Для предельно высоких нагрузок в промышленности и ремесле. Для сверления стали и стальных отливок, легированных и нелегированных, серого чугуна, ковкого чугуна, металлокерамики, нейзильбера, графита, бронзы и латуни. С пределом прочности при растяжении 900 Н/мм².

УГЛОВЫЕ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ ДЛЯ
МЕТАЛЛАПЕРФОРАТОРЫ И
ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ



Сверла по бетону, с твердосплавными напайками, "pro"

Высококачественное прочное сверло по бетону, с твердосплавной пластинкой 130°, особо жаростойкое, очень большой срок службы, со специальным пазом для быстрого отвода буровой муки, полированная поверхность с черными пазами.

Применение:

Для сверления в бетоне, каменной кладке, природном и искусственном камне.

Подходит также для легких сверлильных молотков с трехкулачковым сверлильным патроном

Сверла по бетону, с твердосплавными напайками, "classic"

Высококачественное сверло по бетону для обычных и ударных электродрелей, фрезерованный угловой паз, прямой заход спирали, большая срок службы, жаростойкий, твердосплавная пластинка 130°, отрицательная фаска, прочное исполнение, поверхность подвергнута дробеструйной обработке.

Применение:

Для сверления в бетоне, каменной кладке, природном камне

Сверла по камню, с твердосплавными напайками

Очень прочное, высококачественное сверло по камню для обычных и ударных электродрелей, твердосплавная пластинка 130°, фрезерованный угловой паз, прямой заход спирали, очень высокая долговечность, большой срок службы, жаростойкое.

Применение:

Для сверления в бетоне, каменной кладке, природном камне

Универсальные сверла, с твердосплавными напайками

Универсальное сверло с цилиндрическим хвостовиком, для вращательных применений, с твердосплавной пластинкой с алмазной шлифовкой и положительным, активным углом резания, идеально подходит также для применения в аккумуляторных электродрелях.

Применение:

Для сверления в дереве, металле, полимерных материалах, кирпиче, гипсоволокнистых панелях, газобетоне, кафеле, керамике и т.д.

Сверла по дереву Стр. 117–119



Бурав CV

Спиральное сверло для дерева из высококачественной улучшенной стали, аналогично DIN 7487, закаленное, с острием центрирования

Применение:

Для сверления в дереве твердых и мягких пород, фанере, стружечных плитах и т.д.

Спиральные сверла

Спиральное сверло для дерева с самоцентрирующимся острием с резьбой и подрезчиком, с шестигранным хвостовиком, особо быстрое сверление, очень хороший отвод стружки.

Применение:

Идеально подходит для сверления глубоких отверстий в толстых заготовках из дерева мягких и твердых пород, особенно в балках

Сверла Форстнера

Аналогично DIN 7483, с острием центрирования, 2 основными режущими кромками 2 подрезчиками.

Применение:

Для использования с деревом твердых и мягких пород, фанерованными деревянными панелями. Подходит для сверления глухих отверстий.

Сверло для пиломатериалов

Сверло для дерева из высококачественной улучшенной стали, с острием центрирования для точного надсверливания и 2 боковыми режущими кромками для сверления без сколов. Шестигранный хвостовик 1/4" (6,35 мм) подходит к обычным сверлильным патронам и креплениям E 6.3.

Применение:

Для быстрого сверления в дереве мягких пород, досках, стружечных плитах, фанере и т.д.

УГЛОВЫЕ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ ДЛЯ
МЕТАЛЛАПЕРФОРАТОРЫ И
ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

СВЕРЛА ПО МЕТАЛЛУ

Сверла по металлу HSS-R, DIN 338, после роликовой прокатки



- Спиральное сверло из высокоэффективной быстрорежущей стали согласно DIN 338, после роликовой прокатки, цилиндрическое, праворежущее, тип N
- Заточка по развертке конической поверхности 118°, допуск по диаметру h8
- Поверхность черная
- Подходит для сверлильных работ в стали, цветных металлах, стальных отливках, легированных и нелегированных. С пределом прочности при растяжении 900 Н/мм².

Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
Без отдельной упаковки				
1	34	12	10	6.27700
1,1	36	14	10	6.27701
1,2	38	16	10	6.27702
1,3	38	16	10	6.27703
1,4	40	18	10	6.27704
1,5	40	18	10	6.27705
1,6	43	20	10	6.27706
1,7	43	20	10	6.27707
1,8	46	22	10	6.27708
1,9	46	22	10	6.27709
2	49	24	10	6.27710
2,1	49	24	10	6.27711
2,2	53	27	10	6.27712
2,3	53	27	10	6.27713
2,4	57	30	10	6.27714
2,5	57	30	10	6.27715
2,6	57	30	10	6.27716
2,7	61	33	10	6.27717
2,8	61	33	10	6.27718
2,9	61	33	10	6.27719
3	61	33	10	6.27720
3,1	65	36	10	6.27721
3,2	65	36	10	6.27722
3,3	65	36	10	6.27723
3,4	70	39	10	6.27724
3,5	70	39	10	6.27725
3,6	70	39	10	6.27726
3,7	70	39	10	6.27727
3,8	75	43	10	6.27728
3,9	75	43	10	6.27729
4	75	43	10	6.27730
4,1	75	43	10	6.27731
4,2	75	43	10	6.27732
4,3	80	47	10	6.27733
4,4	80	47	10	6.27734
4,5	80	47	10	6.27735
4,6	80	47	10	6.27736
4,7	80	47	10	6.27737
4,8	86	52	10	6.27738
4,9	86	52	10	6.27739
5	86	52	10	6.27740
5,1	86	52	10	6.27741
5,2	86	52	10	6.27742
5,3	93	57	10	6.27743
5,4	93	57	10	6.27744
5,5	93	57	10	6.27745
5,6	93	57	10	6.27746
5,7	93	57	10	6.27747
5,8	93	57	10	6.27748
5,9	93	57	10	6.27749
6	93	57	10	6.27750
6,1	101	63	10	6.27751
6,2	101	63	10	6.27752
6,3	101	63	10	6.27753
6,4	101	63	10	6.27754
6,5	101	63	10	6.27755

Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
6,6	101	63	10	6.27756
6,7	101	63	10	6.27757
6,8	109	69	10	6.27758
6,9	109	69	10	6.27759
7	109	69	10	6.27760
7,1	109	69	10	6.27761
7,2	109	69	10	6.27762
7,3	109	69	10	6.27763
7,4	109	69	10	6.27764
7,5	109	69	10	6.27765
7,6	117	75	10	6.27766
7,7	117	75	10	6.27767
7,8	117	75	10	6.27768
7,9	117	75	10	6.27769
8	117	75	10	6.27770
8,1	117	75	10	6.27771
8,2	117	75	10	6.27772
8,3	117	75	10	6.27773
8,4	117	75	10	6.27774
8,5	117	75	10	6.27775
8,6	125	81	10	6.27776
8,7	125	81	10	6.27777
8,8	125	81	10	6.27778
8,9	125	81	10	6.27779
9	125	81	10	6.27780
9,1	125	81	10	6.27781
9,2	125	81	10	6.27782
9,3	125	81	10	6.27783
9,4	125	81	10	6.27784
9,5	125	81	10	6.27785
9,6	133	87	10	6.27786
9,7	133	87	10	6.27787
9,8	133	87	10	6.27788
9,9	133	87	10	6.27789
10	133	87	10	6.27790
10,2	133	87	5	6.27792
10,5	133	87	5	6.27795
11	142	94	5	6.27800
11,5	142	94	5	6.27805
12	151	101	5	6.27810
12,5	151	101	5	6.27815
13	151	101	5	6.27820
SB-упаковка				
1	34	12	2	6.27821
1,5	40	18	2	6.27822
2	49	24	2	6.27823
2,5	57	30	2	6.27824
3	61	33	2	6.27825
3,2	65	36	2	6.27826
3,5	70	39	2	6.27827
4	75	43	2	6.27828
4,2	75	43	1	6.27829
4,5	80	47	1	6.27830
4,8	86	52	1	6.27831
5	86	52	1	6.27832
5,5	93	57	1	6.27833
6	93	57	1	6.27834
6,5	101	63	1	6.27835
6,8	109	69	1	6.27836
7	109	69	1	6.27837
7,5	109	69	1	6.27838
8	117	75	1	6.27839
8,5	117	75	1	6.27841
9	125	81	1	6.27842
9,5	125	81	1	6.27843
10	133	87	1	6.27844
10,5	133	87	1	6.27846
11	142	94	1	6.27847
11,5	142	94	1	6.27848
12	151	101	1	6.27849
12,5	151	101	1	6.27850
13	151	101	1	6.27851

Сверла по металлу HSS-R, DIN 338, после роликовой прокатки, наборы

		Зак. №
	Из 6 частей, в пластиковой кассете Ø 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 мм	6.27160
	Из 10 частей, в пластиковой кассете Ø 1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 мм	6.27158
	Из 13 частей, в пластиковой кассете Ø 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,2 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,8 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 мм	6.27161
	Из 13 частей, в пластиковой кассете Ø 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 мм	6.27162
	Из 19 частей, в металлической кассете Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 мм	6.27164
	Из 25 частей, в металлической кассете Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 мм	6.27159

Сверло по металлу, HSS-R, DIN 338, со ступенчатым хвостовиком



- Спиральное сверло из высокоэффективной быстрорежущей стали согласно DIN 338, после роликовой прокатки, цилиндрическое, праворежущее, тип N
- Заточка по развертке конической поверхности 118°, допуск по диаметру h8
- Поверхность черная
- Подходит для сверлильных работ в стали, цветных металлах, стальных отливках, легированных и нелегированных. С пределом прочности при растяжении 900 Н/мм².

Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка				
Хвостовик Ø 45 мм				
10,5	133	87	1	6.25000
11	142	94	1	6.25001
11,5	142	94	1	6.25002
12	151	101	1	6.25003
12,5	151	101	1	6.25004
13	151	101	1	6.25005
13,5	160	108	1	6.25006
14	160	108	1	6.25007
14,5	169	114	1	6.25008
15	169	114	1	6.25009
15,5	178	120	1	6.25010
16	178	120	1	6.25011
Хвостовик Ø 13 мм				
16,5	184	125	1	6.25012
17	184	125	1	6.25013
17,5	191	130	1	6.25014
18	191	130	1	6.25015
18,5	198	135	1	6.25016
19	198	135	1	6.25017
19,5	205	140	1	6.25018
20	205	140	1	6.25019

Сверла по металлу HSS-G, DIN 338, шлифованные



- Прецизионное спиральное сверло из высокоэффективной быстрорежущей стали согласно DIN 338, с прецизионной шлифовкой, цилиндрическое, праворежущее, тип N, перекрестная заточка 135° согласно DIN 1412 C (начиная с 3 мм), допуск по диаметру h8
- Поверхность полированная
- Для очень высоких нагрузок и прецизионной обработки в промышленности и ремесле. Для сверления сталей и стальных отливок, легированных и нелегированных, серого и ковкого чугуна, сфероидальными включениями графита, металлокерамики, нейзильбера, графита, цветных металлов, полимерных материалов. С пределом прочности при растяжении 900 Н/мм².

Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
Без отдельной упаковки				
1	34	12	10	6.27852
1,1	36	14	10	6.27853
1,2	38	16	10	6.27854
1,3	38	16	10	6.27855
1,4	40	18	10	6.27856
1,5	40	18	10	6.27857
1,6	43	20	10	6.27858
1,7	43	20	10	6.27859
1,8	46	22	10	6.27860
1,9	46	22	10	6.27861
2	49	24	10	6.27862
2,1	49	24	10	6.27863
2,2	53	27	10	6.27864
2,3	53	27	10	6.27865
2,4	57	30	10	6.27866
2,5	57	30	10	6.27867
2,6	57	30	10	6.27868
2,7	61	33	10	6.27869
2,8	61	33	10	6.27870
2,9	61	33	10	6.27871
3	61	33	10	6.27872
3,1	65	36	10	6.27873
3,2	65	36	10	6.27874
3,3	65	36	10	6.27875
3,4	70	39	10	6.27876
3,5	70	39	10	6.27877
3,6	70	39	10	6.27878
3,7	70	39	10	6.27879
3,8	75	43	10	6.27880
3,9	75	43	10	6.27881
4	75	43	10	6.27882
4,1	75	43	10	6.27883
4,2	75	43	10	6.27884
4,3	80	47	10	6.27885
4,4	80	47	10	6.27886
4,5	80	47	10	6.27887
4,6	80	47	10	6.27888
4,7	80	47	10	6.27889
4,8	86	52	10	6.27890
4,9	86	52	10	6.27891
5	86	52	10	6.27892
5,1	86	52	10	6.27893
5,2	86	52	10	6.27894
5,3	86	52	10	6.27895
5,4	93	57	10	6.27896
5,5	93	57	10	6.27897
5,6	93	57	10	6.27898
5,7	93	57	10	6.27899
5,8	93	57	10	6.27900
5,9	93	57	10	6.27901
6	93	57	10	6.27902
6,1	101	63	10	6.27903
6,2	101	63	10	6.27904
6,3	101	63	10	6.27905
6,4	101	63	10	6.27906
6,5	101	63	10	6.27907

УЛОВНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ


ДРЕЛИ


ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

Диаметр mm	Общая длина mm	Рабочая длина mm	Единица упаковки	Зак. №
6,6	101	63	5	6.27908
6,7	101	63	5	6.27909
6,8	109	69	5	6.27910
6,9	109	69	5	6.27911
7	109	69	5	6.27912
7,1	109	69	5	6.27913
7,2	109	69	5	6.27914
7,3	109	69	5	6.27915
7,4	109	69	5	6.27916
7,5	109	69	5	6.27917
7,6	117	75	5	6.27918
7,7	117	75	5	6.27919
7,8	117	75	5	6.27920
7,9	117	75	5	6.27921
8	117	75	5	6.27922
8,1	117	75	5	6.27923
8,2	117	75	5	6.27924
8,3	117	75	5	6.27925
8,4	117	75	5	6.27926
8,5	117	75	5	6.27927
8,6	125	81	5	6.27928
8,7	125	81	5	6.27929
8,8	125	81	5	6.27930
8,9	125	81	5	6.27931
9	125	81	5	6.27932
9,1	125	81	5	6.27933
9,2	125	81	5	6.27934
9,3	125	81	5	6.27935
9,4	125	81	5	6.27936
9,5	125	81	5	6.27937
9,6	133	87	5	6.27938
9,7	133	87	5	6.27939
9,8	133	87	5	6.27940
9,9	133	87	5	6.27941
10	133	87	5	6.27942
10,2	133	87	5	6.27943
10,5	133	87	5	6.27944
11	142	94	5	6.27945
11,5	142	94	5	6.27946
12	151	101	5	6.27947
12,5	151	101	5	6.27948
13	151	101	5	6.27949
SB-упаковка				
1	34	12	2	6.27950
1,5	40	18	2	6.27951
2	49	24	2	6.27952
2,5	57	30	2	6.27953
3	61	33	2	6.27954
3,2	65	36	2	6.27955
3,5	70	39	2	6.27957
4	75	43	2	6.27958
4,2	80	47	1	6.27960
4,5	80	47	1	6.27961
4,8	86	52	1	6.27962
5	86	52	1	6.27963
5,5	93	57	1	6.27966
6	93	57	1	6.27967
6,5	101	63	1	6.27968
6,8	109	69	1	6.27969
7	109	69	1	6.27970
7,5	109	69	1	6.27971
8	117	75	1	6.27973
8,5	117	75	1	6.27975
9	125	81	1	6.27976
9,5	125	81	1	6.27977
10	133	87	1	6.27978
10,5	133	87	1	6.27980
11	142	94	1	6.27981
11,5	142	94	1	6.27982
12	151	101	1	6.27983
12,5	151	101	1	6.27984
13	151	101	1	6.27985

Сверла по металлу HSS-G, DIN 338, шлифованные, наборы			Зак. №
	Из 6 частей, в пластиковой кассете Ø 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 мм		6.27094
	Из 13 частей, в пластиковой кассете Ø 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,2 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,8 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 мм		6.27096
	Из 19 частей, в металлической кассете Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 мм		6.27097
	Из 25 частей, в металлической кассете Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 мм		6.27098

Сверла по металлу HSS-GS, DIN 1897, очень короткие


- Прецизионное спиральное сверло из высокоэффективной быстрорежущей стали согласно DIN 1897, полностью шлифованное, очень короткое, праворежущее, с перекрестной заточкой 118° (начиная с 3 мм), допуск по диаметру h8
- Поверхность полированная
- Для сверления сталей и стальных отливок, легированных и нелегированных. С пределом прочности при растяжении 900 Н/мм².
- Подходит для высоких нагрузок на станках-автоматах и токарно-револьверных станках.

Диаметр mm	Общая длина mm	Рабочая длина mm	Единица упаковки	Зак. №
Без отдельной упаковки				
2	38	12	10	6.25071
2,1	38	12	10	6.25072
2,2	38	12	10	6.25073
2,3	40	13	10	6.25074
2,4	43	14	10	6.25075
2,5	43	14	10	6.25076
2,6	43	14	10	6.25077
2,7	46	16	10	6.25078
2,8	46	16	10	6.25079
2,9	46	16	10	6.25080
3	46	16	10	6.25081
3,1	49	18	10	6.25082
3,2	49	18	10	6.25083
3,25	49	18	10	6.25084
3,3	49	18	10	6.25085
3,4	52	20	10	6.25086
3,5	52	20	10	6.25087
3,6	52	20	10	6.25088
3,7	52	20	10	6.25089
3,8	55	22	10	6.25090
3,9	55	22	10	6.25091
4	55	22	10	6.25092

Диаметр mm	Общая длина mm	Рабочая длина mm	Единица упаковки	Зак. №
4,1	55	22	10	6.25093
4,2	55	22	10	6.25094
4,3	58	24	10	6.25095
4,4	58	24	10	6.25096
4,5	58	24	10	6.25097
4,6	58	24	10	6.25098
4,7	58	24	10	6.25099
4,8	62	26	10	6.25100
4,9	62	26	10	6.25101
5	62	26	10	6.25102
5,1	62	26	10	6.25103
5,2	62	26	10	6.25104
5,5	66	28	10	6.25105
5,7	66	28	10	6.25106
6	66	28	10	6.25107
6,5	70	31	10	6.25108
7	74	34	10	6.25109
7,5	74	34	5	6.25110
8	79	37	5	6.25111
8,5	79	37	5	6.25112
9	84	40	5	6.25113
10	89	43	5	6.25115

Сверла по металлу HSS-G длинное, DIN 340



- Прецизионное спиральное сверло из высокоэффективной быстрорежущей стали согласно DIN 340, полностью шлифованное, длинное, цилиндрическое, праворежущее, тип N, перекрестная заточка 135° согласно DIN 1412 C (начиная с 3 мм), допуск по диаметру h8
- Поверхность полированная
- Для очень высоких нагрузок и прецизионной обработки в промышленности и ремесле.
- Для сверления сталей и стальных отливок, легированных и нелегированных, серого чугуна, чугуна со сфероидальными включениями графита, металлокерамики, нейзильбера, графита. С пределом прочности при растяжении 900 Н/мм².

Диаметр mm	Общая длина mm	Рабочая длина mm	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка				
2	85	56	1	6.25031
2,5	95	62	1	6.25032
3	100	66	1	6.25033
3,1	106	69	1	6.25034
3,2	106	69	1	6.25035
3,3	112	73	1	6.25036
3,5	112	73	1	6.25037
4	119	78	1	6.25038
4,1	119	78	1	6.25039
4,2	119	78	1	6.25040
4,5	126	82	1	6.25041
4,8	132	87	1	6.25042
5	132	87	1	6.25043
5,1	139	87	1	6.25044
5,2	139	87	1	6.25045
5,3	139	87	1	6.25046
5,5	139	91	1	6.25047
5,7	139	91	1	6.25048
5,8	139	91	1	6.25049
6	139	91	1	6.25050
6,5	148	97	1	6.25051
6,8	156	102	1	6.25052
7	156	102	1	6.25053
7,5	156	102	1	6.25054
8	165	109	1	6.25055
8,5	165	109	1	6.25056
9	175	115	1	6.25057
9,5	175	115	1	6.25058
10	184	121	1	6.25059

Диаметр mm	Общая длина mm	Рабочая длина mm	Единица упаковки	Зак. №
10,2	184	121	1	6.25060
10,5	184	121	1	6.25061
11	195	128	1	6.25062
11,5	195	128	1	6.25063
12	205	134	1	6.25064
12,5	205	134	1	6.25065
13	205	134	1	6.25066

Двусторонние сверла из быстрорежущей литой стали



- Прецизионное спиральное сверло из высокоэффективной быстрорежущей стали согласно заводскому стандарту, полностью шлифованное, очень короткое, праворежущее, с перекрестной заточкой 118° (начиная с 3 мм), допуск по диаметру h8
- Поверхность полированная
- Специальное сверло с двусторонним использованием для сверления тонкого металлического листа
- Стабильная конструкция для обеспечения прочностных условий сверления при работе с ручной электродрелью
- Для сверления тонких заготовок, таких как: листовая сталь, латунный лист, листовая цинковая жель, медный лист, алюминиевый лист, плиты из полимерных материалов

Диаметр mm	Общая длина mm	Рабочая длина mm	Единица упаковки	Зак. №
Без отдельной упаковки				
2,5	43	10	10	6.25133
3	46	12	10	6.25134
3,1	49	12	10	6.25135
3,2	49	12	10	6.25136
3,3	49	12	10	6.25137
3,5	52	12	10	6.25138
4	55	12	10	6.25139
4,1	55	12	10	6.25140
4,2	55	12	10	6.25141
4,5	58	12	10	6.25142
4,8	62	14	10	6.25143
5	62	14	10	6.25144
5,1	62	14	10	6.25145
5,2	62	14	10	6.25146
5,5	66	16	10	6.25147
6	66	19	10	6.25148

Сверла по металлу HSS-G, DIN 3126, с шестигранным хвостовиком



НОВИНКА

- Высококачественный прецизионный инструмент, изготовленный из наилучшей улучшенной стали
- Прецизионное, цельношлифованное (не свинченное или сваренное из 2 частей изделие).
- Идеально подходит для нового поколения дрелей, оснащенных быстросменным сверлильным патроном согласно DIN 3126.
- Точное соблюдением нашим сверлом требований DIN 3126 E6,3 обеспечивает надежную защиту сверлильного патрона.

Диаметр mm	Общая длина mm	Рабочая длина mm	Единица упаковки	Зак. №
2	47	16	1	6.27514
3	47	16	1	6.27515
4	53	20	1	6.27516
5	59	26	1	6.27517
6	59	26	1	6.27518
8	60	32	1	6.27519

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

Сверла по металлу HSS-Co, DIN 338



- Прецизионное спиральное сверло из легированной кобальтом высокоэффективной быстрорежущей стали согласно DIN 338, с прецизионной шлифовкой, цилиндрическое, праворежущее, тип N, утолщенном стержнем, перекрестная заточка 135° согласно DIN 1412 C, (начиная с 2 мм), допуск по диаметру h8
- Поверхность бронзового цвета
- Для очень высоких нагрузок и точности в промышленности и ремесле
- Для сверления стали, VA-стали, стального литья, цветных металлов, полимерных материалов, специальных сплавов, CrNi-стали с пределом прочности при растяжении 900 Н/мм²

Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка				
1	34	12	2	6.27430
1,5	40	18	2	6.27431
2	49	24	2	6.27432
2,5	57	30	2	6.27433
3	61	33	2	6.27435
3,2	65	36	2	6.27436
3,3	65	36	2	6.27437
3,5	70	39	2	6.27438
4	75	43	2	6.27439
4,1	75	43	1	6.27440
4,2	75	43	1	6.27441
4,5	80	47	1	6.27442
4,8	86	52	1	6.27443
5	86	52	1	6.27444
5,1	86	52	1	6.27445
5,2	86	52	1	6.27446
5,5	93	57	1	6.27447
6	93	57	1	6.27448
6,5	101	63	1	6.27449
6,8	109	69	1	6.27450
7	109	69	1	6.27451
7,5	109	69	1	6.27452
8	117	75	1	6.27454
8,2	117	75	1	6.27455
8,5	117	75	1	6.27456
9	125	81	1	6.27457
9,5	125	81	1	6.27458
10	133	87	1	6.27459
10,2	133	87	1	6.27460
10,5	133	87	1	6.27461
11	142	94	1	6.27462
11,5	142	94	1	6.27463
12	151	101	1	6.27464
12,5	151	101	1	6.27465
13	151	101	1	6.27466

Сверла по металлу HSS-Co, DIN 338, наборы

	Зак. №
Из 6 частей, в пластиковой кассете Ø 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 мм	6.27119
Из 13 частей, в пластиковой кассете Ø 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,2 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,8 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 мм	6.27120
Из 19 частей, в металлической кассете Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 мм	6.27121

Зак. №



Из 25 частей, в металлической кассете
Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 мм

6.27122

Сверла по металлу HSS-TiN, DIN 338



- Прецизионное спиральное сверло из высокоэффективной быстрорежущей стали согласно DIN 338
- Улучшение качества поверхности за счет покрытия слоем нитрида титана для обеспечения особенно высокой долговечности, прецизионная шлифовка, цилиндрическое, праворежущее, тип N, перекрестная заточка 135° согласно DIN 1412 C (начиная с 3 мм), допуск по диаметру h8.
- Поверхность золотистого цвета.
- Для сверления сталей и стальных отливок, легированных и нелегированных, серого чугуна, цветных металлов, полимерных материалов. С пределом прочности при растяжении 900 Н/мм².


Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка				
1	34	12	2	6.27540
1,5	40	18	2	6.27541
2	49	24	2	6.27542
2,5	57	30	2	6.27543
3	61	33	2	6.27545
3,2	65	36	2	6.27546
3,5	70	39	2	6.27548
4	75	43	2	6.27550
4,2	75	43	1	6.27552
4,5	80	47	1	6.27554
4,8	86	52	1	6.27555
5	86	52	1	6.27556
5,5	93	57	1	6.27559
6	93	57	1	6.27560
6,5	101	63	1	6.27561
6,8	109	69	1	6.27562
7	109	69	1	6.27563
7,5	109	69	1	6.27564
8	117	75	1	6.27566
8,5	117	75	1	6.27568
9	125	81	1	6.27569
9,5	125	81	1	6.27570
10	133	87	1	6.27571
10,5	133	87	1	6.27573
11	142	94	1	6.27574
11,5	142	94	1	6.27575
12	151	101	1	6.27576
12,5	151	101	1	6.27577
13	151	101	1	6.27578

Сверла по металлу HSS-TiN, DIN 338, наборы

	Зак. №
Из 6 частей, в пластиковой кассете Ø 2 / 3 / 4 / 5 / 6 / 8 мм	6.27171
Из 13 частей, в пластиковой кассете Ø 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,2 / 3,5 / 4 / 4,5 / 4,8 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 мм	6.27176

	Зак. №
 <p>Из 19 частей, в металлической кассете Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 мм</p>	6.27173
 <p>Из 25 частей, в металлической кассете Ø 1 / 1,5 / 2 / 2,5 / 3 / 3,5 / 4 / 4,5 / 5 / 5,5 / 6 / 6,5 / 7 / 7,5 / 8 / 8,5 / 9 / 9,5 / 10 / 10,5 / 11 / 11,5 / 12 / 12,5 / 13 мм</p>	6.27191

Фрезерное сверло HSS-TiN




- Фрезерное сверло из быстрорежущей стали с особо эффективной фрезерной спиралью, перекрестная заточка 135° согласно DIN 1412 C, покрытие слоем нитрида титана
- Исключительно подходит для сверления и фрезерования произвольных контуров в жести и других тонкостенных материалах

Диаметр мм	Общая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка			
6	90	1	6.25150

СВЕРЛО ПО КАМНЮ



Сверла по камню, с твердосплавными напайками



- Сверло по камню для обычных и ударных дрелей, фрезерованное исполнение, твердосплавная пластинка 130°, прочное исполнение
- Подходит для сверления в кирпиче, каменной кладке, природном камне ...

Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка				
3	60	30	1	6.27467
4	75	40	1	6.27468
5	85	50	1	6.27469
5,5	85	50	1	6.27470
6	100	55	1	6.27471
6,5	100	60	1	6.27472
7	100	60	1	6.27473
8	120	70	1	6.27474
9	120	70	1	6.27475
10	120	70	1	6.27476
11	150	85	1	6.27477
12	150	85	1	6.27478
13	150	95	1	6.27479
14	150	95	1	6.27480
15	150	95	1	6.27481
16	150	95	1	6.27482
18	160	105	1	6.27483
20	160	105	1	6.27484
5	150	85	1	6.27485
5,5	150	85	1	6.27486
6	150	85	1	6.27487
6,5	150	85	1	6.27488
7	150	85	1	6.27489
6	200	135	1	6.27490
8	200	135	1	6.27491
10	200	135	1	6.27492
12	200	135	1	6.27493
14	200	135	1	6.27494

Сверла по камню с твердосплавными напайками, наборы

	Зак. №
 <p>Из 5 частей, в пластиковой кассете Ø 4 / 5 / 6 / 8 / 10 мм</p>	6.27192
 <p>Из 8 частей, в пластиковой кассете Ø 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 мм</p>	6.27193

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

СВЕРЛО ДЛЯ КАМЕННОЙ КЛАДКИ

Сверла для каменной кладки, с твердосплавными напайками



- Прочное сверло для каменной кладки для обычных и ударных дрелей, фрезерованное исполнение с твердосплавной пластиной 130°
- Исполнение хвостовика: Сверло Ø 8 - 15 мм = круглый хвостовик
- Исполнение хвостовика: Сверло Ø 16 - 22 мм = шестигранный хвостовик
- Подходит для сверления глубоких отверстий в кирпиче, каменной кладке, природном и искусственном камне

Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка				
8	400	300	1	6.27208
10	400	300	1	6.27209
12	400	300	1	6.27210
14	400	300	1	6.27211
16	400	300	1	6.27212
18	400	300	1	6.27213
20	400	300	1	6.27207
22	400	300	1	6.27214
8	600	450	1	6.27215
10	600	450	1	6.27216
12	600	450	1	6.27217
14	600	450	1	6.27218
16	600	450	1	6.27219
18	600	450	1	6.27220
20	600	450	1	6.27222
22	600	450	1	6.27221

СВЕРЛА ПО БЕТОНУ

Сверла по бетону, с твердосплавными напайками серия "classic"



- Сверло по бетону для обычных и ударных дрелей согласно DIN 8039, фрезерованный угловой паз, прямой заход спирали, большой срок службы, термостойкое, твердосплавная пластина 130°, отрицательная фаска, прочное исполнение
- Поверхность: после дробеструйной обработки
- Подходит для сверления в бетоне, каменной кладке, природном камне

Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка				
4	75	40	1	6.27625
5	85	40	1	6.27626
5,5	85	50	1	6.27627
6	100	55	1	6.27646
6,5	100	55	1	6.27650
7	100	55	1	6.27651
8	120	70	1	6.27652
9	120	70	1	6.27653
10	120	70	1	6.27654
11	150	90	1	6.27655
12	150	90	1	6.27656
13	150	90	1	6.27657
14	150	90	1	6.27658
15	160	100	1	6.27659
16	160	100	1	6.27661
18	160	100	1	6.27662
20	160	100	1	6.27664
5	150	90	1	6.27665
5,5	150	90	1	6.27674

Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
6	150	90	1	6.27675
6,5	150	90	1	6.27677
7	150	90	1	6.27678
8	200	150	1	6.27679
10	200	150	1	6.27697
12	200	150	1	6.27698
14	200	150	1	6.27699

Сверла по бетону, с твердосплавными напайками серия "classic", наборы

	Зак. №
Из 5 частей, в пластиковой кассете Ø 4 / 5 / 6 / 8 / 10 мм	6.27180
Из 8 частей, в пластиковой кассете Ø 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 мм	6.27182

Сверла по бетону, с твердосплавными напайками серия "pro"



- Высококачественное прочное сверло по бетону согласно DIN 8039, с твердосплавной пластиной 130°, особо термостойкое, очень большой срок службы, со специальным пазом для быстрого отвода буровой муки
- Подходит также для легких перфораторов с 3-губочным сверлильным патроном
- Поверхность: блестящая с черными пазами
- Подходит для сверления в бетоне, каменной кладке, природном и искусственном камне

Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка				
4	75	40	1	6.27224
5	85	40	1	6.27225
5,5	85	50	1	6.27226
6	100	55	1	6.27227
6,5	100	55	1	6.27228
7	100	55	1	6.27229
8	120	70	1	6.27230
9	120	70	1	6.27389
10	120	70	1	6.27391
11	150	90	1	6.27392
12	150	90	1	6.27393
13	150	90	1	6.27394
14	150	90	1	6.27395
15	150	90	1	6.27396
16	150	90	1	6.27399
18	160	95	1	6.27409
20	160	95	1	6.27410
5	150	105	1	6.27421
5,5	150	105	1	6.27422
6	150	105	1	6.27423
6,5	150	105	1	6.27424
7	150	105	1	6.27425
8	200	135	1	6.27426
10	200	135	1	6.27427
12	200	135	1	6.27428
14	200	135	1	6.27429

Сверла по бетону, с твердосплавными напайками серия "pro", наборы

	Зак. №
Из 5 частей, в пластиковой кассете Ø 4 / 5 / 6 / 8 / 10 мм	6.27181

СВЕРЛА ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Универсальные сверла, с твердосплавными напайками



- Универсальное сверло с цилиндрическим хвостовиком, для сверления без удара
- С твердосплавной пластинкой с алмазной шлифовкой и положительным, активным углом резания Идеально подходит для применения в аккумуляторных дрелях
- Подходит для сверления в дереве, металле, полимерных материалах, кирпиче, гипсовых панелях, газобетоне, кафеле, керамике и т.д.

Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка				
3	70	40	1	6.27696
4	85	50	1	6.27680
5	85	50	1	6.27681
5,5	85	50	1	6.27682
6	100	60	1	6.27683
6	150	90	1	6.27684
6,5	100	60	1	6.27685
6,5	150	90	1	6.27686
7	100	60	1	6.27687
8	120	80	1	6.27688
8	250	200	1	6.27689
9	120	80	1	6.27690
10	120	80	1	6.27691
10	250	200	1	6.27692
12	150	90	1	6.27693
12	250	200	1	6.27694
14	250	200	1	6.27695

Универсальные сверла с твердосплавными напайками, наборы

	Зак. №
Из 4 частей, в пластиковой кассете Ø 5 / 6 / 8 / 10 мм	6.27185

Сверла металл-камень- дерево, наборы

	Зак. №
Из 9 частей, в пластиковой кассете по 3 x Ø 5 / 6 / 8 мм	6.27179
Из 18 частей, в пластиковой кассете по 3 x Ø 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 мм	6.27190

Сверла для стекла, с твердосплавными напайками



- Сверло для стекла со специальной твердосплавной пластинкой
- Для сверления в стекле, полированном стекле, бутылках, кафеле и т.д.
- Внимание: Устанавливать низкое число оборотов обороты и охлаждать в достаточной мере

Диаметр мм	Общая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка			
4	65	1	6.27243
5	65	1	6.27244
6	65	1	6.27245
8	70	1	6.27246
10	80	1	6.27247

Алмазное сверло



- Высокопроизводительное алмазное сверло для любых видов облицовочной плитки с твердостью до 8. Подходит также для стекла, фарфора, мрамора и т. п.
- Сверло должно постоянно охлаждаться водой.
- Используйте для этого входящую в объем поставки систему охлаждения и центрирования.

Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка				
5	55	30	1	6.27534
6	55	30	1	6.27535
7	55	30	1	6.27536
8	55	30	1	6.27537
10	55	30	1	6.27538
12	55	30	1	6.27539

СВЕРЛА ПО ДЕРЕВУ

Буравы CV, с острием центрирования



- Согласно DIN 7487
- Спиральное сверло для дерева из высококачественной улучшенной стали, закаленное, с острием центрирования
- Для использования с деревом твердых и мягких пород, фанерой, стружечными плитами и т.д.

Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка				
3	61	33	1	6.27986
4	75	43	1	6.27987
5	86	52	1	6.27988
6	93	57	1	6.27989
7	109	69	1	6.27990
8	117	75	1	6.27991
9	120	81	1	6.27992
10	133	87	1	6.27993
11	142	89	1	6.27994
12	151	96	1	6.27995
13	151	96	1	6.27996
14	151	96	1	6.27997
15	160	100	1	6.27998
16	160	100	1	6.27999
18	180	130	1	6.27339
20	200	140	1	6.27340

Сверла по дереву CV, с острием центрирования, наборы

	Зак. №
Из 5 частей, в пластиковой кассете Ø 4 / 5 / 6 / 8 / 10 мм	6.27200
Из 8 частей, в пластиковой кассете Ø 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 мм	6.27202

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

Спиральное сверло для дерева с шестигранным хвостовиком, DIN 3126



ИЗВИКА

- Высококачественный прецизионный инструмент, изготовленный из наилучшей улучшенной стали
- Прецизионное, цельношлифованное (не свинченное или сваренное из 2 частей изделие).
- Идеально подходит для дрелей, оснащенных быстросменным сверлильным патроном согласно DIN 3126.
- Точное соблюдение нашим сверлом требований DIN 3126 E6,3 обеспечивает надежную защиту сверлильного патрона.
- С острием центрирования для точного надсверливания.

Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
2	55	20	1	6.27522
3	65	35	1	6.27523
4	75	40	1	6.27524
5	85	50	1	6.27525
6	90	55	1	6.27526
8	90	55	1	6.27527
10	100	60	1	6.27528

Зенкерные насадки 90°



- 5-резцовая зенкерная насадка из WS-стали для остроугольной зенковки, с винтом с внутренним шестигранником, для насаживания на спиральное сверло для дерева
- Может также использоваться как упор глубины, просто повернуть зенкер

Диаметр мм	Общая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка			
3	16	1	6.25020
4	16	1	6.25021
5	16	1	6.25022
6	16	1	6.25023
8	20	1	6.25024
10	20	1	6.25025

Спиральное сверло для дерева с шестигранным хвостовиком



- Спиральное сверло по дереву с самоцентрирующимся резьбовым острием и подрезчиком
- Идеально подходит для сверления глубоких отверстий в дереве мягких и твердых пород, особенно в балках

Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка				
6	230	155	1	6.27115
7	230	155	1	6.27116
8	230	155	1	6.27124
10	230	155	1	6.27125
12	230	155	1	6.27126
14	230	155	1	6.27127
16	230	155	1	6.27128
18	230	155	1	6.27129
20	230	155	1	6.27130
22	230	155	1	6.27131
24	230	155	1	6.27132
26	230	155	1	6.27133
28	230	155	1	6.27134
30	230	155	1	6.27135
32	230	155	1	6.27136

Диаметр мм	Общая длина мм	Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
8	460	385	1	6.27137
10	460	385	1	6.27138
12	460	385	1	6.27139
14	460	385	1	6.27140
16	460	385	1	6.27141
18	460	385	1	6.27142
20	460	385	1	6.27143
22	460	385	1	6.27144
24	460	385	1	6.27145
26	460	385	1	6.27146
28	460	385	1	6.27147
30	460	385	1	6.27148
32	460	385	1	6.27150

Сверла Форстнера, согласно DIN 7483 G



- Сверло Форстнера, согласно DIN 7483 G с острием центрирования, 2 основными и 2 кольцевыми режущими кромками
- Для использования с деревом твердых и мягких пород, фанерованными деревянными панелями. Подходит для сверления глухих отверстий.

Диаметр мм	Общая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
В пластмассовом круглом футляре			
10	90	1	6.27579
12	90	1	6.27580
14	90	1	6.27581
15	90	1	6.27582
16	90	1	6.27583
18	90	1	6.27584
20	90	1	6.27585
22	90	1	6.27586
24	90	1	6.27587
25	90	1	6.27588
26	90	1	6.27589
28	90	1	6.27590
30	90	1	6.27591
32	90	1	6.27592
34	90	1	6.27593
35	90	1	6.27594
36	90	1	6.27595
38	90	1	6.27596
40	90	1	6.27597
45	90	1	6.27598
50	90	1	6.27599

Сверла по искусственным материалам, с твердосплавными напайками



- Прецизионное сверло по искусственным материалам согласно DIN 7483 G с острием центрирования, 2 острыми подрезчиками и 2 основными режущими кромками из твердого сплава
- Для профессионального использования и сверления без сколов в ламинированных деревянных панелях, а также во всех разновидностях натурального дерева мягких и твердых пород

Диаметр мм	Общая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
В пластмассовом круглом футляре			
10	90	1	6.25120
15	90	1	6.25121
18	90	1	6.25122
20	90	1	6.25123
22	90	1	6.25124
24	90	1	6.25125
25	90	1	6.25126
26	90	1	6.25127
30	90	1	6.25128
35	90	1	6.25129
40	90	1	6.25130
45	90	1	6.25131
50	90	1	6.25132

Сверла для пиломатериалов 1/4" с шестигранным хвостовиком (6,35 мм)



- Сверло для дерева из высококачественной улучшенной стали, с острием центрирования для точного надсверливания и двумя боковыми режущими кромками для быстрого сверления без сколов в мягком дереве, стружечных плитах, фанере, легких строительных материалах...
- Шестигранный хвостовик 1/4" (6,35мм) подходит для обычных сверлильных патронов и креплений E6,3

Диаметр мм	Общая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка			
8	160	1	6.27311
10	160	1	6.27312
12	160	1	6.27313
13	160	1	6.27314
14	160	1	6.27315
16	160	1	6.27316
18	160	1	6.27317
19	160	1	6.27318
20	160	1	6.27319
22	160	1	6.27320
24	160	1	6.27321
25	160	1	6.27322
26	160	1	6.27323
28	160	1	6.27324
30	160	1	6.27325
32	160	1	6.27326
36	160	1	6.27327
38	160	1	6.27328

Удлинитель сверла для пиломатериалов

Рабочая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
305	1	6.27329

Зенкеры по дереву

	Зак. №
Просверлены Ø 16 мм	6.23521

Опалубочные сверла HSS, DIN 7490



- Спиральное сверло из быстрорежущей стали для очень долгого срока службы
- Соответствует требованиям техники безопасности, принятым профсоюзом деревообработки согласно DIN 7490
- Не заклинивает в отверстиях при сверлении, хорошо отводит стружку
- Для сверления в опалубке при строительстве, а также для сверления досок, балок, настилов и панелей из дерева мягких и твердых пород. Подходит также для сверления элементов фасадов и кровли из металла, листового профиля и т.д.

Диаметр мм	Общая длина мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка			
6	400	1	6.27330
8	400	1	6.27331
10	400	1	6.27332
12	400	1	6.27333
14	400	1	6.27334
16	400	1	6.27335
18	400	1	6.27336
20	400	1	6.27337
22	400	1	6.27338
6	600	1	6.27400
8	600	1	6.27401
10	600	1	6.27402
12	600	1	6.27403
14	600	1	6.27404
16	600	1	6.27405
18	600	1	6.27406
20	600	1	6.27407
22	600	1	6.27408

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ


ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ПИЛЕНИЯ

Комплект коронок для дерева


	Зак. №
 С 8 сменными насадками Ø 25-68 мм, с центрирующим сверлом Ø 6 мм, хвостовик Ø 10 мм	6.23531

Универсальные коронки "Pionier", с твердосплавными напайками, с внутренней резьбой M16

Диаметр мм	Зак. №
SB-упаковка	
25	6.27001
30	6.27002
35	6.27003
40	6.27004
50	6.27005
60	6.27006
63	6.27007
65	6.27008
68	6.27009
74	6.27010
80	6.27012
105	6.27013

- Твердосплавные зубья с двухсторонней опорой и увеличенная площадь пайки гарантируют надежную фиксацию и высокочерочное соединение материалов.
- Улучшенная вибрационная характеристика благодаря специальной геометрии увеличенных пространств для стружки и чистого паза.
- Идеально подходит для электриков, плиточников, сантехников, техников по отоплению, строительных плотников и столяров мебели, мастерских кухонной мебели, самостоятельных мастеров
- Для массивного дерева, фанеры, стружечных плит, искусственных материалов, акрилового стекла, кафеля (твердость до 6), гипсовых блоков, газобетона, керамических плит, асбестового шифера, полнотелого кирпича
- Максимальная глубина сверления 60 мм
- Использовать только режим вращения, отключать режим удара или молотка

Диаметр мм	Зак. №
SB-упаковка	
25	6.27001
30	6.27002
35	6.27003
40	6.27004
50	6.27005
60	6.27006
63	6.27007
65	6.27008
68	6.27009
74	6.27010
80	6.27012
105	6.27013

	Зак. №
 Центрирующее сверло Для работы с легкими полыми коронками и универсальными коронками "Pionier" (с внутренней резьбой M16) в соединении с одним из установочных хвостовиков Диаметр: 8 mm Общая длина: 120 mm	6.27040

Хвостовики с наружной резьбой M14

	Тип хвостовика	Общая длина мм	Зак. №
	SW11	118	6.27037
	SDS-plus	118	6.27038
	SDS-plus	220	6.27039


Биметаллические коронки HSS с переменным шагом зубьев



- Коронки из биметалла с закаленными зубьями из высоколегированной быстрорежущей стали
- Более быстрая и более мягкое снятие стружки благодаря оригинальной системе зубьев с нерегулярной формой и шагом; за счет этого - уменьшение вибрации
- Увеличенные интервалы между зубьями и развод зубьев обеспечивают эффективный отвод стружки
- Для использования в стали и стальном литье, нержавеющей стали, конструкционной стали, алюминии, бронзе, меди, ПВХ, акриловом стекле, дереве.
- Максимальная глубина сверления около 40 мм
- При пилении твердых или труднообрабатываемых материалов рекомендуется предварительно просверлить небольшие отверстия внутри кругового реза
- Это облегчает отвод стружки и позволяет избежать частых прерываний реза, а также очистку остриев зубьев
- При пилении дерева лучше всего заканчивать работу с другой стороны, чтобы избежать откальвания

Диаметр мм	Единица упаковки	Зак. №
SB-упаковка		
14	1	6.25160
16	1	6.25161
17	1	6.25162
19	1	6.25163
20	1	6.25164
21	1	6.25165
22	1	6.25166
24	1	6.25167
25	1	6.25168
27	1	6.25169
29	1	6.25170
30	1	6.25171
32	1	6.25172
33	1	6.25173
35	1	6.25174
37	1	6.25175
38	1	6.25176
40	1	6.25177
41	1	6.25178
43	1	6.25179
44	1	6.25180
46	1	6.25181
48	1	6.25182
51	1	6.25184
52	1	6.25185
54	1	6.25186
56	1	6.25187
57	1	6.25188
59	1	6.25189
60	1	6.25190
64	1	6.25191
65	1	6.25192
67	1	6.25193
68	1	6.25194
70	1	6.25195
73	1	6.25196
76	1	6.25197
79	1	6.25198
83	1	6.25199
86	1	6.25200
89	1	6.25201
92	1	6.25202
95	1	6.25203
98	1	6.25204

Диаметр mm	Единица упаковки	Зак. №
102	1	6.25205
105	1	6.25206
108	1	6.25207
111	1	6.25208
114	1	6.25209
121	1	6.25210
127	1	6.25211
140	1	6.25213
152	1	6.25214

		Зак. №
	Центрирующее сверло Для работы с HSS-биметаллическими коронками в соединении с одним из установочных хвостовиков Диаметр: 6,35 mm	6.25220

Установочные хвостовики для биметаллических ножек HSS

		Зак. №
	Диаметр пропила: 14 - 30 мм Тип хвостовика: SW9	6.25215
	Диаметр пропила: 32 - 152 мм Тип хвостовика: SW11	6.25216
	Диаметр пропила: 14 - 30 мм Тип хвостовика: SDS-plus	6.25217
	Диаметр пропила: 32 - 152 мм Тип хвостовика: SDS-plus	6.25218
	Для интенсивного использования: уменьшает вибрацию и продлевает срок службы коронки Диаметр пропила: 38 - 152 мм Тип хвостовика: SW9	6.25219



Биметаллические ножовки HSS, наборы		Зак. №
	1 набор биметаллических коронок HSS (из 9-частей) Состоит из биметаллических коронок Ø 22,29, 35, 44, 51 и 64 мм, адаптер для Ø14-30 мм (SW 9), Адаптер для Ø 32-152 мм (SW 11) и выталкивающей пружины. В пластмассовом чемодане	6.25434
	2 набора биметаллических коронок HSS (из 12-частей) Состоит из биметаллических коронок Ø 19, 22, 29, 35, 44, 51, 57, 64 и 68 мм, адаптер для Ø14-30 мм (SW 9), Адаптер для Ø 32-152 мм (SW 11) и выталкивающей пружины. В пластмассовом чемодане	6.25435

УГЛОВЫЕ
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ ДЛЯ
МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И
ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ЗАВИНЧИВАНИЯ

Наборы бит-отвёрток		Зак. №
Шестигранный хвостовик 1/4" (6,35 мм)		
	Футляр с инструментальными насадками из нержавеющей стали (10-частный) Пластмассовая кассета Состоит из держателя инструментальных насадок "rapid in/ easy out" и наиболее часто используемых для обработки дерева инструментальных насадок: 2 инструментальные насадки Phillips разм. 2, по 1 инструментальной насадке Pozidriv разм. 1, Phillips разм. 2, Torx разм. 10, 15, 25, 30. Инструментальные насадки и держатель изготовлены из нержавеющей стали.	6.25388
	Футляр с инструментальными насадками из нержавеющей стали (10-частный) Пластмассовая кассета Состоит из держателя инструментальных насадок "rapid in/ easy out" и наиболее часто используемых для обработки металлов инструментальных насадок: 2 инструментальные насадки Phillips разм. 2, по 1 инструментальной насадке Pozidriv разм. 1, Phillips разм. 3, Torx разм. 2,5, 3,0, 4,0, 5,0. Инструментальные насадки и держатель изготовлены из нержавеющей стали.	6.25389
	Футляр с инструментальными насадками Torsion (10-част.) Пластмассовая кассета Состоит из: по 1 биты Phillips, разм. 1, 2 и 3, по 1 биты Pozidriv, разм. 1, 2 и 3 по 1 инструментальной насадке для винтов со шлицевой головкой 0,8 x 5,5 мм, 1,0 x 5,5 мм и 1,2 x 6,5 мм Держатель инструментальных насадок "Rapid in/ easy out"	6.25390
	Футляр с инструментальными насадками Torx + Pozidriv (10-част.) Пластмассовая кассета Состоит из: по 1 биты Pozidriv, разм. 1, 2 и 3 (биты Torsion), по 1 биты Torx разм. 10, 15, 20, 25, 30 и 40 Держатель инструментальных насадок "Rapid in/ easy out"	6.25391
	Футляр с битами Torsion Universal (10-част.) Пластмассовая кассета Состоит из: по 1 биты Phillips, разм. 1, 2 и 3 по 1 биты Pozidriv, разм. 1, 2 и 3 по 1 биты для винтов со шлицевой головкой 0,8 x 5,5 мм, 1,0 x 5,5 мм и 1,2 x 6,5 мм Магнитный держатель бит с быстрозажимной муфтой	6.25396
	Футляр с инструментальными насадками Diamant Pozidriv (7-частный) Пластмассовая кассета Состоит из: Инструментальные насадки Pozidriv 2 x разм.1, 3 x разм.2, 1 x разм.3 (Diamant). Держатель инструментальных насадок "Rapid in/ easy out"	6.25393
	Футляр с инструментальными насадками Torsion Torx (7-частный) Пластмассовая кассета Состоит из: по 1 биты Torx 18, 9, 10, 15, 20, 25, 27, 30 и 40 Магнитный держатель бит с быстрозажимной муфтой	6.25394
	Футляр с инструментальными насадками Diamant Universal (7-частный) Пластмассовая кассета Состоит из: по 1 биты Phillips, разм. 1, 2 и 3, по 1 биты Pozidriv, разм. 1, 2 и 3 по 1 биты для винтов со шлицевой головкой 0,8 x 5,5 мм, 1,0 x 5,5 мм и 1,2 x 6,5 мм Магнитный держатель бит с быстрозажимной муфтой	6.25397

Комплекты бит-отвёрток		Зак. №
	Комплект инструментальных насадок Torsion Phillips (3-частный) SB-упаковка Состоящий из: по 1 биты Phillips, разм.1, разм. 2 и разм. 3	6.31560
	Комплект битов Pozidriv (3-частный) SB-упаковка Состоящий из: по 1 биты Pozidriv разм.1, разм. 2 и разм. 3	6.31561
	Комплект инструментальных насадок Torx (3-частный) SB-упаковка Состоит из 3 инструментальных насадок Torx разм. 15, разм. 20 и разм. 25	6.24405
	Комплект инструментальных насадок, шлицевых (3-частный) SB-упаковка Состоит из 3 инструментальных насадок с разм. 0,8, разм. 1,0, разм. 1,2.	6.24406

Держатели инструментальных насадок

Шестигранный хвостовик 1/4" (6,35 мм)

		Зак. №
	Инструментальная насадка (бит) может быть легко установлена и снята. Свободно вращающаяся втулка. Подходит как для насадок согласно DIN 3126-C 6,3 так и E 6,3. Общая длина: 50 mm	6.25386
	Инструментальная насадка (бит) может быть легко установлена и снята. Свободно вращающаяся втулка. Подходит как для насадок согласно DIN 3126-C 6,3 так и E 6,3. Для быстрого насаживания и надежной фиксации винта на держателе. Идеален для ввинчивания очень длинных винтов и для работ над головой. Покрытие из фосфата цинка делает его особо коррозионностойким. Общая длина: 60 mm	6.25387
	Немагнитный, с пружинным стопорным кольцом Общая длина: 75 mm	6.30560
	Магнитный, с быстрозажимной муфтой Общая длина: 76,5 mm	6.30648
	С втулкой из высококачественной стали, пружинным стопорным кольцом и мощным постоянным магнитом. Общая длина: 79 mm	6.25509

Зажимная втулка для инструментальной насадки

		Зак. №
	Зажимная втулка для бит Для крепления бит и торцовых головок с 1/4" (6,35 мм)-шестигранником в шпинделе дрелей и ударных дрелей с резьбой шпинделя 1/2-20" UNF и внутренним шестигранником 1/4" (6,35 мм)	6.31281

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ И ПОЛИРОВАНИЯ

	Зак. №
 Опорные тарелки из резины Размеры: Ø 125 mm Диаметр крепежного хвостовика: 6 mm Единица упаковки: 1	6.23259
 Меховой полировальный колпак Диаметр: 130 mm Единица упаковки: 1	6.23266
 Опорная тарелка Размеры: Ø 115 mm Диаметр крепежного хвостовика: 6 mm Единица упаковки: 1	6.24839
 Шлифовальный флис на липучке Размеры: Ø 115 mm Зернистость: P 100 Единица упаковки: 1	6.24838
 Полировальный меховой круг на липучке Размеры: Ø 115 mm Единица упаковки: 1	6.24911
 Шлифовальная губка на липучке Размеры: Ø 130 mm Единица упаковки: 1	6.31222
 Цилиндр со шлифовальной шкуркой Размеры: Ø 45 x 30 mm Диаметр крепежного хвостовика: 6 mm Единица упаковки: 1	6.23269
 Кольца со шлифовальной шкуркой для шлифовального цилиндра Размеры: Ø 45 x 30 mm Зернистость: P 60 Единица упаковки: 6	6.24207
	6.24208
 Ламельный шлифовальный круг Ø хвостовика: 6 mm Зернистость: P 60 Диаметр x ширина: Ø 50 x 20 mm Макс. число оборотов: 15.300 /min Единица упаковки: 1	6.31110
	6.31111
	6.31112

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ

	Зак. №
 Хлопчатобумажный полировальный круг Размеры: 70x20x10 mm Единица упаковки: 1	6.23270
 Тканевый полировальный круг Размеры: 100x13x10 mm Единица упаковки: 1	6.23244
 Войлочный полировальный круг Размеры: 100x15x10 mm Единица упаковки: 1	6.23234

	Зак. №
 Зажимная оправка Размеры: Ø 10 mm Диаметр крепежного хвостовика: 8 mm Единица упаковки: 1	6.27104
 Полировальная паста Единица упаковки: 1	6.27231

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ МЕТАЛЛА

	Зак. №
 Шлифовальные круги Размеры: Ø 75x10x10 mm; исполнение с электрокорундом высшего качества Зернистость: P 80 Единица упаковки: 1	6.27383
	6.27384
 Зажимная оправка Размеры: Ø 10 mm Диаметр крепежного хвостовика: 8 mm Единица упаковки: 1	6.27104
 Набор шлифовальных штифтов Электрокорунд высокого качества, зернистость и твердость 80 N Единица упаковки: 5	6.27521

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ КРАЦЕВАНИЯ

Проволочные щетки				
	Диаметр крепежного хвостовика mm	Наруж. Ø mm	Исполнение	Зак. №
Круглая проволочная крацовка				
	6	75	Мелкая	6.30550
	6	100	Грубый	6.30551
Чашечные проволочные крацовки				
	6	75	Грубый	6.30552
	6	75	Мелкая	6.30553
Кисточная проволочная крацовка				
	6	25	Гофрированный	6.30554

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ КРАСОК И Т.П.

	Зак. №
 Специальная мешалка Специальная мешалка для вязкотекучих материалов (например, штукатурка и цементный раствор) Тип хвостовика: SW12 Диаметр мешалки: 130 mm Длина: 600 mm	6.31043
 Универсальная мешалка Также подходит для перемешивания цементного раствора Тип хвостовика: SW10 Диаметр мешалки: 100 mm Длина: 600 mm	6.31044

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ

ИНСТРУМЕНТЫ-НАСАДКИ

	Зак. №
 <p>Угловая насадка</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Для облегчения сверления и завинчивания/вывинчивания в труднодоступных местах. ■ Сверлильный шпиндель с внутренним шестигранником для бит; зажимная втулка для бит ■ Подходит для правого и левого вращения ■ Быстрозажимная муфта Metabo ■ Передаточное число 1:1 <p>Установочное отверстие: 43 mm Резьба шпинделя: 1/2" - 20 UNF Шпиндель с внутренним шестигранником: 1/4" (6,35 мм) Вес: 0,5 kg</p>	6.31078
 <p>Приставной насос BPV 03</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Самовсасывающий ■ Подходит для приводных машин с числом оборотов до 3400 об/мин ■ Быстрозажимная муфта Metabo <p>Максимальная производительность: 3.000 l/h Максимальная высота всасывания: 4 m Максимальная высота подъема: 20 m Установочное отверстие: 43 mm Патрубок для присоединения шланга: R 3/4" Вес: 0,6 kg</p>	6.27640
<p>Шестигранные резки</p> <p>С внутренней резьбой 1/2"-20 UNF; для привода-приставки 6.31078 или насоса 6.27640 от машин, имеющих шпиндель с резьбой 1/2"-20 UNF, но без шестигранной гайки на шпинделе, требуется шестигранная гайка SW 19 с внутренней резьбой 1/2-20 UNF.</p>	6.27601
 <p>Насос BPV 01</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Самовсасывающий ■ Подходит для приводных машин с числом оборотов до 2600 об/мин ■ Зажимается своей цапфой в сверлильном патроне приводной машины <p>Максимальная производительность: 1.500 l/h Максимальная высота всасывания: 2 m Максимальная высота подъема: 4 m Патрубок для присоединения шланга: 1/2" Вес: 0,1 kg</p>	6.27621
 <p>Стяжной хомут</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Для надежного крепления на верстаке 	6.27107
 <p>Гибкий вал</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Подходит для числа оборотов от 2000 до 5000 об/мин <p>Длина: 1,2 m Диаметр приводных цапф: 6 mm Отверстие зажима: 6 mm Вес: 0,8 kg</p>	6.27608

СВЕРЛИЛЬНЫЙ ШТАТИВ И СТАНОЧНЫЕ ТИСКИ

	Зак. №
 <p>Сверлильный штатив 890</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Благодаря конструкции подающего механизма максимальная глубина пропила 65 мм обеспечивается одним поворотом ручки ■ Асимметричное расположение колонны на плите основания позволяет обрабатывать большие заготовки ■ Ничем не ограниченный доступ к элементам управления дрели и к штативу благодаря наклонной консоли ■ Благодаря безопасной установке держателя инструмента на требуемую рабочую высоту не возникает опасность получения травмы или поломки сверла ■ Устойчивая плита основания с пазами для зажатия станочных тисков ■ Регулируемый упор глубины <p>Просвет выгрузки: 165 mm Рабочий ход: 65 mm Высота колонки: 500 mm Диаметр колонок: 40 mm Установочное отверстие: 43 mm Панель основания: 220 x 213 mm Вес: 5,5 kg</p>	6.00890
 <p>Машинные тиски 041</p> <p>Ширина губок: 80 mm Диапазон зажима: 86 mm</p>	6.12003
 <p>Машинные тиски 038</p> <p>Ширина губок: 100 mm Диапазон зажима: 100 mm</p>	6.12001
 <p>Машинные тиски 27106</p> <p>Ширина губок: 80 mm Диапазон зажима: 80 mm</p>	6.27106

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

	Зак. №	
	Зажимные тиски Для зажима двигателя вертикально-фрезерной машины при работах с гибкими валами Установочное отверстие Ø 43 мм	6.27354
	Стяжной хомут Для надежного крепления на верстаке	6.27107
	Крюк для строительных лесов Крюк для строительных лесов с простым защелкивающимся соединением Для надежного навешивания инструмента на леса или лестницы Для SE 2800, SE 4000 Для BE 4006, BE 4010 Для BHE 20 Compact	6.25070
	Лента разгрузки кабеля от механических напряжений Для установки между штепселем кабеля инструмента и розеткой удлинителя (предотвращает выскальзывание штепселя из розетки)	6.31070
	Дополнительная рукоятка для дрелей и ударных дрелей Диаметр установочного отверстия: 43 mm	6.31052
	Дополнительная рукоятка с отделением для сверл для дрелей и ударных дрелей Диаметр установочного отверстия: 43 mm	6.31072
	Дополнительная рукоятка, удлиненное исполнение, для дрелей и ударных дрелей Диаметр установочного отверстия: 43 mm	6.31074
	Ограничитель глубины сверления	6.27288
 новинка	Полнообзорные защитные очки Панорамные защитные очки с весьма высоким комфортом при ношении. Благодаря комбинации двух различных материалов (твердого и мягкого компонентов) при постоянном ношении не возникают проблемы в связи с оказываемым давлением. Отличная вентиляция обеспечивает приятную и нераздражающую атмосферу в области глаз. Этот продукт хорошо подходит для тех, кто постоянно носит очки. Защита от ультрафиолета 2-1, 2. Наружное покрытие очков предохраняет от царапин, а внутреннее – от запотевания.	6.31071
	Комплект для обеспечения безопасности Защищает от пыли, шума и вылетающих искр: состоит из: защита органов дыхания с клапаном, защита органов слуха и защитные очки полного обзора, эластичные	6.31750



Комплект пылеотсоса
Для всех инструментов с диаметром горловины шпинделя 43 мм
Диаметр установочного отверстия: 43 mm
Состоит из приспособления пылеотсоса для сверл Ø 4-20 мм, рукоятки, шланга пылеотсоса, Ø 28 мм (длиной 5 м), переходника для подсоединения шланга к универсальному пылесосу Metabo и к бытовому пылесосу

Зак. №

6.31600



КОД! Ключ
Для защиты станочного парка Metabo (КОД! Оснащение) от злоупотребления
Весь станочный парк Metabo (Код! -Оснащение) может быть защищен одним единственным КОД! ключом.

6.23127



Пластмассовый кофр для ударной дрели SBE 600 Impuls

6.25442



Пластмассовый кофр для ударных дрелей SB 660, SBE 660, SBE 705

6.25443



Пластмассовый кофр для ударных дрелей SBE 750-1010

6.25444



Метабокс I, для всех ударных дрелей
Для SB 660, SBE 660, SBE 705, SBE 750, SBE 850, SBE 1010 Plus

6.23598

УГЛОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ МЕТАЛЛА

ПЕРФОРАТОРЫ И ОТБОЙНЫЕ МОЛОТКИ

УДАРНЫЕ ДРЕЛИ

ДРЕЛИ

ВИНТОВЕРТЫ

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

ФРЕЗЫ И РУБАНКИ